



INFORMATION HABILLAGE FABRIKANTEN INFORMATION MANUFACTURING INFORMATION

11 ½''' ETA C07.111

IH C07111 FDE 550033 18 17.01.2019

Spécifications techniques

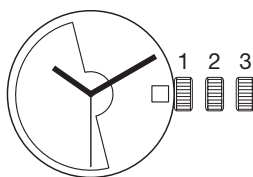
1. Forme et genre

Calibre rond 11 ½'''
Mouvement ancre mécanique.
Remontoir automatique.
21'600 alternances par heure
(3 Hz).
Pierres: 23

2. Dimensions en mm

Diamètre total 26,00
Diamètre d'encageage 25,60
Hauteur totale du mouvement 4,74

3. Fonctions



Affichage analogique:
heures, minutes, secondes.
Quantième semi-instantané à guichet,
correcteur de quantième.

4. Manipulations et corrections

Tige de remontoir à 3 positions:

- Pos. 1 Position de marche et remontage manuel.
- Pos. 2 Correction rapide de la date.
- Pos. 3 Mise à l'heure et stop-seconde.

5. Principe de construction

Platine et ponts fabriqués en laiton.
Masse oscillante avec roulement à billes.

Technische Spezifikationen

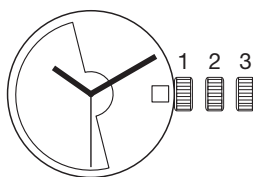
1. Form und Art

Rundes Kaliber 11 ½'''
Mechanisches Ankerwerk.
Automatischer Aufzug.
21'600 Halbschwingungen pro Stunde
(3 Hz).
Steine: 23

2. Abmessungen in mm

Gesamtdurchmesser 26,00
Gehäusepassungsdurchmesser 25,60
Gesamtwerkhöhe 4,74

3. Funktionen



Analoganzeige:
Stunden, Minuten, Sekunden.
Datum Halbschnellschaltend im Fenster,
Datumkorrektor.

4. Manipulationen und Korrekturen

Aufzugswelle mit 3 Stellungen:

- Pos. 1 Gangstellung und Handaufzug.
- Pos. 2 Schnellkorrektur des Datums.
- Pos. 3 Zeigerstellung und Sekunden-stopp.

5. Konstruktionsprinzip

Werkplatte und Brücken aus Messing
hergestellt.
Schwungmasse mit Kugellager.

Technical specifications

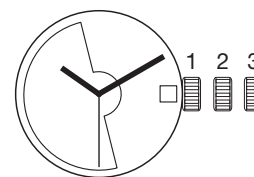
1. Shape and type

Round calibre 11 ½'''
Mechanical lever movement.
Self winding.
21'600 vibrations per hour
(3 Hz).
Jewels: 23

2. Dimensions in mm

Overall diameter 26.00
Case fitting diameter 25.60
Overall movement height 4.74

3. Functions



Analog display:
Hours, minutes, seconds.
Semi-instantaneous date in window,
date corrector.

4. Handling and corrections

Winding stem with 3 positions:

- Pos. 1 Running position and manual winding.
- Pos. 2 Quick correction of date.
- Pos. 3 Time setting and stop-second.

5. Principle of construction

Main plates and bridges are made of
brass.
Oscillating weight with ball bearing.



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
SC Marketing & Communication | Bahnhofstrasse 9 | 2540 Grenchen | Switzerland
Phone +41 (0)32 655 71 11 | contact@eta.ch | www.eta.ch

A COMPANY OF THE SWATCH GROUP

6. Habillage

Le cadran peut être maintenu par 2 fixateurs de cadran.

Emboîtage

Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtage que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,10 mm au maximum (voir plan *TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE*).

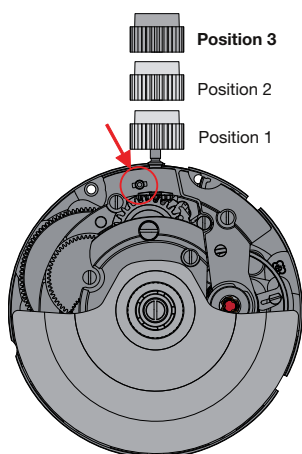
Vis et brides

- Eléments standards: voir liste "VIS ET BRIDES RECOMMANDEES POUR LES MOUVEMENTS D'ETA SA".

