

ИСТОРИЯ ОСВОЕНИЯ КАРМАННЫХ ЧАСОВ 2-М ГОСУДАРСТВЕННЫМ ЧАСОВЫМ ЗАВОДОМ. 1935 ГОД. НАЧАЛО

В данной статье представлены материалы за 1935 год, которые мне удалось собрать в архивах и библиотек информация дает общее представление о том, как планировалась и как начиналась работа по освоению пр карманных часов на 2-м Государственном часовом заводе в Москве. Информация представляет собой стат статей из заводской газеты «Рабочая правда» (с 23 марта 1935 года выходила под названием «Тельманец», «Вечерняя Москва», газеты «Правда», воспоминания К.Н. Михайлова, записанные в мае-июне 1974 года, ар: документы и мои личные наблюдения.



Михайлов Константин Николаевич

1930 г. — Заведующий проектным отделом 2-го Государственного часового завода.

1931-1933 гг. — Начальник опытно-конструкторского отдела.

1933-1937 гг. — Начальник технического отдела.



Важно критически относиться к представленным данным и учитывать, что не все намеченные планы были выполнены, газе написаны разными людьми с разным уровнем доступа к информации, с разным мировоззрением, политическими взглядами, мс встречаться неточности и противоречия.

Приятного ознакомления.

Январь

1 января 1935 года в заводской газете «Рабочая правда» № 1 выходит статья «Завод за три года», которая дает представление о продукции и выпускаемых заводом объемах.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

РАБОЧАЯ ПРАВДА

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА И КОМИТЕТА КОМСОМОЛА
2-го ЧАСОВОГО ЗАВОДА

1 января 1935 г. | Адрес ред.: Ленинградское шоссе, 10. | № 1 (417)

Завод за три года

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 1934 г. ПО СРАВНЕНИЮ С 1933 г.
И ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА 1935 г.

Выпуск продукции

	1933 г. (отчет)	1934 г. (ожд. вып.)	1935 г. (проект)
Ходики (в тыс. шт.)	3.277	3.628	3.500
Будильники	439,9	429,3	400
Настольные часы	59,9	74,4	67
Стенные маятн. часы	(не выпуск.)	2,6	25
Электропервичные	1,0	0,8	1,1
ЭЧС	0,45	0,77	0,8
ЭВЧ (механизмы)	30,4	17,6	31,8
Реле	0,64	0,10	1,0
Шахматные часы	(не выпуск.)	(не выпуск.)	3
Стенные с гирями (обыкновенные)			25
Стенные с гирями (с мех. будильника)			25
Двигатели			10
Разборный голик	(не выпуск.)	2,9	10
Фурнитура (в тыс. руб.)	43,3	46,1	45
Изделия утильцеха	197,6	188,7	145
Разные изделия	938	750,3	883,2
Капит. работы	454,7	271,2	400
Станкостроение	(не выпуск.)	(не выпуск.)	386,2
Валовой выпуск	19.112,5	21.638,4	25.063,0

10 января 1935 года выходит Постановление Совета Народных

Комиссаров Союза ССР № 42 «О часовой промышленности»

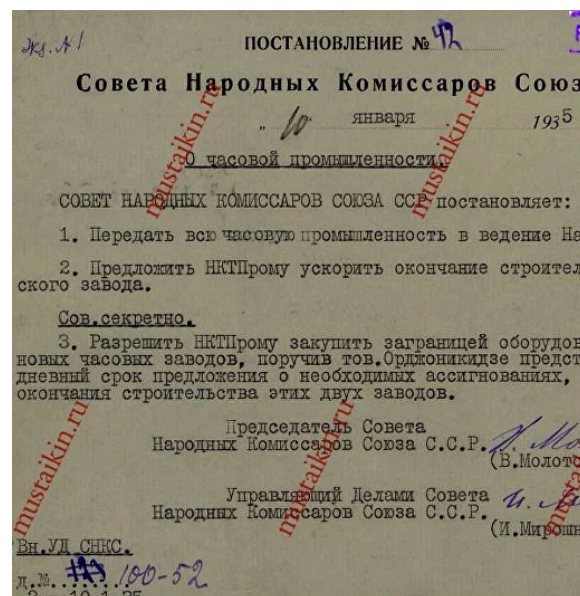
СОВЕТ НАРОДНЫХ КОМИССАРОВ СОЮЗА ССР постановляет:

- Передать всю часовую промышленность в ведение Наркомтяжпрома.

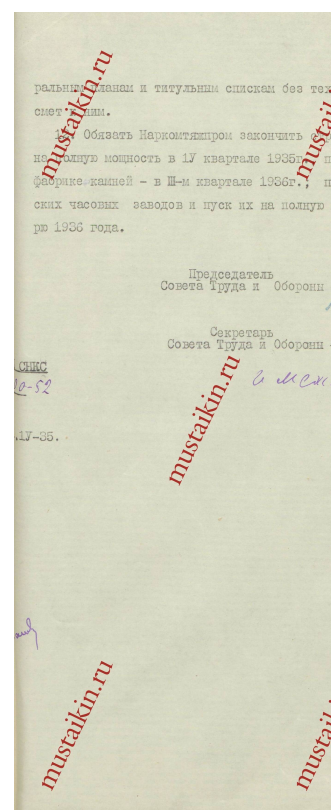
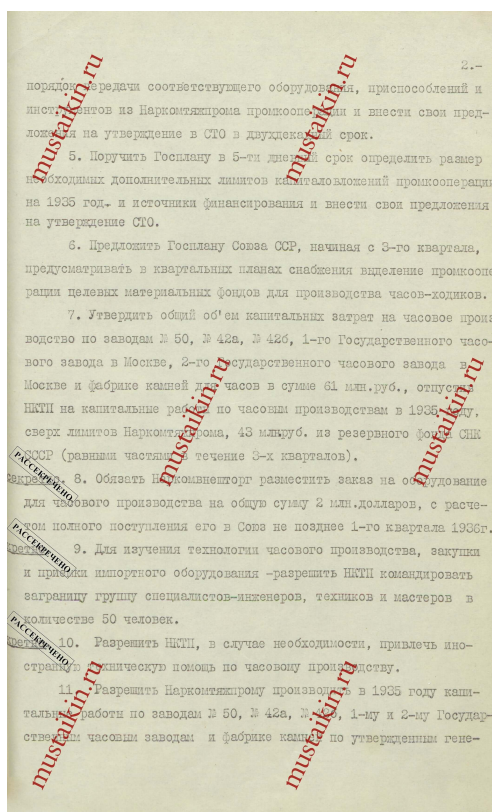
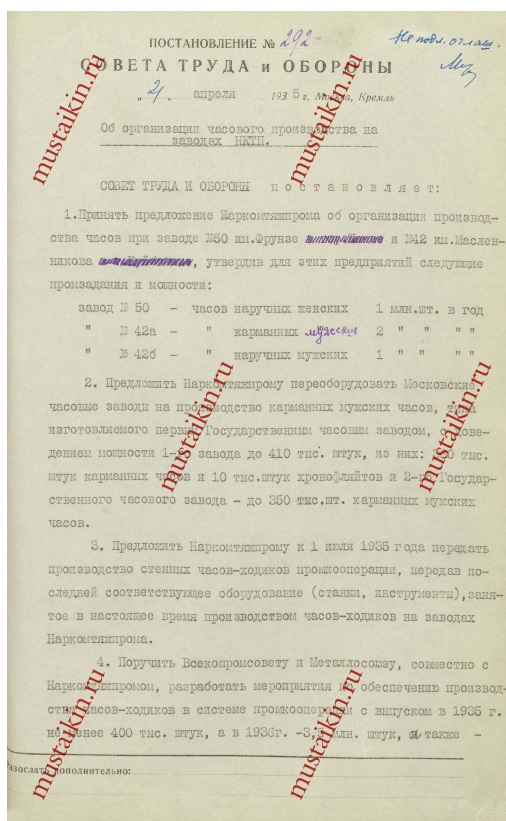
Председатель Совета Народных Комиссаров Союза ССР: В. Молотов,

Управляющий делами Совета Народных Комиссаров Союза ССР:

И. Мирошников



Апрель



СОВЕТ ТРУДА И ОБОРОНЫ постановил:

- Предложить Наркомтяжпрому **переоборудовать Московские часовые заводы** на производства карманных мужских часов изготовляемого 1-м Государственным часовым заводом, с доведением мощности 1-го завода до 410 тыс. штук, из них: 36С карманных часов и 10 тыс. штук хронофляйтеров, и **2-го Государственного часового завода — до 350 тыс. шт. карманных часов.**

- Утвердить общий объем капитальных затрат на часовое производство по заводам № 50, № 42а, № 426, 1-го Государственного часового завода в Москве, **2-го Государственного часового завода в Москве** и фабрике камней для часов в сумме 31 млн отпустив НКТП на капитальные работы по часовым производствам в 1935 году, сверх лимитов Наркомтяжпрома, 43 млн руб резервного фонда СНК СССР (равными частями в течение 3 кварталов).

- Разрешить Наркомтяжпрому производить в 1935 году капитальные работы по заводам № 50, № 42а, № 426, 1-му и **2-му Государственным часовым заводам** и фабрике камней по утвержденным генеральным планам и титульным спискам без проектов и смет к ним.

- Обязать Наркомтяжпром закончить строительство по заводу № 42а на полную мощность в IV квартале 1935 г., по заводу и фабрике камней в III квартале 1936 г.; **переоборудование московских часовых заводов и пуск их на полную мощность январю 1936 года.**

- Обязать Наркомвнешторг разместить заказ на оборудование для часового производства на общую сумму 2 млн долларов полного поступления его в Союз не позднее I квартала 1936 г.

- Для изучения технологии часового производства, закупки и приемки импортного оборудования разрешить НКТП командиовать границу группу специалистов-инженеров, техников и мастеров в количестве 50 человек.

- Разрешить НКТП в случае необходимости привлечь иностранную техническую помощь по часовому производству.

Председатель Совета труда и обороны В. Молотов.
Секретарь Совета труда и обороны И. Межлаук.

Май

15 мая 1935 года в газете «Тельманец» № 42 выходит статья

«О новом этапе развития завода»

В этом году истекают первые пять лет работы нашего завода – единственного в СССР предприятия с массовым выпуском часов. Поэтому, прежде чем приступить к изложению намеченного плана реконструкции завода, считаю не лишним оглянуться на недавнее прошлое.

