



INFORMATION HABILLAGE FABRIKANTEN INFORMATION MANUFACTURING INFORMATION

11 ½''' ETA A31.L02

IH A31L02 FDE 698150 01 16.10.2018

Spécifications techniques

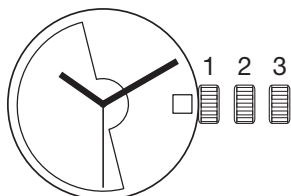
1. Forme et genre

Calibre rond 11 ½'''
Mouvement ancre mécanique.
Remontoir automatique.
25'200 alternances par heure
(3,5 Hz).
Pierres: 21

2. Dimensions en mm

Diamètre total 26,20
Diamètre d'encastage 25,60
Hauteur totale du mouvement sur
la partie extérieure de la masse
oscillante 3,60
Hauteur totale du mouvement au
centre 3,85

3. Fonctions



Affichage par aiguilles:
heures, minutes, secondes.
Quantième semi-instantané à guichet.

4. Manipulations et corrections

Tige de remontoir à 3 positions:

- Pos. 1 Position de marche et remontage manuel.
- Pos. 2 Correction rapide de la date.
- Pos. 3 Mise à l'heure et stop seconde.

Technische Spezifikationen

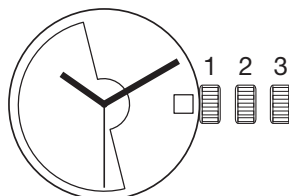
1. Form und Art

Rundes Kaliber 11 ½'''
Mechanisches Ankerwerk.
Automatischer Aufzug.
25'200 Halbschwingungen pro Stunde
(3,5 Hz).
Steine: 21

2. Abmessungen in mm

Gesamtdurchmesser 26,20
Gehäusepassungsdurchmesser 25,60
Gesamtwerkhöhe auf
Aussenbereich der Schwing-
masse 3,60
Gesamtwerkhöhe im Zentrum 3,85

3. Funktionen



Anzeige durch Zeiger:
Stunden, Minuten, Sekunden.
Datum halbschnellschaltend im Fenster.

4. Manipulationen und Korrekturen

Aufzugswelle mit 3 Stellungen:

- Pos. 1 Gangstellung und Handaufzug.
- Pos. 2 Schnellkorrektur des Datum.
- Pos. 3 Zeigerstellung und Sekunden-stopp.

Technical specifications

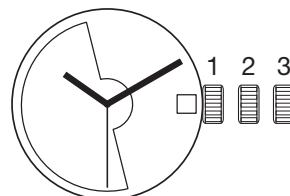
1. Shape and type

Round calibre 11 ½'''
Mechanical lever movement.
Self winding.
25'200 vibrations per hour
(3.5 Hz).
Jewels: 21

2. Dimensions in mm

Overall diameter 26.20
Case fitting diameter 25.60
Total height of the movement
on the outside section of the
oscillating weight 3.60
Total height of the movement
in the centre 3.85

3. Functions



Display by means of hands:
hours, minutes, seconds.
Semi-instantaneous date in window.

4. Handling and corrections

Winding stem with 3 positions:

- Pos. 1 Running position and manual winding.
- Pos. 2 Quick correction of date.
- Pos. 3 Time setting and stop-second.



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
SC Marketing & Communication | Bahnhofstrasse 9 | 2540 Grenchen | Switzerland
Phone +41 (0)32 655 71 11 | contact@eta.ch | www.eta.ch

A COMPANY OF THE SWATCH GROUP

5. Principe de construction

Platine et ponts fabriqués en laiton.

Masse oscillante avec roulement à billes.
Mécanisme du dispositif automatique intégré dans le mouvement.

6. Habillage

Le cadran peut être maintenu par 2 fixateurs de cadran.

Les positions du guichet et des pieds (attention, longueur différente) sont identiques avec plusieurs calibres, voir plan "INDICATION POUR CADRAN".