- Eléments spéciaux: voir les listes "VIS POUR LA FIXATION DES MOUVEMENTS" et "BRIDES D'EMBOITAGE POUR LES MOUVEMENTS D'ETA SA".

Extraction de la tige de mise à l'heure

Placer la tige de mise à l'heure en position 3 avant de presser légèrement, avec un outil, sur le point de la tirette (voir le schéma).



7. Outillage

Mèche No 015570 pour contrôler le fonctionnement du quantième (sur la roue intermédiaire de quantième).

Porte-pièce No 085565 pour ouvrir et fermer les fixateurs de cadran.

6. Ausstattung

Das Zifferblatt kann durch 2 Zifferblatthalter gehalten werden.

Werkeinbau

Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugswelle muß beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäusemittelteil überprüft werden, er darf höchstens 0,10 mm betragen (siehe Zeichnung *STELLWELLE: LAENGE, KRONENPOSITION*).

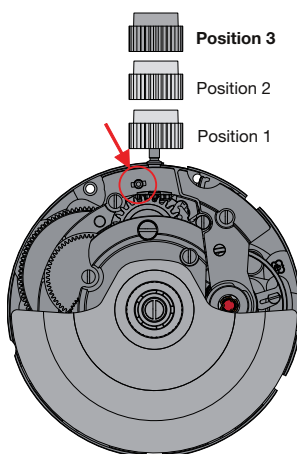
Schrauben und Briden

- Standard-Elemente: siehe Liste "EMPFOHLENE SCHRAUBEN UND BRIDEN FÜR DIE UHRWERKE DER ETA SA".

- Spezielle Elemente: siehe Listen "SCHRAUBEN FÜR DIE UHRWERKBESTIGUNG" und "BEFESTIGUNGSPLETTCHEN FÜR DIE UHRWERKE DER ETA SA".

Entfernen der Stellwelle

Erst die Stellwelle in Position 3 platzieren, dann zum Lösen der Stellwelle mit einem Werkzeug leicht auf den Punkt auf dem Winkelhebel drücken (siehe auch Skizze).



7. Werkzeuge

Klinge Nr. 015570 für die Funktionskontrolle des Datumanzeigers (auf dem Datumzwischenrad).

Werkstückhalter Nr. 085565 zum Öffnen und Schliessen der Zifferblatthalter.

6. External parts

The dial can be fixed by means of 2 dial fasteners.

Casing

To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0.10 mm when fixing the movement in its case (see drawing *STEM: LENGTH, CROWN POSITION*).

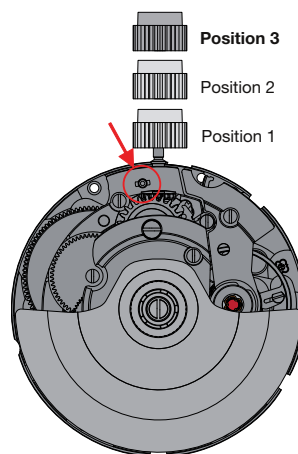
Screws and clamps

- Standard elements: see list "RECOMMENDED SCREWS AND CLAMPS FOR THE MOVEMENTS OF ETA SA".

- Special elements: see lists "SCREWS FOR FASTENING THE MOVEMENT" and "CASING CLAMPS FOR THE MOVEMENTS OF ETA SA".

Extracting the stem

The handsetting stem must be placed in position 3 before pressing gently on the point of the lever using a tool to release the handsetting stem (see diagram).



7. Tools

Blade No. 015570 for checking the date indicator functions (on the intermediate date wheel).

Movement holder No. 085565 for opening and closing the dial fasteners.

7. Outillage

Porte-pièce «presse-tirette» No 013781 pour enlever la tige de remontoir.

Outil No 118805 pour poser les fixateurs de cadran.

