



INFORMATION HABILLAGE FABRIKANTEN INFORMATION MANUFACTURING INFORMATION

13 1/4" ETA 7750

IH 7750 FDE 482576 17 15.04.2016

Spécifications techniques

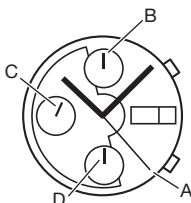
1. Forme et genre

Calibre rond 13 1/4"
Remontoir automatique ou manuel.
28'800 alternances par heure
(4 Hz).
Pierres: 25

2. Dimensions en mm

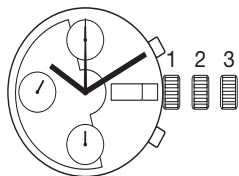
Diamètre total 30,40
Diamètre d'encadrement 30,00
Hauteur totale du mouvement 7,90

3. Fonctions



Heures, minutes, petite seconde (C).
Chronographe 60 s (A).
Compteur 30 min (B) et 12 h (D).
Quantième et jour à guichet.

4. Manipulations et corrections



Tige de remontoir à 3 positions:

Pos. 1 Position de marche et remontage manuel.

Pos. 2 Correction de la date et du jour.

Pos. 3 Mise à l'heure avec stop seconde.

Technische Spezifikationen

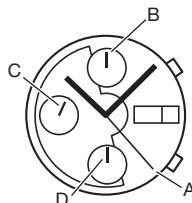
1. Form und Art

Rundes Kaliber 13 1/4"
Automatischer oder manueller Aufzug.
28'800 Halbschwingungen pro Stunde
(4 Hz).
Steine: 25

2. Abmessungen in mm

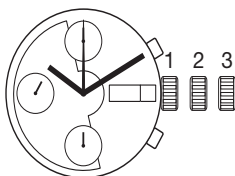
Gesamtdurchmesser 30,40
Gehäusepassungsdurchmesser 30,00
Gesamtwerkhöhe 7,90

3. Funktionen



Stunden, Minuten, kleine Sekunde (C).
Chronograph 60 Sek (A).
Zähler 30 Min (B) und 12 Std (D).
Datum- und Tagesanzeige im Fenster.

4. Manipulationen und Korrekturen



Aufzugswelle mit 3 Stellungen:

Pos. 1 Gangstellung und Handaufzug.

Pos. 2 Korrektur des Datums und des Tages.

Pos. 3 Zeigerstellung mit Sekundenstopp.

Technical specifications

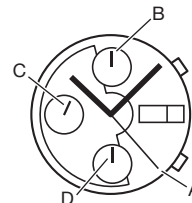
1. Shape and type

Round calibre 13 1/4"
Self or manual winding.
28'800 vibrations per hour
(4 Hz).
Jewels: 25

2. Dimensions in mm

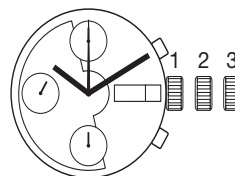
Overall diameter 30.40
Case fitting diameter 30.00
Overall movement height 7.90

3. Functions



Hours, minutes, small second (C).
Chronograph 60 s (A).
Counter 30 min (B) and 12 h (D).
Date and day in window.

4. Handling and corrections



Winding stem with 3 positions:

Pos. 1 Running position and manual winding.

Pos. 2 Correction of date and day.

Pos. 3 Time setting with stop-second.



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
SC Marketing & Communication | Bahnhofstrasse 9 | 2540 Grenchen | Switzerland
Phone +41 (0)32 655 71 11 | Fax +41 (0)32 655 71 74 | contact@eta.ch | www.eta.ch

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

4. Manipulations et corrections

2 poussoirs:

Poussoir à 2 h:

Départ-arrêt du chronographe.

Poussoir à 4 h:

Remise à zéro du chronographe.

5. Principe de construction

Mécanisme chronographe à cames, intégré au mouvement.

Masse oscillante avec segment en métal lourd et roulement à billes.

Dispositif de réglage fin.

6. Habillage

Le cadran est maintenu par 2 fixateurs de cadran.

Fixation du mouvement par 2 brides d'emboîtement.

Emboîtement

Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtement que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,10 mm au maximum (voir plan TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE).

7. Outillage

Porte-pièce No 133213 pour poser les aiguilles avec 3 poussoirs.

Porte-pièce No 125461 avec 4 poussoirs pour contrôler les fonctions chronographes (côté cadran et côté rouage).

Outil No 139737 pour poser les fixateurs de cadran.

Lame de réglage excentrique No 131962.

Outillage No 162839 pour poser et enlever le piton ETACHRON.

Outil No 155834 pour verrouillage et déverrouillage de la bague de fixation du roulement à billes.

Plaque de contrôle des fonctions du quantième et des phases de lune (plexi) No 161097.

Porte-pièce «presse-tirette» No 178961 pour enlever la tige de remontoir.

Porte-pièce No 204850.

4. Manipulationen und Korrekturen

2 Drücker:

Drücker bei 2 Uhr:

Start-Stopp des Chronographen.