Fixation du mouvement par 2 brides d'emboîtement.

Emboîtement

Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtement que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,10 mm au maximum (voir plan *TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE*).

Vis et brides

- Eléments standard: voir liste "VIS ET BRIDES RECOMMANDEES POUR LES MOUVEMENTS D'ETA SA".

- Eléments spéciaux: voir les listes "VIS POUR LA FIXATION DES MOUVEMENTS" et "BRIDES D'EMBOITEMENT POUR LES MOUVEMENTS D'ETA SA".

Extraction de la tige de mise à l'heure

Tirer la tige de mise à l'heure en position 3 avant de presser légèrement, avec un outil, sur le point de la tirette (voir le schéma).

5. Konstruktionsprinzip

Werkplatte und Brücken aus Messing hergestellt.

Schwungmasse mit Kugellager.
Integrierter Automatik-Mechanismus im Werk.

6. Ausstattung

Das Zifferblatt kann durch 2 Zifferblatthalter gehalten werden.

Die Positionen des Fensters und der Füße (Achtung: verschiedene Länge) sind identisch mit mehreren Kalibern, siehe Zeichnung "ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT".
Werkbefestigung durch 2 Befestigungsplättchen.

Werkeinbau

Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugswelle muß beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäusemittelteil überprüft werden, er darf höchstens 0,10 mm betragen (siehe Zeichnung *STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION*).

Schrauben und Briden

- Standard-Elemente: siehe Liste "EMPFOHLENE SCHRAUBEN UND BRIDEN FÜR DIE UHRWERKE DER ETA SA".

- Spezielle Elemente: siehe Listen "SCHRAUBEN FÜR DIE UHRWERKBESTIGUNG" und "BEFESTIGUNGSPLETTCHEN FÜR DIE UHRWERKE DER ETA SA".

Entfernen der Stellwelle

Erst die Stellwelle in Position 3 ziehen, dann zum Lösen der Stellwelle mit einem Werkzeug leicht auf den Punkt auf dem Winkelhebel drücken (siehe auch Skizze).

5. Principle of construction

Main plates and bridges are made of brass.

Oscillating weight with ball bearing.
Automatic mechanism integrated in the movement.

6. External parts

The dial can be fixed by means of 2 dial fasteners.

The positions of window and feet (attention: different length) are identical with several calibres, see drawing "INDICATIONS FOR DIAL".

Movement fixed by 2 casing clamps.

Casing

To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0.10 mm when fixing the movement in its case (see drawing *STEM: LENGTH, CROWN POSITION*).

Screws and clamps

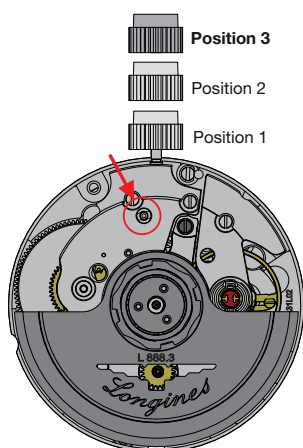
- Standard elements: see list "RECOMMENDED SCREWS AND CLAMPS FOR THE MOVEMENTS OF ETA SA".

- Special elements: see lists "SCREWS FOR FASTENING THE MOVEMENT" and "CASING CLAMPS FOR THE MOVEMENTS OF ETA SA".

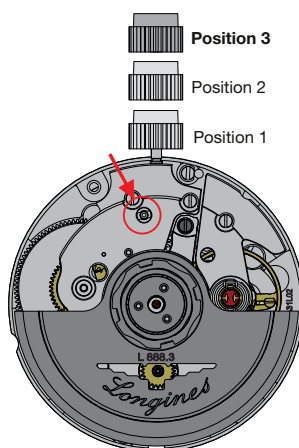
Extracting the stem

The handsetting stem must be pulled to position 3 before pressing gently on the point of the lever using a tool to release the handsetting stem (see diagram).