Outil No 149689 pour démonter et monter les ressorts ETACHOC.

Ces outils peuvent être commandés chez:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

7. Werkzeuge

Werkstückhalter «presse-tirette» Nr. 013781 zum Herausnehmen der Aufzugwelle.

Werkzeug Nr. 118805 zum Setzen der Zifferblatthalter.

Werkzeug Nr. 149689 zum Entfernen und Setzen der ETACHOC-Feder.

Diese Werkzeuge können bei folgender Adresse bestellt werden:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

7. Tools

Movement holder «presse-tirette» No 013781 for extracting the winding stem.

Tool No. 118805 to fit the dial fastener.

Tool No. 149689 to remove and fit the ETACHOC spring.

These tools can be ordered from:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

8. Caractéristiques techniques complémentaires

Données indicatives, correspondantes au prix selon tarif en vigueur.

8. Ergänzende technische Daten

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

8. Supplementary technical characteristics

Recommended values, according to the current price list.

Exécution / Ausführung / Range	Plus	Chronomètre
Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve		
Position Position CH* 5) Position	mini: 75 h typique: 80 h	
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock-absorber	Nivachoc D 	
Assortiment / Assortiment / Escapement		
Roue d'échappement Hemmungsrads Escape wheel	Synthétique. Synthetisch. Synthetic.	
Ancre Anker Pallet fork	Synthétique. Synthetisch. Synthetic.	
Balancier Unruh Balance wheel	Nickel doré Nickel vergoldet Nickel gilt	
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle	47°	
Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)		
Positions Lagen Positions	(3) CH, 6H, 9H	(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H
Marche moyenne Mittelwert Gang Middle rate	0 h 3 ±5 s/d	Critères COSC COSC Kriterien COSC criteria
Ecart max. positions Max. Abweichungen Lagen Max. divergence positions	0 h 18 s/d	
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h – CH 24 h ±15 s/d	
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h 315°	
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h 200°	
Marquage / Markierung / Mark		
Marquage typique Typische Markierung Typical mark	TWENTY-THREE 23 JEWELS SWISS MADE	
Gravé sur pont barillet Graviert auf Federhausbrücke Engraved on barrel bridge		numéroté nummeriert numbered

* 1) Références pour mesure de marche
Referenzen für Gangmessungen
References to measure the rate

Repère max. (position CH à 0 h)
Abfall Maxi. (Lage CH – 0 h)
Adjusting mark (position CH – 0 h)

1,0 ms

Temps de stabilisation / Reprise de marche
Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges
Stabilisation time / rate resumption

≥ 20 s

Temps d'intégration / mesure
Integrationszeit / Messung
Integration time / measuring

≥ 40 s

2) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.
The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.

3) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.

- 4) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitkontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

5)	Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS	Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers
CH	Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up	HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up
FH	Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down	HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down
6H	Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up	VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left
9H	Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr oben / Vertical, 9 o'clock up	VB - Verticale Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down
3H	Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up	VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU - Position Up

9. Remontage complet

9.1 Par la tige de remontoir

Nombre de tours mini.: 53
A l'aide d'un moteur:
- dispositif automatique monté:
vitesse max.: 100 t/min
temps max.: 32 s
- dispositif automatique non monté:
vitesse max.: 400 t/min
temps max.: 8 s

9. Vollaufzug

9.1 Über die Aufzugswelle

Umdrehungen mini.: 53
Mit Hilfe eines Aufzugmotors:
- Automatik-Mechanismus montiert:
Geschwindigkeit max.: 100 U/min
Zeit max.: 32 s
- Automatik-Mechanismus nicht montiert:
Geschwindigkeit max.: 400 U/min
Zeit max.: 8 s

9. Complete winding

9.1 With winding stem

Turns mini.: 53
With help of motor:
- self-winding mechanism assembled:
speed max.: 100 t/min
time max.: 32 s
- self-winding mechanism not assembled:
speed max.: 400 t/min
time max.: 8 s