Первая реконструкция завода, вернее, превращение завода МЭМЗА, выпускавшего преимущественно радиоаппаратуру, завод с массовым производством исключительно часовых изделий, было начато в 1929 г. и закончено в 1930 г. В этом же году сооруженный в течение 8 месяцев главный корпус завода было переброшено с завода «Авиаприбор» производство ходиков. Начиная с 1931 г., из года в год увеличивается выпуск продукции, постепенно расширяется ее ассортимент.

В 1931 г. выпущено всего 5 видов, в 1932 г. — 11, в 1933 г. — 15, в 1934 — 21, а в 1935 г. будет выпущено 28 видов.

Общее количество часов, которые будут выпущены заводом ко времени окончания первого пятилетия его работы — ко дню годовщины Октябрьской революции, выразится, примерно, в следующих цифрах.

Часов
Будильников
Настольных
Электровых
Маятниковых

Как видно из приведенных данных, ходики имеют наиболее высокий удельный вес, и их выпуск составляет 86 проц. общего выпуска часов.

После переброски производства ходиков с завода «Авиаприбор» в годы выпуска их во вновь выстроенном и светлом производственном помещении, перед нами часто ставился вопрос: целесообразна ли загрузка наших площадей и оборудования производством низкой технической культуры, изделия, которое ожидает не развитие, а постепенное отмирание в условиях быстрого роста зажиточности и культурных запросов, основного потребителя ходиков – колхозного населения.

На этот вопрос мог быть лишь один ответ, правильность которого была проверена самой жизнью: до настоящего времени ходики в стенах нашего завода были правильным и до конца продуманным мероприятием. Целью его было дать населению надежные по качеству часы в количестве, которое в кратчайший срок ликвидировало бы недостатки в показателях времени в стране, не имевшей до 1930 г. собственной часовой промышленности.

Ликвидировали ли мы этот недостаток в настоящее время? Нам представляется, что частично ликвидировали. Во всяком случае дефицитным товаром ходики быть перестали.

Следует ли из этого, что производство ходиков в нашей стране должно быть полностью прекращено! Отнюдь нет. Относительно быстрый их износ, нуждаемость в них не только в личном быту колхозников, но и потребность в простых часах. Для нужд хозяйства обеспечивают спрос на дешевые часы этого типа еще на многие годы.

Однако сейчас уже вполне организованное производство ходиков может быть передано промысловой кооперации, которая несомненно, имеет для этого все возможности. Перед нашим же заводом поставлено требование о производстве более сегодня еще дефицитных типов часов.

Колхозная масса нашей страны предъявляет требование на карманные часы. Рост материального благосостояния и культурного уровня населения неразрывно связан с увеличением потребности в часах удобных, культурных и надежных.

Решением правительства от 21 апреля перед нашим заводом поставлена задача: к 1 июля текущего года передать производство ходиков промысловой кооперации и к 1 января 1936 г.

На освобождающейся площади подготовить производство карманных часов типа 1-го часового завода на проектную выпуск 350 тыс. часов в год.

Для того чтобы подчеркнуть всю значительность и серьезность той задачи, которую предстоит разрешить коллективу нашего завода на протяжении оставшихся до конца 8 месяцев, я позволю себе вкратце указать на те основные работы, которые должны

выполнены.

Предстоит:

Передать промкооперации производство ходиков, вывести для этого около 300 единиц оборудования и моторов, подготовить комплекты деталей, весь специальный инструмент, инвентарь и т.д.

Одновременно передать промкооперации производство скамеек для ходиков с нашей деревообделочной фабрики.

Освободить и перебросить на освобождающуюся площадь на деревообделочной фабрике производство электрочасов.

На освобождающейся части площади в автоматном цехе нашего завода установить оборудование по механообработке к перебрасываемого из цеха будильников и маятниковых часов.

На площади нынешнего электрочасового цеха расположить сборочный цех будильников, настольных и маятниковых часов.

Будильники
Настольных часов
Маятниковых часов

На площади нынешнего цеха ходиков установить и смонтировать оборудование по всей механообработке деталей часов.

Переоборудовать нынешнее помещение склада готовых изделий для нужд заводского учебного комбината.

Расположить сборочный цех карманных часов на всей площади 4-го этажа главного корпуса с выпуском 350 тыс. в год.

Перенести частично ремонтный цех в нынешнее помещение заводской экспедиции, а освобождающуюся площадь во 2-м № 2 отвести для расширения инструментального цеха.

Закупить, изготовить и смонтировать оборудование на сумму 3 млн рублей.

Заказать и изготовить инструмент на сумму 1 млн рублей.

Изготовить весь необходимый производственный инвентарь, тару.

Переделать всю электроосветительную сеть, выполнить значительное количество специальных работ по вентиляции, в канализации и т.д.

Распланировать и залить асфальтом всю территорию завода.

Осуществить жилищное строительство на сумму 730 тыс. руб.

Закончить строительство всех необходимых вспомогательных помещений и складов.

Провести работу по подготовке и переподготовке кадров, охватив ею около 1600 рабочих.

Таков сжатый перечень основных участков работы, из которых складывается выполнение начатой реконструкции нашего

Осуществление ее в установленный срок должно стать делом чести всего коллектива завода.

Капитальные вложения по нашему заводу составили свыше 6 млн руб.

Ассигнования, отпущенные на 1935 г., определяются суммой в размере около 8 млн руб.

Четырнадцать миллионов рублей – такой будет общий размер капиталовложений по нашему заводу к концу текущего года примерно, в 7-8 раз превышает те средства, которые мы одолжили государству по займам на этот же период.

Обстоятельство это резко подчеркивает, какое значение придают развитию нашего завода партия и правительство, какую ответственность возлагает на нас обязанность оправдать оказанное нам доверие – полностью и в срок подготовить производство карманных часов.

Зав. планово-производственным отделом



Тор ГИНЗБУРГ

Опубликовано 10 июля 1935 года в газете «Тельманец» № 61

Также 15 мая 1935 года в газете «Тельманец» № 42 публикуется первое объявление о наборе в школу ФЗУ*. Школа фабрично-заводского ученичества.

**НАБОР
В ШКОЛУ ФЗУ**

Школа ФЗУ 1-го Государственного часового завода объявляет набор подростков возраста 15—18 лет, с семилетним образованием, на обучение по специальностям:

- Слесаря-механика,
- Токаря-инструментальщика,
- Часовщика-сборщика.

При поступлении требуются следующие документы: 1) метрическая выписка о рождении; 2) справка об образовании; 3) справка с места работы родителей, или на чьем иждивении находится, и их средний заработок; 4) справка о прописке и две фотокарточки.

Все справки о поступлении и заявления принимаются ежедневно кроме общепраздничных дней в учебной части школы с 9 до 4 часов по адресу: М. Ордынка, дом № 13-а.

АДМИНИСТРАЦИЯ.

ТЕЛЬМАНЕЦ **3**

21 мая 1935 года в газете «Тельманец» № 44 выходит статья «Готовить Кадры»

В 1936 г., в первом году после реконструкции, наш завод должен будет освоить выпуск 100 тыс. карманных часов. Для того чтобы выполнить эту программу, понадобится ориентировочно 744 квалифицированных производственных рабочих и 556 квалифицированных рабочих (инструментальщиков и других). Уже к 1 января 1936 г. понадобится 1000 таких рабочих и не менее 500. Где же брать эти новые кадры? Их нужно подготовить. Подготовить самим. Переквалифицировать своих рабочих и набрать новых. Это очень сложное, и к нему надо приступать немедленно. **По предварительному плану намечено подготовить на 1-м часе 100 инструментальщиков в течение 2 месяцев, 200 рабочих других специальностей должны быть также подготовлены на часовом заводе в течение 4 месяцев. В ФЗУ должно быть подготовлено за 10 месяцев 100 рабочих. Здесь же на 1-м часе будут подготавливаться 50 специалистов из числа работников нашего завода.**

На производственных курсах при учебном комбинате нашего завода будут готовиться в течение 6 месяцев с отрывом от производства 150 сборщиков и на вечерних курсах без отрыва от производства 450 сборщиков. На подготовку этих рабочих отпускается полмиллиона рублей. **Подготовка остальных 300 рабочих должна быть произведена в течение первых 3 кварталов 1936 г.** Такой предварительный план подготовки кадров. План этот может быть выполнен лишь при условии, что приведенные в жизнь приступят все без исключения хозяйственные руководители завода, цехов и отделов, их партийные организации — и приступят немедленно.

Ближайшая работа, которую надо провести серьезно, вдумчиво и безотлагательно, — это отбор и набор людей для учебы производятся в цехах. Надо, чтобы на учебу были посланы наиболее способные, грамотные передовые люди.

Нельзя откладывать и работу по реорганизации учебного комбината и начало занятий групп освобожденных слушателей слушателей надо подойти особо внимательно. Партийные организации цехов обязаны отобрать кадры преподавателей для комбината и создать им все условия для учебы.

Особенного внимания заслуживают группы рабочих, которых надо переквалифицировать без отрыва их от работы. Умело комплектовать группы, чтобы не было отстающих и скучающих на занятиях, и умело составить программы, чтобы опять-таки каждому интересно и полезно учиться. Здесь будет решать успех преподавательский состав.

Начальники цехов, парторги, профорги и комсорги, техпропы цехов и весь актив, беритесь, не откладывая, за дело подготовки кадров для нового производства!

Июнь

8 июня 1935 года в газете «Вечерняя Москва» № 130 выходит статья «ЕЩЕ 30.000 КАРМАННЫХ ЧАСОВ»

... Решено реконструировать 2-й Государственный часовой завод. Сейчас 2-й часовой завод выпускает часы-ходики, будильники, электрочасы и в последнее время освоил производство маятниковых часов.

После реконструкции 2-й часовой завод начнет выпускать карманные часы. Уже в августе этого года завод приступит к выпуску карманных часов. В этом году второй часовой завод должен выпустить их 30.000.

Четыре инженера завода во главе с техническим директором тов. Юшкевичем в ближайшее время выезжают в Германию, Швейцарию для изучения производства карманных часов. В 1936 году 2-й часовой завод должен выпустить 350.000 карманных часов.

10 июня 1935 года в газете «Тельманец» № 52 выходит статья

«ПРИСТУПАЕМ К ПОДГОТОВКЕ КАДРОВ»

В связи с предстоящей реконструкцией нашего завода и введением у нас производства карманных часов заводу потребуются квалифицированные рабочие для нового производства. Эти кадры завод будет подготавливать через **школу ФЗУ 1-го часа**. В настоящее время уже открыт прием для подготовки на часовщика, токаря и слесаря-механика 3-4 разряда.

Учащиеся обеспечиваются стипендией на весь срок обучения.

При поступлении преимущество отдается детям рабочих нашего завода. Срок обучения 10 месяцев. Начало занятий 1 сентября.