Drücker bei 4 Uhr:

Null-Rückstellung des Chronographen.

5. Konstruktionsprinzip

Im Werk integrierter Chronographenmechanismus mit Nocken.

Schwungmasse mit Schwermetallsegment und Kugellager.

Feinregulierungsvorrichtung.

6. Ausstattung

Das Zifferblatt ist durch 2 Zifferblatthalter gehalten.

Werkbefestigung durch 2 Befestigungsplättchen.

Werkeinbau

Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugswelle muß beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäusemittelteil überprüft werden, er darf höchstens 0,10 mm betragen (siehe Plan STELLWELLE: LAENGE, KRONENPOSITION).

7. Werkzeuge

Werkstückhalter Nr. 133213 zum Zeiger setzen mit 3 Drückern.

Werkstückhalter Nr. 125461 mit 4 Drückern zur Kontrolle der Chronograph-Funktionen (Zifferblattseite und Räderwerkseite).

Werkzeug Nr. 139737 zum Setzen der Zifferblatthalter.

Exzenter-Klinge Nr. 131962.

Werkzeug Nr. 162839 zum Ein- und Herausdrücken des Spiralklotzchens ETACHRON.

Werkzeug Nr. 155834 für das Ein- und Ausklinken des Kugellager-Halterings.

Niederhaltescheibe zur Kontrolle der Funktionen von Datumzeiger und Mondphase (plexi) Nr. 161097.

Werkstückhalter «presse-tirette» Nr. 178961 zum Herausnehmen der Aufzugswelle.

Werkstückhalter Nr. 204850.

4. Handling and corrections

2 push-buttons:

Push-button at 2 o'clock:

Start-stop of chronograph.

Push-button at 4 o'clock:

Return to zero of chronograph.

5. Principle of construction

Chronograph mechanism with cams, integrated into the movement.

Oscillating weight with segment of heavy metal and ball bearing.

Fine timing device.

6. Casing

The dial is fixed by means of 2 dial fasteners.

Movement is fixed by 2 casing clamps.

Casing

To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0.10 mm when fixing the movement in its case (see the plan STEM: LENGTH, CROWN POSITION).

7. Tools

Movement holder No. 133213 for fitting the hands with 3 push-pieces.

Movement holder No. 125461 with 4 push-pieces to check the chronograph functions (dial and movement up).

Tool No. 139737 to fit the dial fasteners.

Steel-rod to turn the excenter No. 131962.

Tool No. 162839 for fitting and removing the hairspring stud ETACHRON.

Tool No. 155834 for engaging and disengaging the ball bearing locking spring.

Disc for controlling the functions of date indicator and moonphase (plexi) No. 161097.

Movement holder «presse-tirette» No. 178961 for extracting the winding stem.

Movement holder No. 204850.

7. Outillage

Ces outils peuvent être commandés chez:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
cs@eta.ch
www.eta.ch

7. Werkzeuge

Diese Werkzeuge können bei folgender
Adresse bestellt werden:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
cs@eta.ch
www.eta.ch

7. Tools

These tools can be ordered from:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
cs@eta.ch
www.eta.ch

8. Caractéristiques techniques complémentaires

Données indicatives, correspondantes au
prix selon tarif en vigueur.

8. Ergänzende technische Daten

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

8. Supplementary technical characteristics

Recommended values, according to the
current price list.

Exécution / Ausführung / Range		Elaboré	Top	Chronomètre
Ressort de barillet / Zugfeder / Barrel spring				
Type Typ Type		Nivaflex NO	Nivaflex NM	
Moment de force	M½ max.	9.22 Nmm (940 pmm)	9.22 Nmm (940 pmm)	
Kraftmoment				
Moment of force	M24 mini.	7.74 Nmm (790 pmm)	7.84 Nmm (800 pmm)	
Moment de glissement	mini.	9.46 Nmm (965 pmm)	9.46 Nmm (965 pmm)	
Gleitmoment				
Sliding moment	max.	12.85 Nmm (1310 pmm)	12.85 Nmm (1310 pmm)	
Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve				
Position				
Position	CH* 5) mini.	48 h	48 h	
Position				
Amortisseurs de chocs		Incabloc		
Stossdämpfer				
Shock-absorber				
Assortiment / Assortiment / Escapement				
Roue d'échappement		Acier, plat poli, un biseau, inclinés polis, épilamée, Lubrifar. Stahl, flachpoliert, 1 Abschrägung, polierte Hebungsf lächen, epilamisiert, Lubrifar. Steel, flat polished, 1 bevel, polished inclinations, epilame-coated, Lubrifar.		
Hemmungsrads				
Escape wheel				
Ancre		Acier, plat poli, entrée bercée, renversements bercés. Stahl, flachpoliert, Gabeleinschnitt abgerundet, Anschläge gerundet. Steel, flat polished, rounded-off lever-notch, rounded-up pallet cock.		
Anker				
Pallet fork				
Levées		Rubis rouge, épilamées Roter Rubin, epilamisiert Red ruby, epilame-coated		
Hebelsteine				
Pallets				
Balancier		Nickel doré Nickel vergoldet Nickel gilt	Glucydur doré, trous borgnes Glucydur vergoldet, Blindlöcher Glucydur gilt, blind holes	
Unruh				
Balance wheel				
Axe		Epilamé Epilamisiert Epilame-coated		
Unruhswelle				
Staff				
Virole		Nivatronic		
Spiralrolle				
Collet				
Angle de levée		Typique: 49° Typisch: 49° Typical: 49°		
Hebungswinkel				
Lift angle				
Spiral		Nivarox 2	Anachron	
Spiralfeder				
Hair-spring				
Traitement thermique		Etable		
Thermische Behandlung				
Heat treatment				