9.2 Par le dispositif automatique

Sur machine Chapuis
(mouvement en marche) 3 h 00
(Rotation 16 cycles/min)
Sur Cyclotest (mouvement arrêté,
tige tirée) 2500 tours

9.2 Über den automatischen Aufzug

Auf Chapuis-Maschine
(Werk in Betrieb) 3 h 00
(Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)
Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb,
Stellwelle gezogen) 2500 Umdrehungen

9.2 With the self winding

On Chapuis apparatus
(movement in motion) 3 h 00
(Rotation 16 cycles/min)
On Cyclotest (stopped movement,
stem pulled out) 2500 turns

10. Marquage CE



Les mouvements mécaniques ne sont pas concernés par une directive CE et ne peuvent pas être marqués avec le logo CE.

10. CE-Markierung

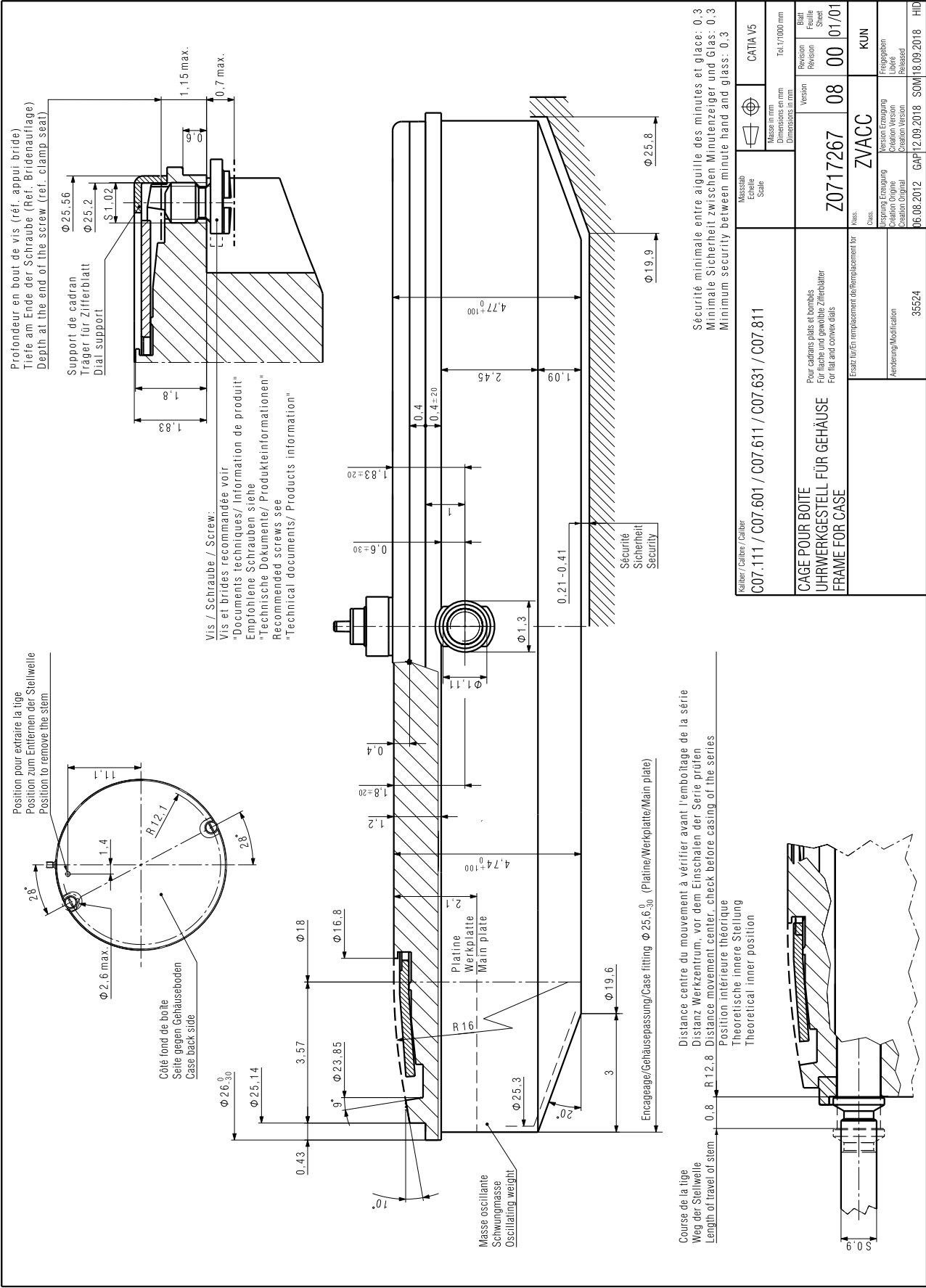


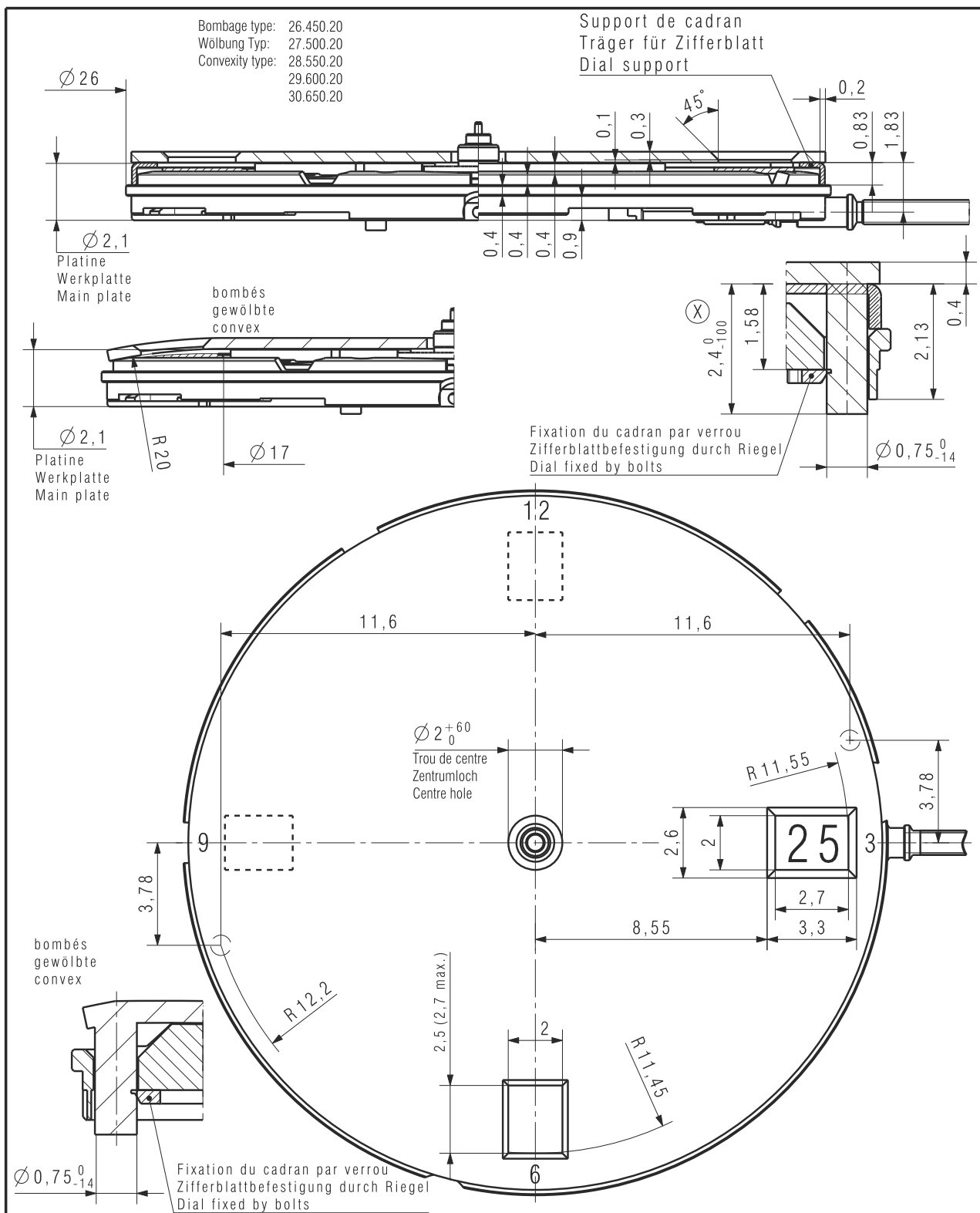
Die mechanischen Werke sind nicht von einer CE-Richtlinie betroffen und dürfen deshalb nicht mit einer CE-Kennzeichnung versehen werden.