При поступлении необходимо представить следующие документы:

1. Свидетельство об окончании семилетки.
2. Метрическую выпись.
3. Справку с места работы родителей с указанием заработка.

Адрес школы: Москва, Малая Ордынка, дом № 13а.

Июль

2 июля 1935 года в газете «Тельманец» № 58 выходит статья
«ПОДГОТОВКА СНАБЖЕНИЯ ДЛЯ НОВОГО ПРОИЗВОДСТВА»

Работа, которую предстоит проделать в связи с реконструкцией нашего завода, очень велика и сложна. Большую и ответную работу должен проделать и отдел снабжения завода.

На его ответственности лежит своевременный завоз материалов, из них в первую очередь строительных, необходимых для переоборудования площадей существующих цехов и для пристройки нового корпуса.

Но вместе с завозом строительных материалов надо организовать и завоз необходимых материалов для производства с расчетом, чтобы к моменту пуска этого производства комплекты всех материалов и покупного инструмента были полны. Кроме этого, следует создать необходимый переходящий запас материалов, обеспечивающий бесперебойную работу предприятия в дальнейшем.

Переходя к потребности материалов для производства карманных часов, нужно заметить, что потребность в отечественных материалах для нового производства по объему, относительно нашего основного производства, не так велика. Например, 60 000 карманных часов из основных материалов требуется латуни 13,3 тн, качественных сталей — 3,3 тн, покупного инструмента — 34,2 тыс. руб., абразивов — на 6,7 тыс. руб.

Зато требования, предъявляемые производством карманных часов к этому материалу в отношении его химических и механических свойств и к очень широкому ассортименту по профилям и размерам, значительно жестче требований нашего основного производства. Что же касается импортных материалов, то ввоз их за счет получения из-за границы **балансовых и ангранных камней** увеличится. В настоящее время производство этих камней осваивается заводом «ТТК» № 1 «Треста русских самоцветов» регулярный выпуск их этот завод предполагает начать не раньше 1936 г.

Еще некоторое время также придется импортировать **ходовую пружинную ленту**, так как производство этой ленты завод «Красный гвоздильщик» пока еще в стадии освоения.

На сегодня отделом снабжения проделана в этой области подготовки снабжения следующая работа:

Создана группа из пяти работников отдела снабжения, на которых возложена ответственность за своевременный завоз материалов. Установлены (на основе данных 1-го часового завода) количество и ассортимент необходимых для изготовления карманных часов материалов. Для этой работы был командирован работник на 1-й часовой завод.

Составлены и разосланы заявки 16 снабжающим организациям. Заявки разосланы в период времени с 18 по 24 мая.

Завезено на склад 150 комплектов сборочного инструмента на сумму 4 359 руб.

Ведутся переговоры с заводом «ТТК» № 1 «Треста русских самоцветов» о заключении договора на поставку камней: наклепанных, эллипсисов и кирпичиков. Принципиальное согласие на поставку камней от завода «ТТК» получено.

Имеется наряд от «Спецстали» на получение качественных сталей с завода «Электросталь».

Получено от Наркомтяжпрома указание о составлении карточек на импорт **балансовых, ангранных камней и часовых сталей**. По договоренности с «Главметизом» последним будет дано указание заводу «Красный гвоздильщик» о заключении с ним сделки на поставку ленточной стали.

Завезена первая партия часовых стекол в количестве 4000 шт.

Разрешен вопрос через тов. Л. М. Кагановича о выделении «Союзинструментом» фонда **на покупной инструмент и абразивы**. Будут выделены в конце июня «Мосснабсбытом». Выделен фонд на цветные металлы на III квартал в количестве 10,7 тн руб. На остальные материалы фонды должны быть выделены в конце июня.

Для завершения всей развернутой работы отделу снабжения необходима помощь со стороны остальных отделов нашего завода. Как же она должна заключаться?

Прежде всего в том, чтобы техническим отделом как можно быстрее были изучены технические свойства и ассортименты необходимых для нового производства, и были переданы отделу снабжения на весь этот материал технические условия. Планово-производственному отделу необходимо в срочном порядке дать отделу снабжения нормы расхода на материалы.

Главному механику завода следует в самом неотложном порядке дать отделу снабжения заявку на необходимые для ремонта завода и пристройки корпуса стройматериалы. Эта заявка «Главстройпрому» еще не представлена, в то время как сроки представления, с расчетом получения материалов в III квартале этого года, уже все прошли.

Следует также приступить к постройке навесов для хранения сыпучих материалов.

Чем быстрее будут получены отделом снабжения нормы расхода, технические условия и заявки на стройматериалы, тем больше уверенности на своевременный завоз этих материалов на завод.

С этой ответственной задачей мы обязаны справиться, и без сомнения с ней справимся. Нужно проявить только максимум

настойчивости и предусмотрительности.
Зав. группой снабжения пускового бюро Н. С. Жигулев.

Из воспоминаний Михайлова К. Н.:

«Так как в избранных для производства карманных часов была предусмотрена запрессовка камневых подшипников немосты и платины пришлось на **первые годы прибегать к заказу по импорту камневой продукции**».

Из воспоминаний Михайлова К. Н.:

Для представления импортных заявок во Внешнеторговые организации на оборудование, покрывающее заданную мощность установлен очень жесткий срок.

Однако благодаря наличию технологического краткого процесса, составленного аппаратом 1-го часового завода (с учетом станочных новинок швейцарского станкостроения) сроки были выдержаны: составлением заявок занимался автор этих заведений Бюро нормирования труда т. Гуревич В. В.

В техническом отделе завода было создано затем отдельное технологическое бюро по карманным часам, которое возглавлял Федоров, перешедший с 1-го часового завода. Со штатом не более 4 человек т. Федоров хорошо осуществлял обеспечение заявок операционными чертежами для наладки поставщиками заказанных станков.

Намечена была комиссия из представителей завода для ознакомления с ходом выполнения заказанного оборудования и станкостроительных предприятий, в составе:

1. Главного инженера завода Юшкевича Б.
2. Инженера О.Г.М. Шаврина.
3. Мастера инструментального цеха Кубышкина.
4. Мастера цеха будильников Заславского.

Однако в дальнейшем поездка Юшкевича была отложена на более поздний период, и вместо него был назначен автор данных воспоминаний. Причиной такой замены явилась заметка в немецком журнале «Урмахер Цайтунг», что из Советского Союза выезжает комиссия часовщиков под руководством главного инженера часового завода Юшкевича.

Одновременно с заявками на основное производственное оборудование для изготовления часов были заказаны станки для инструментального цеха, лабораторное оборудование и измерительные приборы. В их состав входили:

1. Кодрипатно-расточные станки " " "
2. Токарные станки ф.Шaublin
3. Токарные станки (самоточки)
4. Заточные и фрезерные станки для изготовления модульных зубчатых фрез ф.Сафат.
5. Шлифовальные настольные станки для наладки внутренней шлифовки ф.Дикси.
6. Специальный строгальный станок ф-ны "Тили" строжки часонных пуансонов.
7. Проекторы ф-ны " "
8. Микрометр ф. "Гаузер".
9. Микрометры (гориз. и вертик.) ф. "Тавани".
10. Станки ф-ны Гаузер для сортировки часов по толщине и наружному диаметру.
11. Приборы ф-ны "Мовало" для сортировки часов по внутреннему диаметру.
12. Горизонтальный измерительный микроскоп ф.
13. Электропечи для нагрева под закалку часов в защитной газовой среде.
14. Прибор "Цейтваага" ф-ны "Сименса" для проверки правильности хода собранного часового механизма.

С октября 1935 года и в первой половине 1936 года в газете печатались фотографии нового оборудования.



Опубликовано 9 октября 1935
года в газете «Тельманец»
№88



Опу
года
№10

Комиссия в составе тт. Михайлова, Шаврина, Кубышкина и Заславского выехала в Швейцарию в июле 1935 г. и в течение месяцев пребывания за рубежом имела возможность ознакомиться с предприятиями-поставщиками оборудования некоторыми часовыми заводами.

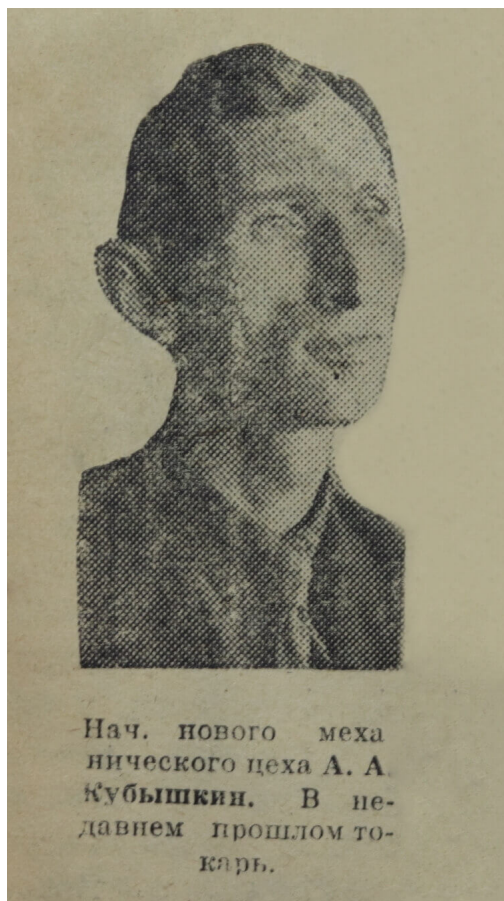


Фото опубликовано 7 ноября 1935 года в газете
«Тельманец» № 98-99

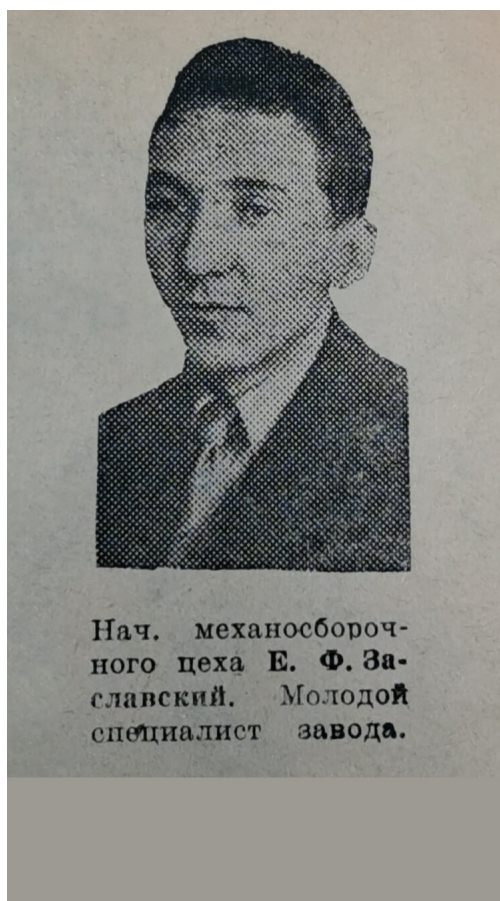


Фото опубликовано 7 ноября 1935 года в газете
«Тельманец» № 98-99



Фото опубликовано 7 ноября 1935 года в газете
«Тельманец» № 98-99

17 июля 1935 года в газете «Тельманец» № 63 выходит статья

«Как готовим кадры.