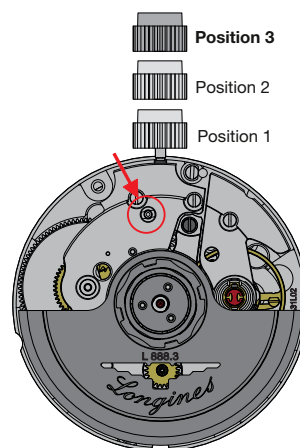
Extraction de la tige de mise à l'heure



Entfernen der Stellwelle



Extracting the stem



7. Outillage

Outil No 091456 pour poser et enlever le piton.

Porte-pièce No 047806 pour ouvrir et fermer les fixateurs de cadran.

Porte-pièce "presse-tirette" No 013860 pour enlever la tige de mise à l'heure.

Outil No 532032 pour verrouillage et déverrouillage de la bague de fixation du roulement à billes.

Ces outils peuvent être commandés chez:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

7. Werkzeuge

Werkzeug Nr. 091456 zum Ein- und Herausdrücken des Spiralklötzchens.

Werkstückhalter Nr. 047806 zum Öffnen und Schliessen der Zifferblatthalter.

Werkhalter "presse-tirette" Nr. 013860 zum Herausnehmen der Aufzugswelle.

Werkzeug Nr. 532032 für das Ein- und Ausklinken des Kugellager-Halterings.

Diese Werkzeuge können bei folgender Adresse bestellt werden:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

7. Tools

Tool No 091456 for fitting and removing the hairspring stud.

Movement holder No 047806 for opening and closing the dial fasteners.

Movement holder "presse-tirette" No 013860 for extracting the winding stem.

Tool No 532032 for engaging and disengaging the ball bearing locking spring.

These tools can be ordered from:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

8. Caractéristiques techniques complémentaires

Données indicatives, correspondantes au prix selon tarif en vigueur.

8. Ergänzende technische Daten

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

8. Supplementary technical characteristics

Recommended values, according to the current price list.

Exécution / Ausführung / Range		Elaboré	
Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve			
Position Position Position		CH* 5)	mini: 64 h typique: 72 h
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock-absorber			Nivachoc A 
Assortiment / Assortiment / Escapement			
Roue d'échappement Hemmungsrads Escape wheel			Acier Stahl Steel
Ancre Anker Pallet fork			Acier Stahl Steel
Balancier Unruh Balance wheel			Doré Vergoldet Gilt
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle			53°
Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)			
Positions Lagen Positions			(4) CH, 6H, 9H, 3H
Marche moyenne Mittelwert Gang Middel rate		0 h	5 ±5 s/d
Ecart max. positions Max. Abweichungen Lagen Max. divergence positions		0 h	20 s/d
Isochronisme Isochronismus Isochronism		CH 0 h – CH 24 h	±15 s/d
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude		CH 0 h	325°
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude		6H 24 h	210°
Marquage / Markierung / Mark			
Marquage typique Typische Markierung Typical mark			TWENTY-ONE 21 JEWELS SWISS

* 1) Références pour mesure de marche
Referenzen für Gangmessungen
References to measure the rate

Repère max. (position CH à 0 h)
Abfall Maxi. (Lage CH – 0 h)
Adjusting mark (position CH – 0 h)

0,6 ms

Temps de stabilisation / Reprise de marche
Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges
Stabilisation time / rate resumption

≥ 20 s

Temps d'intégration / mesure
Integrationszeit / Messung
Integration time / measuring

≥ 40 s

2) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.
The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.

3) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.