10. Marking CE



The mechanical movements are not concerned by a CE directive and therefore cannot carry the CE logo.

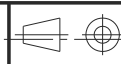




Kaliber / Calibre / Caliber

C07.111 / C07.611 / C07.711 / C07.811

Massstab
Echelle
Scale



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

INDICATIONS POUR CADRAN
ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT
INDICATIONS FOR DIAL

PLATS ET BOMBES
FLACH UND GEWÖLBT
FLAT AND CONVEX

Z0719434

Version

06

Revision

00

Blatt

01/01

Feuille

Sheet



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Aenderung/Modification

34921

Klass.

Class.

Ursprung Erzeugung

Création Origine

Creation Original

11.07.2012 GAP

ZVACC

Version Erzeugung

Création Version

Creation Version

16.03.2018 STF

KUN

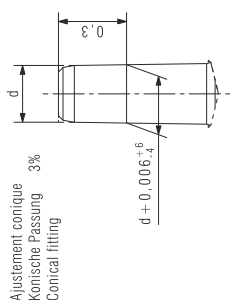
Freigegeben

Libéré

Released

16.03.2018 STF

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



× Ebat
Spiel
Cleared

Hors conditions de porter extrême
Ausserhalb extremer Tragbedingungen
Out of extreme bear condition

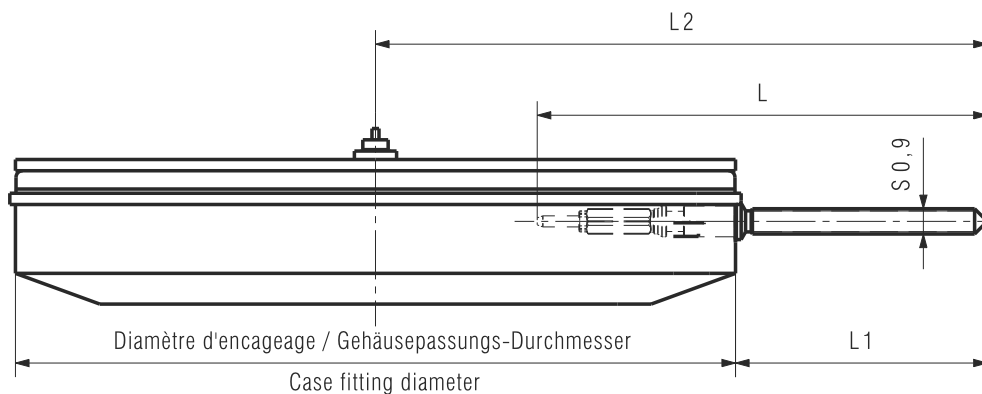
Longueur totale
Gesamtlänge
Total length