Беседа с руководителем группы подготовки кадров для нового производства инж. Б. И. Волковым»

С 16 июня работает учебно-сборочный цех по подготовке кадров для производства карманных часов. Сейчас у нас чел. К 1 августа должно быть 103 чел. По плану обучения в августе мы должны набрать еще 45 и в сентябре — 30 чел.

20 чел. из этого числа будут взяты из цехов — хорошие производственники из недефицитных квалификаций, остальные с

Само обучение будет протекать и у нас на заводе, и частично на 1-м часовом. В этом месяце мы посылаем туда 30 чел. 40 чел. Для какой цели? Для изучения более ответственных, трудоемких операций, требующих специального инструктаж инструмента. Эти люди будут квалифицироваться на ремонтников, декатажников, контролеров-приемщиков и т. д. Помимо производственного обучения, с 1 августа ученики будут проходить и теоретическое обучение. Сейчас учебно-производс комбинат разрабатывает программу примерно на 60 учебных часов.

40 час. специальных — технология и часовое дело, 20 час. — общественных дисциплин.

С 15 сентября предполагается организовать группы ИТР — для инженеров, техников, мастеров, нормировщиков и контро. Курсы для высшего административного персонала рассчитаны на 150-200 учебных часов. Сюда войдут такие дисциплины математика, прикладная механика, производство карманных часов, допуск и практика часового дела.

Для среднего звена (мастеров, нормировщиков и контролеров) курсы рассчитаны на 75-100 учебных часов с дисциплине технология, станки, практика часового дела.

С 1 августа у вас организуется выставка по технологическому процессу производства карманных часов. Эта выставка при учебные цели. На ней будут представлены альбомы с фотографиями, чертежами и пооперационными деталями: увеличен отдельных узлов механизма карманных часов и альбомы получаемого оборудования.

На механическую обработку деталей для нового производства предложено продвинуть из цехов примерно 300 чел. Эта : также на очереди.

А. В.



Инженер Б. И.
Волков, один из
первых организато-
ров часового произ-
водства.

Август

1 августа 1935 года в газете «Тельманец» № 67 выходит ряд статей:

«Серьезное дело»

Подготовка кадров является одним из важнейших вопросов в освоении нового производства карманных часов. От того, насколько хорошо будут обучены люди, от того, насколько правильно будут расставлены силы, будет зависеть успех этого нового дела, порученного нам правительством.

Уже сейчас наш завод приступил к подготовке необходимых на первое время кадров. **Организован ученический цех здесь, на заводе, и часть людей послана на 1-й часовой завод.** Всего обучается около 100 чел.

В большинстве это люди вновь принятые, а часто и вообще впервые сталкивающиеся с производством.

Какова же система обучения этих людей? Надо признаться, система не из удачных.

Внешне все правильно. Цех разбит пооперационно на группы, каждая группа имеет своего инструктора. Но вот и все. А дальше начинается уже кавардак.

Дают такой-то группе механизмы, и вот каждый ученик разбирает и собирает этот механизм до потери сознания. Часто, в механизмов не хватает. И тогда каждому предоставляется право читать беллетристику, что можно нередко наблюдать в Теоретических занятиях не проводится. Что, к чему и для чего в механизме – ученики не знают. Правда, инструктора проводят «теоретические» занятия, но это когда нет деталей или механизмов и, конечно, без всякого плана и программы.

Это здесь — в цехе. Но совсем плохо обстоит дело с учениками на 1-м часовом. Там они вообще предоставлены сами себе. Рабочих, которые мы сегодня публикуем, раскрывают все безобразное состояние учебы.

По воле т. Кулакова получилось, что почти все наши кадровые работники посажены на операции низкой квалификации — 1-го разряда. В то же время вновь набранные ученики осваивают операции 6, 7, 8-го разрядов. В некотором случае там люди не только не квалифицируются, а деквалифицируются.

Почему же все-таки так получилось, что лучшие, выделенные заводом кадровики, оказались в наименее выгодных условиях? Оказывается, что старых кадровиков «учить невыгодно» (??? Ред.). На время учебы им сохраняют их средний заработок. Для человека высокую квалификацию, надо его долго учить. «Логика» ясна: не надо учить кадровика и уплачивать ему средний заработок. Можно взять первого попавшегося от ворот за 90 руб. и учить его.

Но логика эта — не наша логика. Очевидно, руководителям отдела подготовки новых кадров тт. ВОЛКОВУ и КУЛАКОВУ не нужна партия и тов. Сталин учат нас другому, учат внимательно отбирать и двигать дальше проверенные кадры людей. Ведь люди, которые посланы на учебу с завода, — это кадровики, ударники, лучшие люди производства, уже часовщики. А люди, которых берут от ворот, могут оказаться случайными, недостойными и во всяком случае это неопытные. Их надо учить с самого начала.

Забыл об этом должно быть и руководитель сборочного цеха 1-го часового завода т. РАПОПОРТ. Кстати, он ни разу за все время не интересовался, как работают прикрепленные рабочие со своими учениками, какова их успеваемость, в чем нужно помочь. Неудивительно при таких условиях, что люди целыми днями сидят сложа руки. Еще целый ряд фактов можно привести в подтверждение невнимательного, формального подхода к делу подготовки кадров. Нам кажется, что дело это настолько серьезно, что стоит вмешаться партийной организации завода.

ПИСЬМА ИЗ НОВОГО ЦЕХА

Не хватает механизмов

Я работаю в группе рементуарщиков. Нас 13 чел. Руководит нами т. Малый. Занимается он хорошо, очень подробно разъясняет нам все, что надо знать по нашей работе.

Но очень тормозит нашу учебу то, что у нас не хватает механизмов. Дадут один механизм, сидишь весь день разбираешь и собираешь его, даже резьба срабатывается.

Хорошо еще, что т. Малый, когда нет работы, беседует с нами, объясняет устройство часов, другие операции. Как-то случайно спросили мы его, как производится окончательная сборка. Он сейчас же взял механизм и г

нам рассказал все.

Но это только когда, когда простой.

Лучше было бы, конечно, если бы организовали плановую техучебу, чтобы мы совмещали теорию с практикой. А пока получается, что теории нет и практика хромает.

КОНСТАНТИНОВА.

Без программы

Наш инструктор т. Левин мог бы хорошо научить нас новой работе, но все несчастье в том, что т. Левина часто отрывают и мы целыми часами сидим без инструктора.

Кроме того, у нас часто не бывает механизмов. Тогда мы вообще ничего не делаем.

Работа ангранажника очень ответственная, и поэтому нам нужно чаще давать инструктаж.

Рядом в бригаде т. Сафронова проводится хоть что-то вроде техучебы. Он собирает свою группу и объясняет непонятные вопросы ученикам.

А мы просиживаем себе спокойно, будто мы уже все знаем.

На деле это далеко не так. Месяц учебы прошел. Впереди еще два. А как мы будем учиться, что будем учить, знаем. Программы у нас еще нет.

О.В.

А что же дальше?

Мы сейчас в нашем цехе учимся, как собирать карманные часы.

Я, например, работаю на операции завод. Что я делаю? Я все время собираю и разбираю свой узел. Иногда надоест. Наша группа давно уже освоила эту операцию, но вот дальше этой небольшой практической работы ничего не знаем. Мы только и умеем, что собирать да разбирать узел завода. Мне кажется, нас должны познать и с остальными операциями, если не так детально, то все же чтобы иметь представление о целом часовом механизме.

Необходимо организовать теоретические занятия, а то, если сама не спросишь непонятное, никто не разъяснит. Это плохо. Мы должны уже теперь учась работать, изучать и теорию своей специальности.

ПЕТРОВА.



Опубликовано 9 августа 1935 года в газете «Тельманец» № 69

ПИСЬМА С 1-го часового

ВРЕМЯ ИДЕТ ДАРОМ

Когда стали набирать для нового цеха рабочих, к нам в цех ходиков поступило распоряжение отобрать нескольких кадровых рабочих, с тем чтобы их обучить сборке карманных часов.

Я очень обрадовалась, что смогу получить более высокую квалификацию, хотя и в цехе я работала уже по 4 разряду и зарабатывала немало — часто больше 200 руб.

Ну, вот попала я на 1-й часовой завод учиться. Это было 29 июня.

И вот тут-то пришлось разочароваться. С 29 июня по 26 июля я ничего не делала.

Целый месяц сидела сложа руки.

Правда, сажали меня на операцию заштифтовка волоска, но это же не квалификация, это работа 2-го разряда, тут же тут рост.

Мне кажется т. Кулаков не понял цели отбора старых кадровиков для нового производства. Ведь недаром нас сохраняют, средний заработок. Наша учеба недешево стоит, так надо использовать каждый день так, чтобы хоть что-нибудь научиться. Когда я увидела, что от т. Кулакова помощи не дождешься, я пошла на наш завод в комитет комсомола и партком и рассказала обо всех безобразиях.

Это помогло. 26 июля меня перевели на освоение более серьезной операции — ангрاناжа.

Учиться мы хотим и все силы отдаем, чтобы хорошо научиться новой работе, но нужно, чтобы нам дали возможность расти, овладевать сложными операциями нового производства.

РАСТОРОПОВА.

НАС НЕ УЧАТ

Мы пришли на 1-й часовой завод учиться собирать карманные часы. Пока что учеба проходит очень плохо. Е мы вообще не учимся, еще вернее, нас не учат. Мы лишь «приглядываемся».

Мы, старые рабочие завода, распределены по разным операциям, и большинство из нас не повысит свою квалификацию, так как нам дали операцию низкого разряда.

Вот к примеру: Кузнецова работала на заводе 4 года, в автоматном цехе. Сейчас посажена на операцию — у эллипса — 2-го разряда.

Макарова работала на заводе 4 года, в ходиках. А здесь ей дали работу низкой квалификации.