- 4) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitkontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

5)	Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS	Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers
CH	Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up	HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up
FH	Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down	HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down
6H	Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up	VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left
9H	Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr oben / Vertical, 9 o'clock up	VB - Verticale Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down
3H	Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up	VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU - Position Up

9. Remontage complet

9.1 Par la tige de remontoir

Nombre de tours mini.:	114
A l'aide d'un moteur:	
- dispositif automatique monté:	
vitesse max.:	100 t/min
temps max.:	72 s
- dispositif automatique non monté:	
vitesse max.:	400 t/min
temps max.:	18 s

9.2 Par le dispositif automatique

Sur machine Chapuis (mouvement en marche) (36 alternances/min)	2h
Sur Cyclotest (mouvement arrêté, tige tirée)	1250 tours

9. Vollaufzug

9.1 Über die Aufzugswelle

Umdrehungen mini.:	114
Mit Hilfe eines Aufzugmotors:	
- Automatik-Mechanismus montiert:	
Geschwindigkeit max.:	100 U/min
Zeit max.:	72 s
- Automatik-Mechanismus nicht montiert:	
Geschwindigkeit max.:	400 U/min
Zeit max.:	18 s

9.2 Über den automatischen Aufzug

Auf Chapuis-Maschine (Werk in Betrieb) (36 Halbschwingungen/min)	2h
Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb, Stellwelle gezogen)	1250 Umdrehungen

9. Complete winding

9.1 With winding stem

Turns mini.:	114
With help of motor:	
- self-winding mechanism assembled:	
speed max.:	100 t/min
time max.:	72 s
- self-winding mechanism not assembled:	
speed max.:	400 t/min
time max.:	18 s

9.2 With the self winding

On Chapuis apparatus (movement in motion) (36 vibrations/min)	2h
On Cyclotest (stopped movement, stem pulled out)	1250 turns

10. Marquage CE



Les mouvements mécaniques ne sont pas concernés par une directive CE et ne peuvent pas être marqués avec le logo CE.

10. CE-Markierung

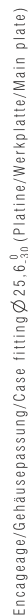


Die mechanischen Werke sind nicht von einer CE-Richtlinie betroffen und dürfen deshalb nicht mit einer CE-Kennzeichnung versehen werden.

10. Marking CE



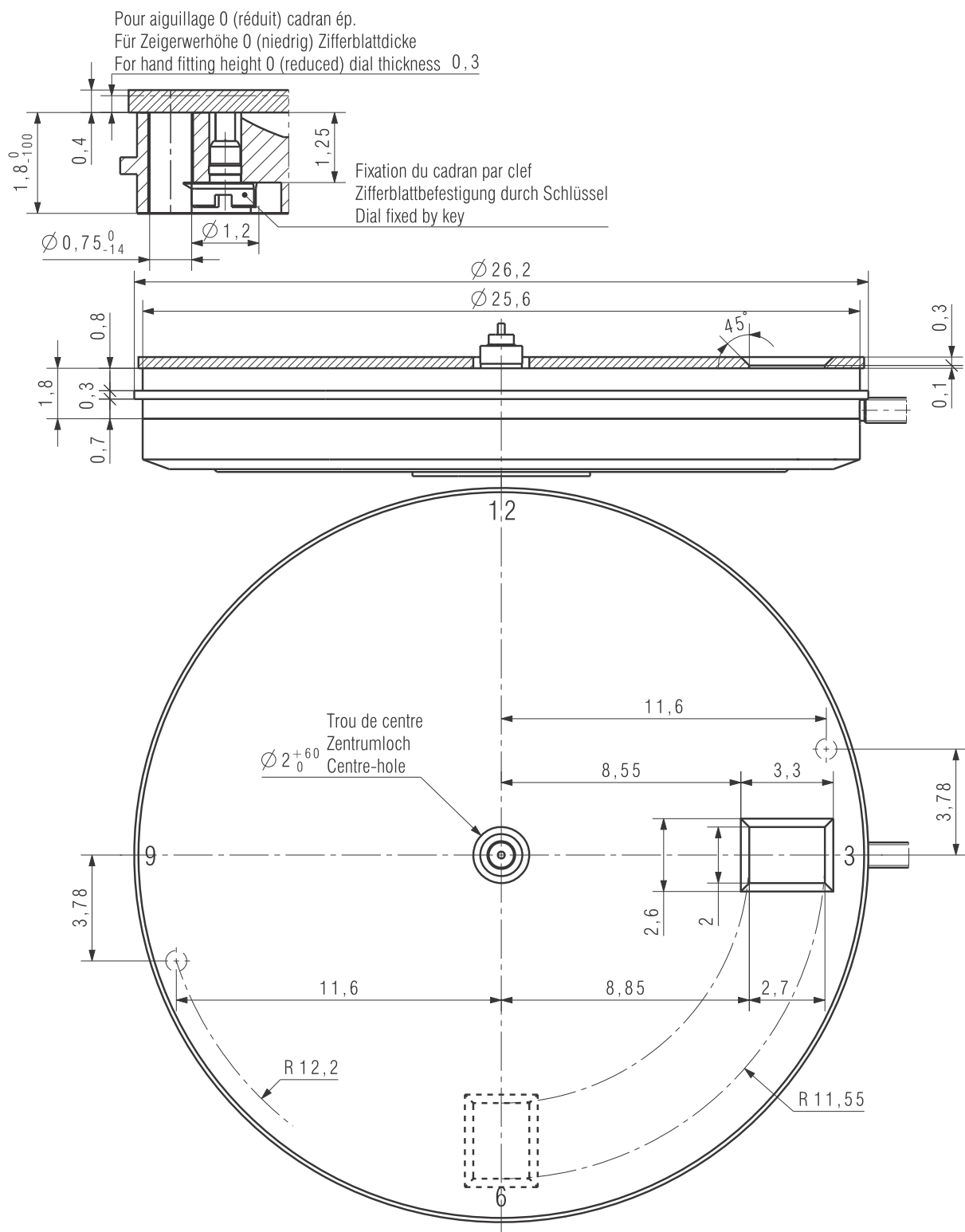
The mechanical movements are not concerned by a CE directive and therefore cannot carry the CE logo.