Vis masse oscillante
Schraube Schwingmasse
Screw oscillating weight

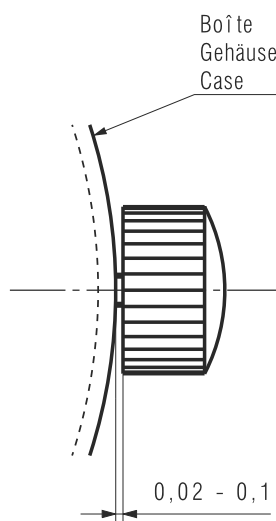
	① Roue heures Stundenrad Hour wheel			② Chaussée Minutier Canon-pinion			③ Roue seconde Sekundenrad Second wheel			④ Tube centre Zentrumrohr Centre tube		
	h1	L1		h2	L2		h10	h3	L3	h12	L12	
Aiguille Zeigewerkhöhe Hand filing height	Kit H1	0.65	1.00 (1.00) ¹⁵	1.05	1.95 (1.95) ¹⁵	0.35	1.45	4.54 (4.82) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵
	Kit H2	0.90	1.25 (1.25) ¹⁵	1.30	2.20 (2.20) ¹⁵	0.35	1.70	4.79 (5.07) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵
	Kit H3	1.15	1.50 (1.50) ¹⁵	1.55	2.45 (2.45) ¹⁵	0.35	1.95	5.04 (5.32) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵
	Kit H4	1.40	1.75 (1.75) ¹⁵	1.80	2.70 (2.70) ¹⁵	0.35	2.20	5.29 (5.57) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵
	Kit H5	1.65	2.00 (2.00) ¹⁵	2.05	2.95 (2.95) ¹⁵	0.35	2.45	5.54 (5.82) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵	0.79	2.50 (2.50) ¹⁵

Aiguilles Zeiger Hands	Heures Minutes Second Hour Minute Second	Minutes Second Minute Second	Second Second Second
max. μNm	2.50	2.30	0.40
max. gmm^{-2}	4.60	4.20	$\text{C07 } 1\text{x} : 0.26$ $\text{C07 } 5\text{ox} / 7\text{xx} / 8\text{xx} : 0.33$
Balance/Unwucht/Unbalance ^{a)}			
Inertie/Trägheit/inertia ^{a)}			
Force de chargement/Seitzkraft/Press-in force	55	55	30
Apport nécessaire/Auflage notio/Support necessary	Oui/la/Yes ^{a)}	Oui/la/Yes ^{a)}	Oui/la/Yes ^{a)}

ETA^{SA} MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE CH-2000 Thalwil A COMPANY OF THE swatch group	Exact für Ein replacement des Remplacement für		Massstab Echelle Scale			CATIA V5
			Masse in mm Dimensions en mm			
			25 : 1			
			Version			
			Blatt Feuille Revision Sheet			
			09 00 01/01			
Z0719656						
KUN						
ZVACC						
Dates						
Inspiring Erzeugung Creation Origine Creation Original						
06.08.2012 GAP03.01.2019						
35799						
SIF03.01.2019						
Released						
SIF						



Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Normal	16,00	8,95	21,75

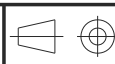


Kaliber / Calibre / Caliber

2825-2/2824S2 C07.111/.121/.141/.601/.611/.621/.631/
C07.641/.661/.671/.681/.701/.711/.811/.821/.881

Massstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE
STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION
STEM: LENGTH, CROWN POSITION

Z0719763

Version

10

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Änderung/Modification

34692

Klass.
Class.

ZVACC

KUN

Ursprung Erzeugung
Création Origine
Creation Original

11.07.2012 GAP

Version Erzeugung
Création Version
Creation Version

13.03.2018 HID

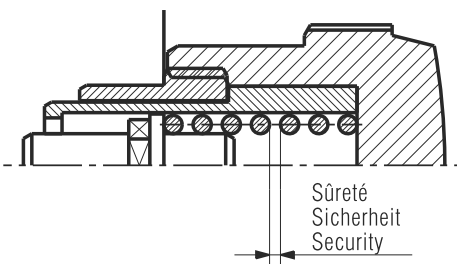
Freigegeben
Libéré
Released

16.03.2018 STF

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Force du ressort
Federkraft
Force of spring