Пантелеева 5 лет работала в цехе ходиков. Сейчас осваивает операцию 2-го разряда — постановку регуля

Суренская — то же самое.

Вот как нас учат. Вместо того чтобы повышать наши знания, нашу квалификацию, нам дают операции 2-го р

Большинство старых кадровых рабочих, присланных сюда на учебу, прикреплены к подсобным операциям.

Мы ждем помощи от руководителей нашего завода.

Работницы: МАКАРОВА, ПАНТЕЛЕЕВА, СУРЕНСКАЯ, КУЗНЕЦОВА.

СЕЙЧАС НЕКОГДА

22 июня пришла я на 1-й часовой завод в сборочный цех. Посадили меня на операцию ангрanaж.

Прикрепили к квалифицированному ангрanaжнику. Прикрепили и больше не интересовались мной.

Был такой случай: мой инструктор куда-то уехал и не работал 2 дня. И я не работала эти дни. Ничего не дела

бригадир т. Шухман даже не подошел ко мне.

Когда же я сама подошла и спросила, что мне делать, он ответил: «Сидите».

Я и сидела до тех пор, пока один из рядом сидящих рабочих не предложил мне свою помощь.

Ходят слухи, что с 1 августа к нам будут лучше относиться, а «сейчас некогда» — конец месяца, а с планом з

неважно. Вот нас и забросили.

Наш завод должен больше интересоваться подготовкой своих кадров, а то и в год мы ничего не научимся.

КОВАЛЬЧУК.

Сентябрь

10 сентября 1935 года в газете «Тельманец» № 79 выходит статья
«Будем строить новый корпус»

На днях наш завод посетил заместитель народного комиссара тяжелой промышленности Л. М. Каганович. Целью посещения был окончательный просмотр проекта строительства в связи с оставлением производства ходиков на на

Был утвержден проект постройки нового корпуса и утверждена площадка для него. Новый производственный корпус построен на площадке между заводом и Ленинградским шоссе вдоль переуллка.

Впритык к корпусу завода будет построено новое пятиэтажное здание длиною в 53 м. Это будет светлое, удобное помещ

оборудованное по последнему слову техники и производственной гигиены.

Новый корпус должен быть выстроен к 1 января 1936 г. на постройку его даны очень жесткие сроки. Тов. Каганович предуп

насколько велика ответственность руководителей завода за это строительство, и заявил, что за ним следит само правит

От того, насколько успешно мы справимся с этой работой, будет зависеть вся реконструкция завода и производство кар

Утвержден также проект строительства так называемого административного корпуса, т.к. корпуса, в котором будут рас

административные и общественные организации завода: заводоуправление, все отделы его, партком, завком, редакция, и т. д.

Этот корпус будет расположен впритык к новому производственному корпусу вдоль Ленинградского шоссе на месте, где находятся жилой дом и клуб завода. На это строительство ассигнуются 5 млн руб., начнется оно в 1936 г. и будет закончено в 1937 г. Здание будет шестиэтажное и архитектурно достойное новой Москвы.

В последующих выпусках газеты публиковались фото хода строительства



Опубликовано 25 октября 1935
года в газете «Тельманец» № 95

Опубликовано
в газете:

Периодически в газете публиковались сводки выполнения плана.

10 сентября 1935 года в газете «Тельманец» № 79 впервые появляется графа карманные часы.

КАК РАБОТАЕМ		
Сводка выполнения плана за восемь месяцев		
Ходики общ.	134	проц.
Ходики «Экстра»	92	»
Будил. общ.	99	»
Будил. «Экстра»	65	»
Наст. часы	151	»
Часы «Прима»	81	»
Часы «Экстра»	—	»
Стен. часы	122	»
Стен. «Прима»	—	»
Дет. игрушка	57	»
Разб. ходик.	156	»
Карм. часы	6	»
Фурнитура	71	»
Электрочасы	97	»
Разн. изд.	86	»
Кап. строит.	130	»
По цехам:		
Цех ходик.	124	»
» будил.	104	»
» электроч.	79	»
» карм. цехов	6	»
Утильцех	219	»
Завод	114,8	»
Деревообдел.	107,5	»
План за восемь месяцев, исходя из годовой программы, выполнен на 97,5 проц. По плану должно быть выпущено продукции на 17.994 тыс., фактически же выпущено на 17.544 тыс. рублей.		

Опубликовано 10 сентября 1935 года в газете «Тельманец» № 79

27 сентября 1935 года в газете «Тельманец» № 84 выходит статья
«Умело готовить новые кадры!»

Тов. Сталин учит руководителей, как надо готовить нужные нам кадры. В этом деле нужен живой, внимательный подход к

новому работнику. Такого подхода мы вправе потребовать по отношению к ученикам от руководителей цеха карманных часов. Сюда пришли новые молодые кадры. В большинстве своем это неопытные, впервые попавшие на завод люди. С первых же должны почувствовать твердую, но заботливую руку бригадира-инструктора.

Ученика надо ознакомить с правилами внутреннего распорядка и не оставлять без внимания всякое нарушение трудовой дисциплины. Нужно это затем, чтобы с самого начала привить молодому рабочему качества дисциплинированного производственного работника. При ошибках или проступках учеников надо избегать окриков и дерганий, а терпеливо и толково объяснить, как надо поступить, показать.

Инструкторам следует ввести метод взаимной помощи. Надо, чтобы ученик, уже овладевший техникой работы, взял шефство над новичком и помог ему освоить технику его операции.

С приходом ученика в цех бригадир должен прививать ему чувства бережного отношения к инструменту, к деталям, строить так работу, чтобы ученик не уходил с работы, не приведя в порядок инструмент.

Часовое дело требует особой чистоты и аккуратности. Грязь, пожалуй, одна из главных причин брака в часовом производстве. От учеников надо требовать особой чистоты рук, верстака, ящиков, халатов и т.д.

Качества дисциплинированных и умелых работников надо прививать ученикам и через такие формы массовой работы, как производственные совещания в цехе; использовать для этого и стенную газету.

Таковы задачи хозяйственных руководителей цеха и ее профорганизации в их работе по воспитанию новых молодых кадров. Рабочий Л.С.

Октябрь

ТРИ КВАРТАЛА			
СВОДКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПЛАНА ЗА 9 МЕСЯЦЕВ			
Наименование изделий	Количество	Сумма	Процент
Ходики обыкновенные	2.680.463	7.934.171	106,4
Ходики «Экстра»	10.701	58.856	84,9
Будильники обыкновенные	298.658	2.687.922	97,9
Будильники «Экстра»	11.545	173.175	82,5
Настольные часы	52.609	1.210.007	146,1
Настольн. «Прима»	15.239	457.170	80,2
Настольн. «Экстра»	145	4.350	—
Карманные часы	—	—	—
Напольные часы	—	—	—
Стенные маятники	22.206	1.776.480	120,0
Стен. «Прима»	102	10.200	34,0
Двиг. к детск. кон.	4.906	73.590	65,4
Разборн. ходик	8.353	83.530	107,1
Разборн. «Прима»	2.804	28.040	—
Карманные часы	232	17.400	4,6
Фурнитура часов	—	49.991	83,3
Издел. утильцеха	—	209.929	247,0
Всего по ширпотребу		14.774.811	101,1
Всего по электрочасам		2.363.140	107,2
Разные изделия	—	995.607	83,3
Изделия деревообделки	—	1.091.900	111,1
Капитальное строительств.	—	661.900	139,3
Всего по зав. продукции		9.797.038	102,2
Всего по валовой продукции		19.919.038	102,9

Опубликовано 10 октября 1935 года в газете «Тельманец» № 89

10 октября 1935 года в газете «Тельманец» № 89

Выходит сводка выполнения плана за 9 месяцев.

Карманных часов было выпущено 232 штуки на сумму 17 400 руб.

Разделив сумму на количество выпущенных часов, **получаем стоимость одних часов — 75 руб.**

Для общего представления можно сравнить с ценой, указанной в прейскуранте на изделия 1-го Государственного часового завода

за 1934 год.

Часы мужские карманные 1 типа 18 линий

Механизм смонтирован на 7 или 15 камнях в металлическом круглом хромированном корпусе с гравировкой на ободках крышек. Перевод стрелок производится посредством ремонтурной головки.

Отпускная цена на 7 камнях..... 60 руб.

Отпускная цена на 15 камнях..... 65 руб.



15 октября 1935 года в газете «Тельманец» № 91 выходит статья
«Как готовимся»

Коллектив цеха карманных часов взял обязательство собрать четыре тысячи часов к Октябрьской годовщине.

Для выпуска этих часов в цехе имеются две сквозные бригады. Задача состоит в том, чтобы все рабочие этих бригад освоили свои операции.

Мы имеем дело с молодыми рабочими. Большинство из них – ученики. И лучший метод производственного воспитания этих рабочих – метод социалистического соревнования.

Надо создать живой интерес у молодых рабочих к быстрейшему освоению техники, желание выполнить и перевыполнить продукцию высшего качества. Соревнование в этом деле сыграет решающую роль.

К сожалению, парт- и профруководство цеха мало заботится об организации такого подлинного соревнования и слабо в рабочих качества ударников.

К этому надо прибавить и организационные неполадки цеха. Рабочие испытывают недостаток в инструментах, особенно фрезях.

Бригадир Алимов

21 октября 1935 года в газете «Тельманец» № 93 выходит статья
«Ученики Павлов и Пхакадзе»

Производство карманных часов – совершенно новое, только еще осваиваемое дело для завода. В учебно-сборочном цехе люди, изучающие сборку карманных часов с самого начала. Большинство здесь ученики, впервые пришедшие на производство этих учеников с первых же дней выделились замечательными успехами в овладении техникой двое – Павлов и Пхакадзе. Ученик Павлов проявляет способности исключительные. Работая всего два с половиной месяца, он уже дает 14, 15 и 16 ан-ден, тогда как большинство учеников с таким же стажем работы дают всего 2, 3 или 5 ан-гранажей. Даже опытные часовщики, пришедшие из цехов завода, дают всего 8, 10 шт.

Но успехи Павлова не рекорд. Его догнал и обгоняет ученик Пхакадзе. Он дает 15, 16 и даже 18 ходов на операции – установка. На этой операции старые часовщики Отдельнов, Раппопорт, Гирш и другие, работая больше Пхакадзе, производят установку ходов.



Фото опубликовано 24 апреля 1936 года в газете «Тельманец»
№ 42

25 октября 1935 года в газете «Тельманец» № 95 выходит статья
«Как не надо готовить кадры»

Успех освоения часового производства карманных часов зависит от того, как будут готовить здесь новые кадры квалифицированных рабочих. Но кадры эти готовятся у нас в учебно-сборочном цехе плохо.