Distance centre du mouvement,
Distanz Werkzentrum, vor dem E
Distance movement center, che
Position intérieure théorique
Theoretische innere Stellung
Theoretical inner position



A COMPANY OF THE SWATCH GROUP

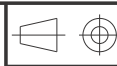


Kaliber / Calibre / Caliber

A31.L01 / A31.L02 / A31.L11

Masstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol. 1/1000 mm

INDICATIONS POUR CADRAN
ANGABEN FÜR ZIFERBLATT
INDICATIONS FOR DIAL

Z0751821

Version
02

Revision
00

Blatt
Feuille
Sheet
01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Änderung/Modification

33919

Klass.
Class.

ZVACC

KUN

Ursprung Erzeugung
Création Originale
Creation Original

16.05.2013 GOA

Version Erzeugung
Création Version
Creation Version

10.05.2017 HID

Freigegeben
Libéré
Released

10.05.2017 HID

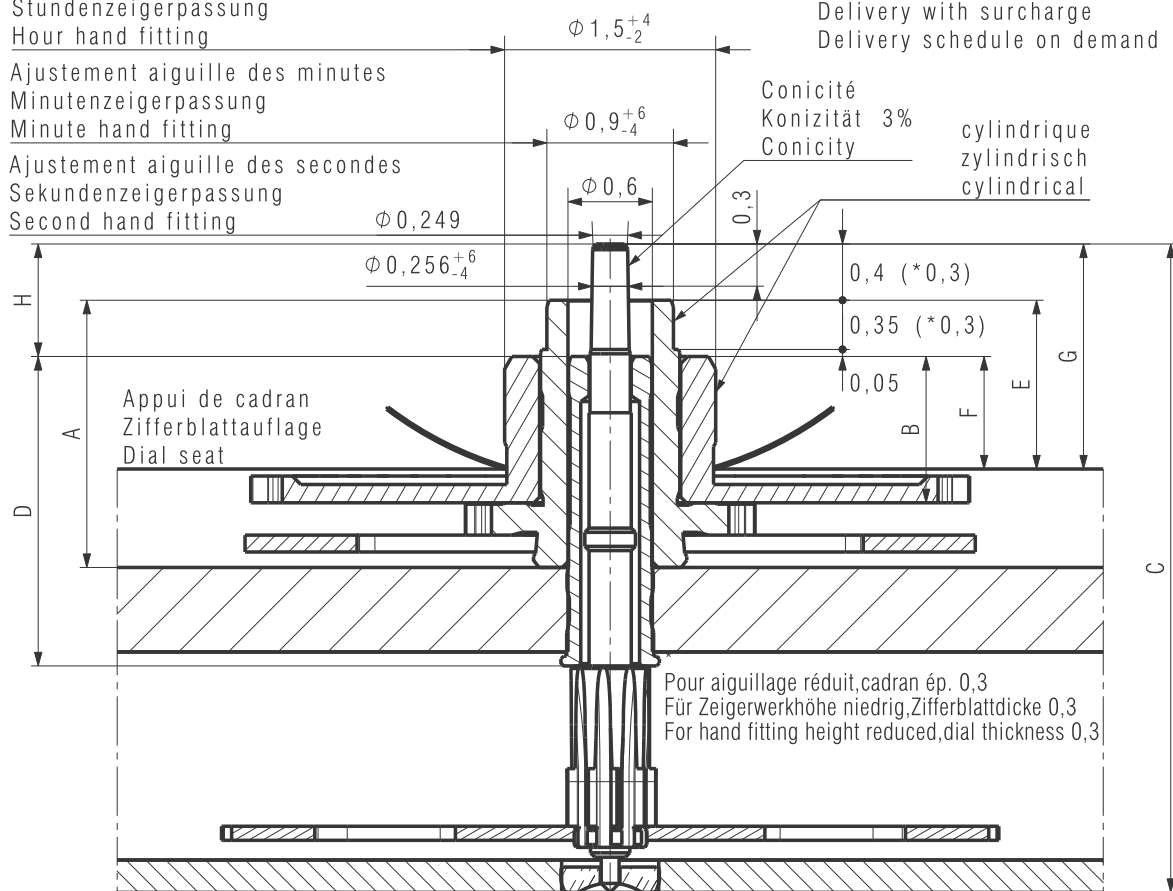
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Ajustement aiguille des heures
Stundenzeigerpassung
Hour hand fitting

Ajustement aiguille des minutes
Minutenzeigerpassung
Minute hand fitting

Ajustement aiguille des secondes
Sekundenzeigerpassung
Second hand fitting

** Livraison contre supplément de prix
Délais sur demande
Lieferung gegen Aufpreis
Lieferfrist auf Anfrage
Delivery with surcharge
Delivery schedule on demand

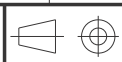


Aiguillage Zeigerwerk- höhe Hand fitting height	Longueur/Länge/Length				Dépassement Höhe über Zifferblattauflage Height over dial seat			H
	A	B	C	D	E	F	G	
	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig.des sec. Sekundentrieb Sec.wheel pin.	Tube de centre Zentrumrohr Centre tube	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig.des sec. Sekundentrieb Sec.wheel pin.	
réduit * niedrig reduced	1,75	0,94	4,36	2,20	1,05	0,70	1,35	0,55
1 normal	1,90	1,04	4,61	2,20	1,20	0,80	1,60	0,80
2 **	2,15	1,29	4,86	2,20	1,45	1,05	1,85	1,05
3 **	2,40	1,54	5,11	2,20	1,70	1,30	2,10	1,30
4 **	2,65	1,79	5,36	2,20	1,95	1,55	2,35	1,55
5 **	2,90	2,04	5,61	2,20	2,20	1,80	2,60	1,80

Kaliber / Calibre / Caliber

A31.L01 / A31.L02 / A31.L11

Masstab
Echelle
Scale



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm
Tol.1/1000 mm

AIGUILLAGES
ZEIGERWERKHÖHEN
HAND FITTING HEIGHTS

Z0723110

Version

03

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Aenderung/Modification

33919

Klass.