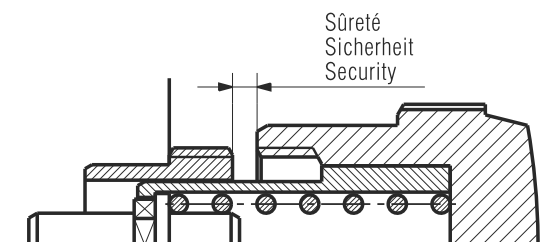
max. 13N



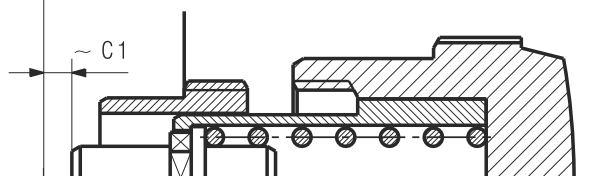
Fonction
Funktion
Function

Couronne vissée
Krone zugeschraubt
Crown tightened

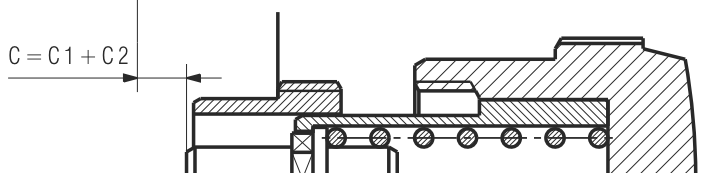
sans calendrier ohne Kalender without calendar		avec calendrier mit Kalender with calendar	
course de la tige Weg der Stellwelle Travel of setting stem		course de la tige Weg der Stellwelle Travel of setting stem	
C	0,80	C1	0,30
		C2	0,50



Remonter
Aufziehen
Wind up

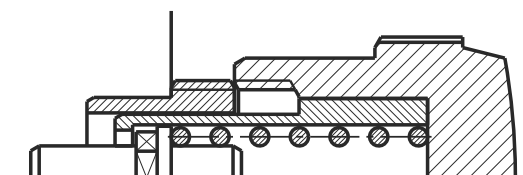


Correction date
Datum einstellen
Adjust date



Mise à l'heure
Zeiger stellen
Adjust time

min. 9N



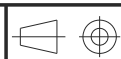
Position neutre
Neutrale Stellung
Neutral position

Kaliber / Calibre / Caliber

2825-2/2824S2 C07.111/.121/.141/.601/.611/.621/.631/
C07.641/.651/.661/.671/.681/.701/.711/.811/.821/.881

Masstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol. 1/1000 mm

COURONNE VISSEE: POSITIONS
GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN
SCREWED CROWN: POSITIONS

Z0719756

Version

10

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Aenderung/Modification

34692

Klass.

Class.

ZVACC

KUN

Ursprung Erzeugung
Création Origine
Creation Original

11.07.2012 GAP

Version Erzeugung
Création Version
Creation Version

13.03.2018 HID

Freigegeben
Libéré
Released

16.03.2018 STF

A COMPANY OF THE SWATCH GROUP

Cette page est laissée vide
intentionnellement en cas d'impression
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer
gelassen für den Fall, dass im
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been
left blank in case of A3 format
printing.

**Modifications comparées aux versions
précédentes du document****Änderungen gegenüber
vorhergehenden Dokumentversionen****Modifications compared with previous
document versions**

Version	Date Datum Date	Modification	Änderung	Modification	Page Seite Page
18	17.01.2019	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	8
17	22.10.2018	Modifications (chapitres 6 et 8)	Änderungen (Kapiteln 6 und 8)	Modifications (chapters 6 and 8)	2, 4–5
		Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	6
16	14.08.2018	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	9
15	27.04.2018	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	10–11
14	13.02.2018	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	6–11
		Caractéristiques techniques	Ergänzende technische Daten	Supplementary technical	3
13	21.09.2017	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	10–11
12	17.05.2016	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	10–11
11	16.02.2016	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	6–11
10	27.03.2015	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	6, 8, 10–11

Sous réserve de toutes modifications.

Änderungen vorbehalten.

All modifications reserved.

**Ce document se trouve sur le
Customer Service Portal (CSP) :****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Documents techniques

**Dieses Dokument finden Sie im
Customer Service Portal (CSP) :****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technische Dokumente

**This document can be found on the
Customer Service Portal (CSP) :****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technical Documents



ETA^{SA}
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

SC MARKETING & COMMUNICATION

Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 71 11

contact@eta.ch
www.eta.ch