У нас нет даже точных заданий на каждую бригаду. Естественно, что ни бригадир, ни рабочие не знают, за какие показатели бороться сегодня и на каждый день. Нельзя поэтому и наладить подлинное соревнование в бригадах.

Но хуже всего, когда некоторые коммунисты-руководители, вместо того чтобы квалифицировать каждого ученика, пытаются путем создать им «авторитет». Так поступает у нас мастер Хазанов.

Известно, что коммунист-ученик Каминский плохо осваивает новое производство, зато много разговаривает во время работы. Каминский — порядочный лентяй. В цехе есть ученики, которые прежде никогда не имели дело с часовым производством, они работают лучше, чем работает Каминский, который раньше работал в цехе ходиков.

Так вот мастер Хазанов, вместо того чтобы заставить Каминского учиться как следует, поощряет его лодырничество. Он делает работу, которую Каминский не делал. Ученик Засыпкин сделал работу, а Хазанов приписал ее Каминскому.

Вряд ли таким образом т. Хазанов подготовит хорошие кадры. Немного пользы принесет и самому Каминскому.
АЛИМОВ.

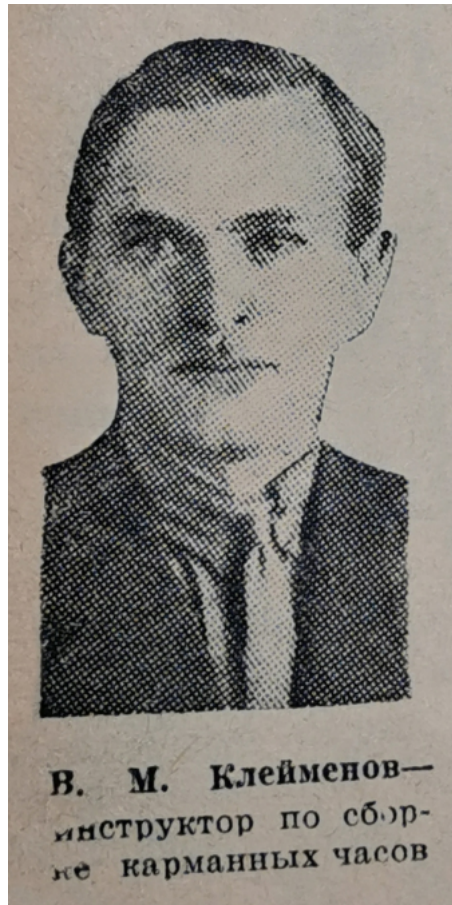


Фото опубликовано 7 ноября 1935 года в газете «Тельманец»
№ 98–99

27 октября 1935 года в газете «Тельманец» № 96 выходит статья
«За 6000 часов»

Чего не хватает нашему цеху карманных часов, чтобы давать не четыре тысячи, а шесть тысяч в месяц как полагается по
хватает правильной организации труда и производства.
Обычно в начале и конце смены в цехе начинается «Содом и Гоморра». Не менее чем полчаса тратят рабочие на то, чтобы
сесть и что делать. Но и когда люди рассядутся, дело не идет на лад. Начинаются поиски инструмента. Нет определенной
он лежал. Ни одна бригада не имеет своего определенного ящика.
Еще хуже с рабкартами. Поручили это дело бригадирам. Не обдумали предварительно. Пиши, что придет в голову. «Мы, —
сами не знаем, что в них писать надо». Конечно, в результате получается одна путаница.
Так вот, чтобы цех мог выпустить шесть тысяч часов в месяц, надо теперь же закрепить за рабочими их рабочее место, о
правильный учет выработки. Обеспечить бесперебойным снабжением деталями и инструментом. Создать повседневный
производственный инструктаж и контроль над качеством.
Тогда коллектив цеха сумеет выделить своих стахановцев, ударников производительности труда.
Бригадир АЛИМОВ.

30 октября 1935 года в газете «Правда» № 300 выходит новость
«ПРОИЗВОДСТВО КАРМАННЫХ ЧАСОВ»

Импортное объединение «Станкоимпорт» закончило размещение за границей заказов различного оборудования на круг
2-го часового завода. В их числе заказано свыше 450 металлорежущих станков, обеспечивающих полностью завод для в
карманных часов. Большинство заказанных станков представляют собой мощные и прецизионные (точные) станки повыш

точности, изготавливаемые в таких больших количествах впервые для СССР.

2-й часовой завод производил до сих пор будильники, но благодаря заказанному оборудованию он реконструируется и в свое производство также для изготовления карманных часов.

Ноябрь

7 ноября 1935 года в газете «Тельманец» № 98-99 выходит статья
«Культурные часы»

14 июня этого года завод, выполняя решение правительства, положил начало организации учебно-сборочного цеха часов. Это был первый шаг по пути освоения новых культурных часов. Задача это куда более трудная, нежели освоение Речи идет о часах, механизм которых состоит из мельчайших и чрезвычайно точных деталей. Недаром сборщик их вооружен такие часы должны освоить люди, впервые сталкивающиеся с часовым производством.

Сборку начали 20 учеников. Первыми, кто начал осваивать новые часы, были работницы Ковальчук, Прохорова, Павлова и Царева, Шукаева, Петрова. Сейчас это уже сравнительно опытные сборщицы.

Через месяц в цехе учились 60 чел. К этому времени были организованы операционные бригады и освоение часов перешло на новую ступень.

В августе учебных цех собрал первые 132 шт. карманных часов, а в октябре цех уже выпустил 2000 часов. Такие успехи имеет в своей истории любая капиталистическая часовая фабрика. За три месяца освоить массовый выпуск сложных часов неплохо.

И все же мы отстаем, отстаем от задания, отстаем от бурных темпов освоения новой техники, которыми отличается наша страна. Но уже есть опыт, есть кадры, есть стахановцы — Павло, Луканин, Назаров и другие, есть отличники — Пхакадзе, Токарь. С уверенностью, что завод прекрасно овладеет новым производством и уже в 1936 г. даст стране 100 тыс. новых культурных часов. П. К. КУЛАКОВ

7 ноября 1935 года в газете «Тельманец» № 98-99 выходит статья
«Битге-шён, гер Кубышкин»

Мы едем за границу закупать оборудование для нового часового заводского корпуса. Позади — волнение и дорожные трудности. Москва уже далеко. Мягко покачивает «путьман». За окнами мелькают полосатые столбы километров... Германия нас встретила недружелюбно. За вежливыми улыбками дорожных чиновников чувствовалась скрытая враждебность. Осмотрев ряд предприятий — завод «Симменса» и «Гальске», АЭГ, инструментальный завод Вебера, мы двинулись дальше — в Швейцарию.

Обращение безукоризненно вежливое. Нас принимали в любое время. В нашем распоряжении были предоставлены машины, которые любезно приглашали:

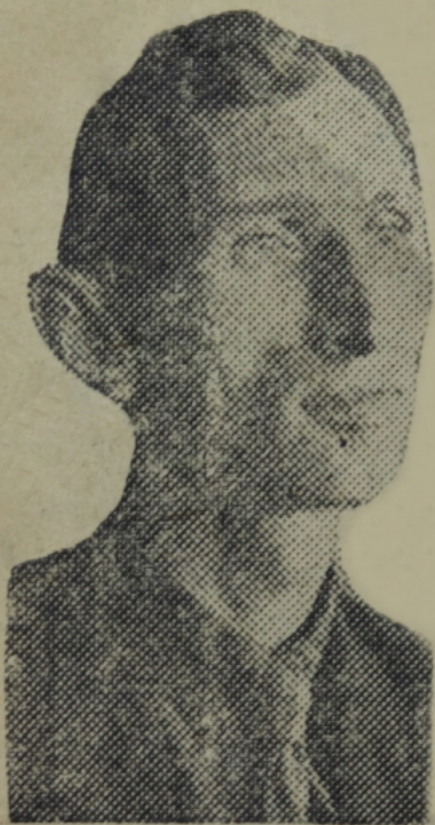
— Битге-шён, гер Кубышкин Битге-шён, гер Заславский. Пожалуйста, посмотрите нашу продукцию.

В нас видели крупных заказчиков. Крупный фабрикант Софаг обиделся даже за то, что мы зашли на его предприятие. Попав в Швейцарию, фабриканты Терман и Шабалин высказали восхищение новой Москвой. Особенно хорош, по их мнению, московский метр. Большинство заказов мы сделали в Швейцарии. Оттуда мы направились во Францию. И здесь та же предупредительность, вежливость, рассчитанная на получение солидного заказа. Дела везде плохи. Кризис бьет по часовым предприятиям особенно сильно. Мы были «желанными» гостями.

Ни разу при заказе нам не упоминали о платежах. Предприниматели сами заявляли, что «с Советским Союзом о деньгах и говорить не нужно. Это самый аккуратный плательщик...».

Авторитет Советского Союза в часовом деле признан даже в заносчивой Швейцарии. Швейцарцам ясно, что их часовой мир приходит конец. Страна Советов догоняет «родину часов» и в недалеком будущем перегонит ее.

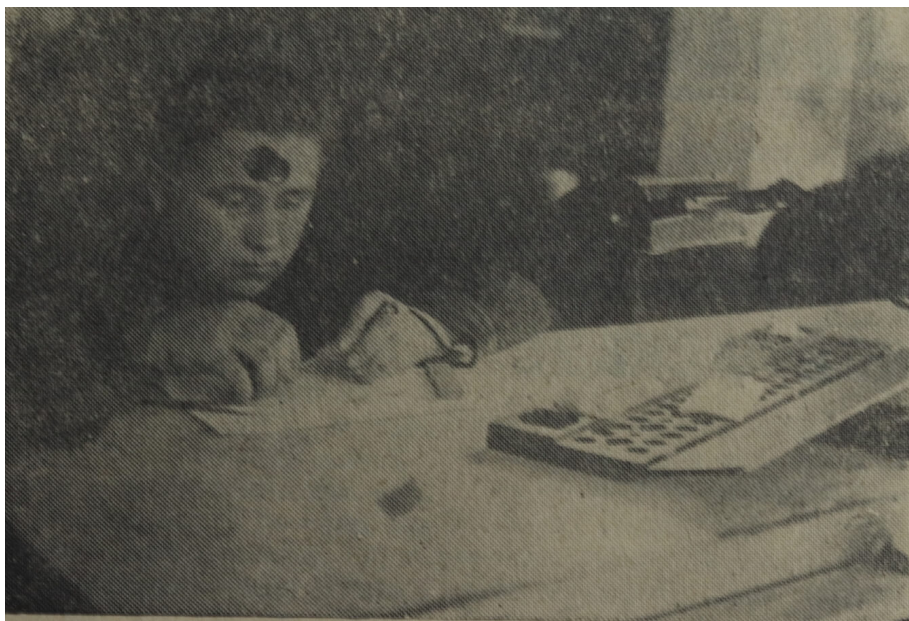
А. КУБЫШКИН



Нач. нового меха-
нического цеха А. А.
Кубышкин. В не-
давнем прошлом то-
карь.