Klass.

ZVACC

KUN

Ursprung Erzeugung
Création Origine
Creation Original

10.05.2013

Version Erzeugung
Création Version
Creation Version

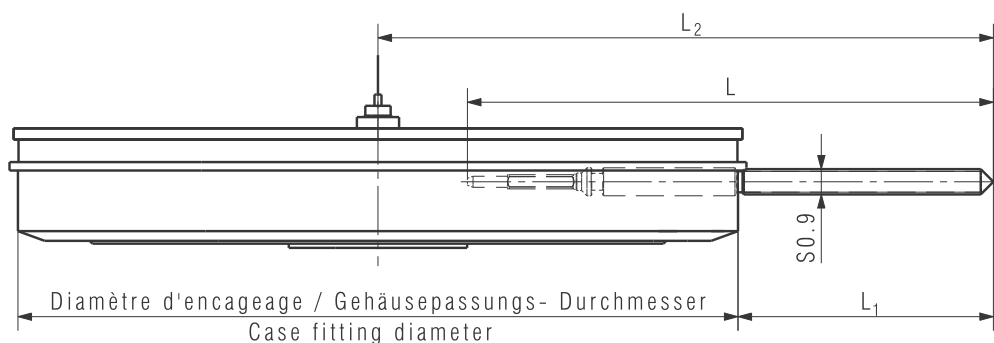
GOA 10.05.2017

Freigegeben
Libéré
Released

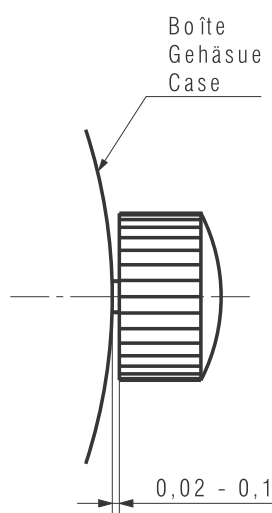
HID 10.05.2017

HID

A COMPANY OF THE SWATCH GROUP



Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L ₁	L ₂
Normal	18,70	9,08	21,88
1	24,00	14,38	27,18



Kaliber / Calibre / Caliber A31L01, 2899, A31L02, A31L11, A31501, A31511, A31L91 (X)		Massestab Echelle Scale --	 		CATIA V5		
			Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm		Tol.1/1000 mm		
TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE STELLWELLE: LAENGE, KRONENPOSITION STEM: LENGTH, CROWN POSITION			Z0751748		Version 02	Revision 00	Blatt Feuille Sheet 01/01
 ETA ^{SA} MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793 A COMPANY OF THE 		Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for		Klass. Class. ZVACC		KUN	
		Aenderung/Modification		Ursprung Erzeugung Création Origine Creation Original		Version Erzeugung Création Version Creation Version	
		34655		07.05.2013 AKA		22.01.2018 MPO	26.01.2018 REO

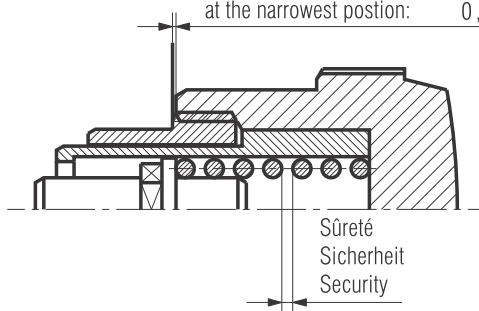
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Force du ressort
Federkraft
Force of spring