Фото опубликовано 7 ноября 1935 года в газете «Тельманец»
№ 98-99

Декабрь



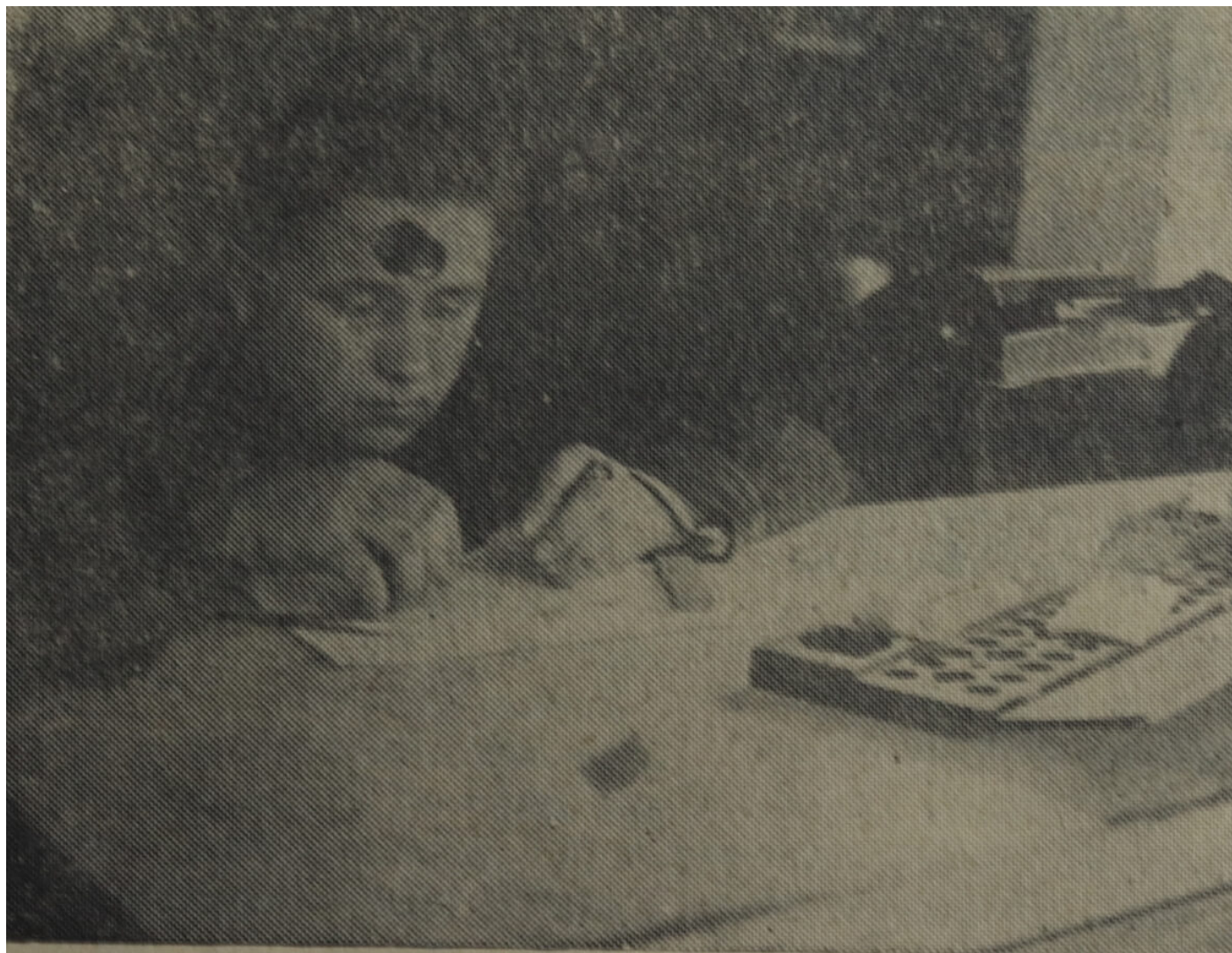
Лучший стахановец цеха карманных часов — часовщик Ф. Ф.
КОРОЛЬКОВ за работой.

Фото опубликовано 15.01.1936 в газете «Тельманец» № 5



Стахановец цеха карманных
сов., сборщик антранажа I

Фото опубликовано 14.02.1936 в газете «Тел



Лучший стахановец цеха карманных часов — часовщик Ф
КОРОЛЬКОВ за работой.

Фото опубликовано 15.01.1936 в газете «Тельманец» № 5



Стахановец цеха карманных часов,
сборщик антранажа **Ерохин**

Фото опубликовано 14.02.1936 в газете «Тельманец» № 36

29 декабря 1935 года в газете «Тельманец» № 114 выходит статья
«Успехи стахановцев»

Стахановцы цеха карманных часов добились значительных успехов в освоении новой техники и резкого улучшения всей
До ноября цех не выполнял плана, собрав в сентябре всего 230 часов, а в октябре — 1554 часов. С ноября цех выпс

этом месяце цех собрал 4000 час.

До сих пор самым узким местом в цехе была операция установки хода. Сейчас операция освоена. Вместо 90 ходов бригада, 250 ходов в день. Если два месяца назад производительность ученика составляла 5-8 ходов, то сейчас стахановцы выпуск часового завода, установленную для опытных часовщиков.

Лучший стахановец ходовой бригады т. Корольков делает 30-32 хода в день. Тов. Корольков учится всего полтора месяца стахановец Пхакадзе делает 28-30 ходов. Стахановец Засыпкин после двух месяцев учебы стал делать 18-20 ходов. Успехи стахановцев станут очевидными, если мы сравним их выработку с выработкой старых часовщиков, которые делают 7-9 часов. Не меньших успехов добились стахановцы бригады ангренажников. Бригадир т. Мирский так умело руководит рабочими, что бригада близка к выполнению нормы 1-го часового завода.

Лучшие стахановцы бригады Ерохин и Какушкин уже перекрыли эту норму и дают по 30-32 ангренажа в день.

Успехов бригады т. Мирский добился умелой расстановкой рабочих, с учетом их индивидуальных способностей. В бригаде проводятся производственные совещания, на которых бригадир заботливо воспитывает будущих часовщиков.

Далеко шагнула вперед бригада по установке волоса. Недавно эта операция была монопольной для одного часовщика Ал. Сейчас, при хорошем инструктаже т. Кулакова, ученица Павлова устанавливает 50-60 волосков, Лукашкин устанавливает волосков.

Все эти успехи стахановцев позволили цеху выйти из отставания и выполнить задание по досрочному выполнению прогноза 25 декабря. Цех получил задание собрать 4 тыс. часов. И он их собрал.

Парторг ЗЕЛЕНСКИЙ.

1 января 1936 года в газете «Тельманец» № 1 выходит статья под названием «Репорт Наркомату», в которой подводятся итоги работы завода за 1935 год и обозначаются планы на 1936 год.

ЧТО ДАЛ СТРАНЕ ЗАВОД В 1935 г.	
Выпущено ходиков обыкновенных	3 700 тыс. шт.
Выпущено ходиков «Экстра»	20 тыс. шт.
Выпущено разборных ходиков	15 тыс. шт.
Выпущено гиревых часов	3000 шт.
Выпущено стенных маятниковых часов	30 тыс. шт.
Выпущено стенных часов «Прима»	3.000 шт.
Выпущено будильников обыкновенных	420 тыс. шт.
Выпущено будильников «Экстра»	19 тыс. шт.
Выпущено настольных часов обыкновенных	67 тыс. шт.
Выпущено настольных часов «Прима»	27 тыс. шт.
Выпущено настольных часов художественных	400 шт.
Выпущено шахматных часов	200 шт.
Выпущено карманных часов	11 тыс. шт.

ЧТО ДАСТ СТРАНЕ ЗАВОД В	
Должно быть выпущено ходиков обыкновенных	340 тыс. шт.
Должно быть выпущено ходиков «Экстра»	100 тыс. шт.
Должно быть выпущено разборных ходиков	10 тыс. шт.
Должно быть выпущено гиревых часов	100 тыс. шт.
Должно быть выпущено стенных маятниковых часов	30 тыс. шт.
Должно быть выпущено стенных часов «Прима»	3.000 шт.
Должно быть выпущено будильников обыкновенных	420 тыс. шт.
Должно быть выпущено будильников «Экстра»	100 тыс. шт.
Должно быть выпущено настольных часов	40 тыс. шт.
Должно быть выпущено настольных часов «Прима»	27 тыс. шт.
Должно быть выпущено шахматных часов	5 тыс. шт.
Должно быть выпущено карманных часов	100 тыс. шт.
Должно быть выпущено автомобильных часов	4.500 шт.

Опубликовано 1 января 1936 года в газете «Тельманец» № 1

Развивая движение стахановцев, коллектив 2-го гос. Часового завода под руководством Наркомата тяжелой промышленности московской партийной организации добился досрочного выполнения годового плана. Годовая программа выпуска продукции для народного потребления, в которую включен ряд новых изделий часов, впервые освоенных в Союзе, выполнена 21 декабря. Программа валовой продукции закончена 25 декабря.

Выпущено продукции на сумму 27 386 тыс. руб. при годовом плане в 27 377 тыс. руб.

Выполнив досрочно программу, завод дает стране в этом году дополнительно продукции на полмиллиона рублей.

Одновременно завод, выполнив специальное постановление правительства о подготовке к производству в 1936 г. карманных часов, проделал следующие работы:

Заканчивается строительство 6-этажного корпуса для новых цехов общей кубатурой в 25 000 куб. м. Корпус построен в зимних условиях.

Для быстрейшего освоения нового прибывающего заграничного оборудования оно устанавливается на временной организации механической обработки деталей.

Обучено на специальных курсах 300 рабочих, освоивших сборку карманных часов. Среди них выделяются большим

освоении новой техники ученики-стахановцы, уже опрокинувшие нормы часового производства. Рост таких стахановцев имеет твердую уверенность в том, что в будущем году завод даст стране не менее 100 тыс. карманных часов.