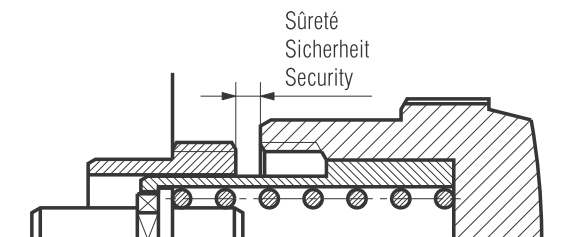
Espace entre la carrure et la couronne
à l'endroit le plus étroit:
Abstände zwischen Gehäuse und Krone
an der engsten Stelle:
Space between case and crow
at the narrowest position: 0,02 - 0,1

Fonction
Funktion
Function

max. 13N ←

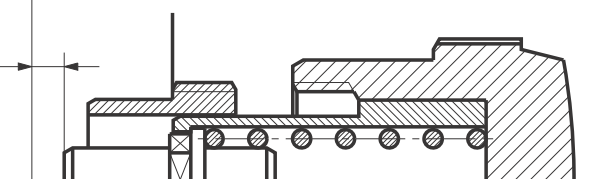


Couronne vissée
Krone zugeschraubt
Crow tightened



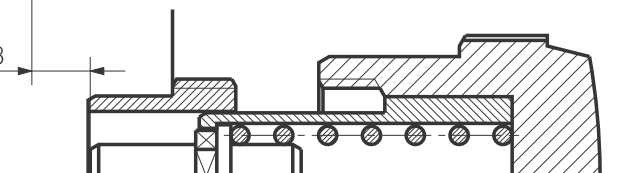
Remonter
Aufziehen
Wind up

~ 0,46



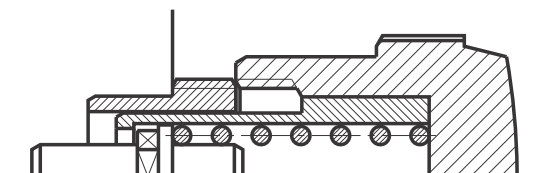
Correction date
Datum einstellen
Adjust date

max. 0,83



Mise à l'heure
Zeiger stellen!
Adjust time

min. 9N ←



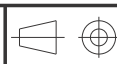
Position neutre
Neutrale Stellung
Neutral position

Kaliber / Calibre / Caliber

A31L01, 2899, A31L02, A31L11,
A31501, A31511, A31L91 (X)

Massstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol. 1/1000 mm

COURONNE VISSEE: POSITIONS
GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN
SCREWED CROWN: POSITIONS

Z0752189

Version

02

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Aenderung/Modification

34655

Klass.

Class.

ZVACC

Ursprung Erzeugung

Création Origine

Creation Original

07.05.2013 AKA

Version Erzeugung

Création Version

Creation Version

22.01.2018 MPO

Freigegeben

Libéré

Released

26.01.2018 REO

KUN

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Cette page est laissée vide
intentionnellement en cas d'impression
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer
gelassen für den Fall, dass im
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been
left blank in case of A3 format
printing.

**Modifications comparées aux versions
précédentes du document****Änderungen gegenüber
vorhergehenden Dokumentversionen****Modifications compared with previous
document versions**

Version	Date Datum Date	Modification	Änderung	Modification	Page Seite Page
02	16.10.2018	Modifications (chapitres 6 et 8)	Änderungen (Kapiteln 6 und 8)	Modifications (chapters 6 and 8)	2–4
		Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	6
01	01.10.2018	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	6
00	02.02.2018	Version de base	Basis Version	Basic version	--

Sous réserve de toutes modifications.

Änderungen vorbehalten.

All modifications reserved.

**Ce document se trouve sur le
Customer Service Portal (CSP) :****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Documents techniques

**Dieses Dokument finden Sie im
Customer Service Portal (CSP):****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technische Dokumente

**This document can be found on the
Customer Service Portal (CSP):****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technical Documents



ETA^{SA}
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

SC MARKETING & COMMUNICATION

Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 71 11

contact@eta.ch
www.eta.ch