Опираясь на опыт лучших стахановцев завода – Александра Петрова, А. Трушкина, Василия Балашова, Михаила Кузнецов больше и больше увеличивает число стахановцев, коллектив завода ставит перед собой задачи в 1936 г. продолжать повышать выпуск часов, повышать производительность труда, полностью загрузить наличное оборудование и более эффективно использовать сырье, уменьшая отходы и потери.

Все это позволит нам выпустить в 1936 г. часовых изделий на 44 300 тыс. руб., что даст рост продукции по отношению к 1935 г. на 60 проц. Этим самым завод достигнет в 1936 г. уровня, который запроектирован для него по 2-му пятилетнему плану на 1-й пятилетке. Руководители и коллектив завода не забывают, что эти задачи могут быть выполнены лишь на основе развертывания стахановского движения, на основе повышения технического и культурного уровня рабочих, инженерно-технических работников, на основе проведения лозунга любимого вождя большевиков и всех трудящихся тов. Сталина о внимании к живому человеку.

Директор завода Рыковский.

Зам. секр. парткома Федуро.

Пред. завкома Беляков.



Фото опубликовано 7 ноября 1935 года в газете «Тельманец» № 98–99

ИТОГИ ГОДА

Выдержки из доклада о работе завода за 1935 год.

Директора Второго государственного союзного часового завода С.И. Рыковского от 19.01.1936 года.

Постановлением Совета Народных Комиссаров Союза ССР № 42 от 10.01.1935 года.

Завод был передан из ведения НАРКОМАТА Местной Промышленности – в НАРКОМАТ Тяжелой Промышленности. Заводу присвоено союзное значение, с подчинением его Сектору предприятий, подчиненных непосредственно Наркому.

Для размещения производства карманных часов в конце сентября месяца начата пристройка к главному корпусу с/завода производственного здания, которое к концу 1935 г. было подведено под крышу.

Таким образом, в 1935 г. наряду с выполнением основного производственного задания заводом велась интенсивная работа по реконструкции завода в направлении проектирования, подготовки производства карманных часов, приобретения оборудования, подготовки кадров.

С третьего квартала 1935 года организована сборка карманных часов, где большее количество рабочих в период освоения оплачивалось повременно. Также значительный контингент рабочих был переброшен для обучения на 1-й Государственный завод, где также оплата повременная. Позже был осуществлен переход на индивидуальную сдельщину 150 чел. учеников карманных часов, являющихся костяком будущего сборочного цеха и в значительной части уже выполняющих нормы 1-го завода.

В Записке о хозяйственной деятельности 1-го Государственного часового завода им С.М. Кирова за 1935 год.

В разделе «ТЕХУЧЕБА И ПОДГОТОВКА КАДРОВ» указано следующее

Учебная работа на заводе усложняется прикрепленным к нему для **учебы рабочих 2-го часового завода**, № 42 и № 50.

С июня по январь 1936 г. принято на учебу рабочих этих заводов 370 чел., из которых 160 уже выпущено.

Обучение этих рабочих требует большого внимания со стороны нашего завода, т.к. весьма значительная часть обучающихся мастеров, бригадиров и наладчиков у себя на заводах требовала индивидуального подхода, индивидуальной программы инструкторов производственного оборудования и т.д.; значительная часть учащихся практикантов, инженеров и техников сложного обучения в нескольких цехах.

Выдержки из доклада о работе завода за 1935 год.

Директора Второго государственного союзного часового завода С.И. Рыковского от 19.01.1936 года.

В 1935 году карманных часов было выпущено на сумму 763 тыс. руб. Часы собирались методом серийной сборки. Сборка часов выполняется определенной бригадой рабочих.

Фактический выпуск карманных часов в 1935 году составил **10 179** штук.

Реализация выпускаемой заводом продукции в 1935 году проходила, как и в предыдущем, 1934 году, через «Точмашсбыт», которому за выполнение сбытовых функций, согласно договора, отчислялось 0,5% с оборота. В реализации изделий ширпотреба затруднений не встретилось.

В связи с реконструкцией завода и подготовкой производства в 1936 г. карманных часов до 01.01.1936 г. выпущены следующие нормы для производства карманных часов:

ВЫПУСК ИЗДЕЛИЙ И ПОЛУФАБРИКАТОВ В НАТУРАЛЬНОМ ВЫРАЖЕНИИ									
Наименование изделий и полуфабрикатов	Шифр (№№) по номенк- латуре изделий	Единица измерения	ВЫРАБОТАНО						
			В 1934 г.		В 1935 г.				
			Количество	По плану	По отчету	На сумму (по отчету)	В неизменных ценах 1926/27 г.	В оптово-ро- зничных ценах 1935 г. без налога с об- рота	
А	Б	В	1	2	3	4	5	6	Классификация
на основном предприятии и выпуска и полуфабрика- ты карманные	3233	штуки	-	-	10179	763	568		

В связи с реконструкцией завода и подготовкой производства в 1936г. карманных часов до I/I-36г. выпущены следующие нормы для производства карманных часов:

1. Прецизионный штамп для колес без спиц.
2. Швейцарская часовая резьба метрическая для ϕ от 0,3 до 0,9 м.м.
3. Допуски на швейцарскую часовую резьбу метрическую для ϕ от 0,3 до 0,9 м.м.
4. Предельные размеры швейцарской часовой резьбы для ϕ от 0,3 до 0,9 м.м.
5. Швейцарская часовая резьба метрическая для ϕ от 1 до 2 м.м.
6. Допуски на швейцарскую часовую резьбу метрич. для ϕ от 1 до 2 м.м.
7. Предельные размеры швейцарской часовой резьбы метрической для ϕ от 1 до 2 м.м.
8. Предельные кольца для диаметров от 1 до 3 м.м.
9. Предельные калиберные пластины для промера деталей диаметром от 3 до 10 м.м.
10. Скобы калиберные предельные для промера длины валиков между шейками, диаметры которых равны и меньше 2 м.м.
11. Скобы калиберные предельные для промера длины валика между шейками, диаметры которых неравны и меньше 2 м.м.
12. Скобы калиберные предельные для промера длины валика между кольцом и шейкой, диаметр которой меньше 2 м.м.
13. Потанс для цеха карманных часов.
14. Нормальный малый потанс для цеха карманных часов.
15. Потанс для посадочных работ по карманным часам.

Карманные часы, выпускаемые Вторым Государственным часовым заводом в 1935 году

В 1935 году 2-й Государственный часовой завод занимался сборкой мужских карманных часов I типа 18 линий на 7 камнях 1-го Государственного часового завода.

По косвенным данным можно выделить часы в следующих внешних оформлениях.

С надписями на циферблате «1 ГОСЧАС ЗАВОД» и «2 ГОСЧАС ЗАВОД».

В металлическом круглом хромированном корпусе с гравировкой на ободке и крышке.



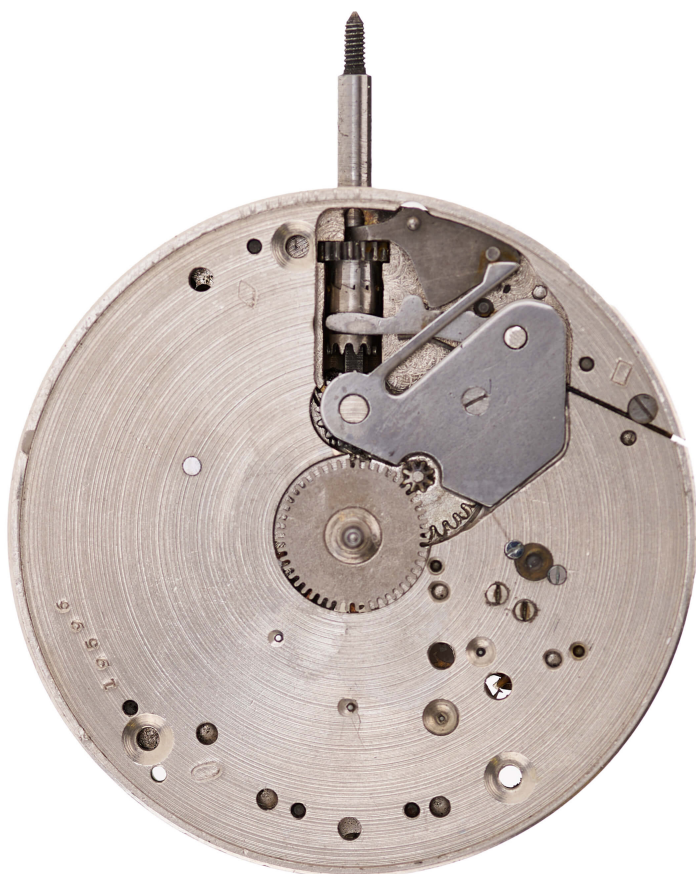
На внутренней стороне задней крышки стоит маркировка: Аббревиатура «ТТМ» - Трест точной механики, надписи «1-Госчасзавод», «Москва», «СССР».



Механизм никелирован **без финишной обработки**.

Смонтирован на 7 камнях (2 накладных и 2 сквозных камнях баланса), 2 палетах, 1 эллипсе.

Перевод стрелок производится посредством ремонтурной головки.



МАРКИРОВКА МЕХАНИЗМА:

Логотип, включающий аббревиатуру «1ГЧЗ» в пятиугольнике, надписи «МОСКВА» и «СССР». Заводской номер. Тип часов. Количество камней – «7 камней»

Продолжение следует. Накапливаю материал по 1936 году...

Статью подготовили

Мустайкин Виталий

Беларусь

Собрал и подготовил материал

Павел Барбаянов

Россия

Оказал консультацию по механизмам и предоставил часы для фото

Йоханнес Альтмеппен

Германия

Предоставил документ с воспоминаниями Михайлова К.Н.

Виноградов

Россия

Редактор

СМОТРИТЕ ТАКЖЕ

меню





ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ 1951-1952 ГОДАХ

Важнейшими задачами были повышение точности и качества часов, повышение качества...

25.02.2025



ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ 1969-1970 ГОДАХ.

Во второй половине 1960-х годов в Главчаспроме проводилась работа по обновлению номенклатуры бытовых часов.

25.02.2025

**Виталий
Мустайкин**

ГЛАВНАЯ

СТАТЬИ

БИБЛИОТЕКА

ИЩУ

«Б ЧК» НА ВТОРОМ МОСКОВСКОМ ЧАСОВОМ ЗАВОДЕ В

Московским часовым заводом на 1951 год, являются повышение точности и качества часов, повышение качества...

«БИБЛИЯ» НА ВТОРОМ МОСКОВСКОМ ЧАСОВОМ ЗАВОДЕ В

в Главчаспроме проводилась работа по обновлению номенклатуры бытовых часов.