Exécution / Ausführung / Range	Elaboré	Top	Chronomètre
Assortiment / Assortiment / Escapement			
Réglage Regulierung Timing	Super II–A	Omégamétrique pour chronomètre Omégametrik für Chronometer Omégametric for chronometers	
Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)			
Positions Lagen Positions	(3) CH, 6H, 9H	(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H	
Marche moyenne Mittelwert Gang Middel rate	0 h	5 ±5 s/d	Critères COSC COSC Kriterien COSC criteria
Ecart max toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions	0 h	20 s/d	
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h – CH 24 h	±15 s/d	
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h	310° Chrono non embrayé Chrono ausgekuppelt Chrono not coupled	
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h	200° Chrono non embrayé Chrono ausgekuppelt Chrono not coupled	
Indicateurs / Anzeiger / Indicators			
Position du guichet Fenster Window position	3 h		
Forme Fensterform Window shape	Rectangulaire Rechteckig Rectangular		
Traitement, décor / Behandlung, Dekor / Treatment, decor			
	Nickelage Vernickelt Nickeled		
Décors masse oscillante Dekor auf Schwungmasse Decoration on oscillating weight	Colimaçonné, nickelé Gewendelt, vernickelt Snail finish, nickeled		
Marquage / Markierung / Mark			
Frappé sur pont barillet Auf Federhausbrücke geprägt Stamped on barrel bridge	TWENTY-FIVE 25 JEWELS SWISS		
Gravé sur pont barillet Auf Federhausbrücke graviert Engraved on barrel bridge			Numéro consécutif Fortlaufende Nummer Consecutive numbers

* 1) Références pour mesure de marche
Referenzen für Gangmessungen
References to measure the rate

Repère max. (position CH à 0 h)
Abfall Maxi. (Lage CH – 0 h)
Adjusting mark (position CH – 0 h)

0,6 ms

Temps de stabilisation / Reprise de marche
Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges
Stabilisation time / rate resumption

20 s

Valeur conseillée
Empfohlener Wert
Recommended value

Temps d'intégration / mesure
Integrationszeit / Messung
Integration time / measuring

40 s

Valeur conseillée
Empfohlener Wert
Recommended value

- 2) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.
The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 3) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- 4) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

5)	Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS	Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers
CH	Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up	HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up
FH	Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down	HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down
6H	Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up	VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left
9H	Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr oben / Vertical, 9 o'clock up	VB - Verticale Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down
3H	Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up	VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU - Position Up

9. Remontage

9.1 Par la tige de remontoir

Nombre de tours mini.: 32
 A l'aide d'un moteur:
 - masse oscillante montée:
 vitesse max.: 100 t/min
 temps max.: 25 s
 - masse oscillante non montée:
 vitesse max.: 300 t/min
 temps max.: 10 s

9.2 Par le dispositif automatique

Sur machine Chapuis
 (mouvement en marche) 2h
 (Rotation 16 cycles/min)
 Sur Cyclotest (mouvement arrêté,
 tige tirée) 1500 tours
 (Rotation 4 t/min)

10. Marquage CE



Les mouvements mécaniques ne sont pas concernés par une directive CE et ne peuvent pas être marqués avec le logo CE.

9. Aufzug

9.1 Über die Aufzugswelle

Umdrehungen mini.: 32
 Mit Hilfe eines Aufzugmotors:
 - Schwungmasse montiert:
 Geschwindigkeit max.: 100 U/min
 Zeit max.: 25 s
 - Schwungmasse nicht montiert:
 Geschwindigkeit max.: 300 U/min
 Zeit max.: 10 s

9.2 Über den automatischen Aufzug

Auf Chapuis-Maschine
 (Werk in Betrieb) 2h
 (Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)
 Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb,
 Stellwelle gezogen) 1500 Umdrehungen
 (Drehgeschwindigkeit 4 U/min)

10. CE-Markierung



Die mechanischen Werke sind nicht von einer CE-Richtlinie betroffen und dürfen deshalb nicht mit einer CE-Kennzeichnung versehen werden.

9. Winding

9.1 With winding stem

Turns mini.: 32
 With help of motor:
 - oscillating weight assembled:
 speed max.: 100 t/min
 time max.: 25 s
 - oscillating weight not assembled:
 speed max.: 300 t/min
 time max.: 10 s

9.2 With the self winding

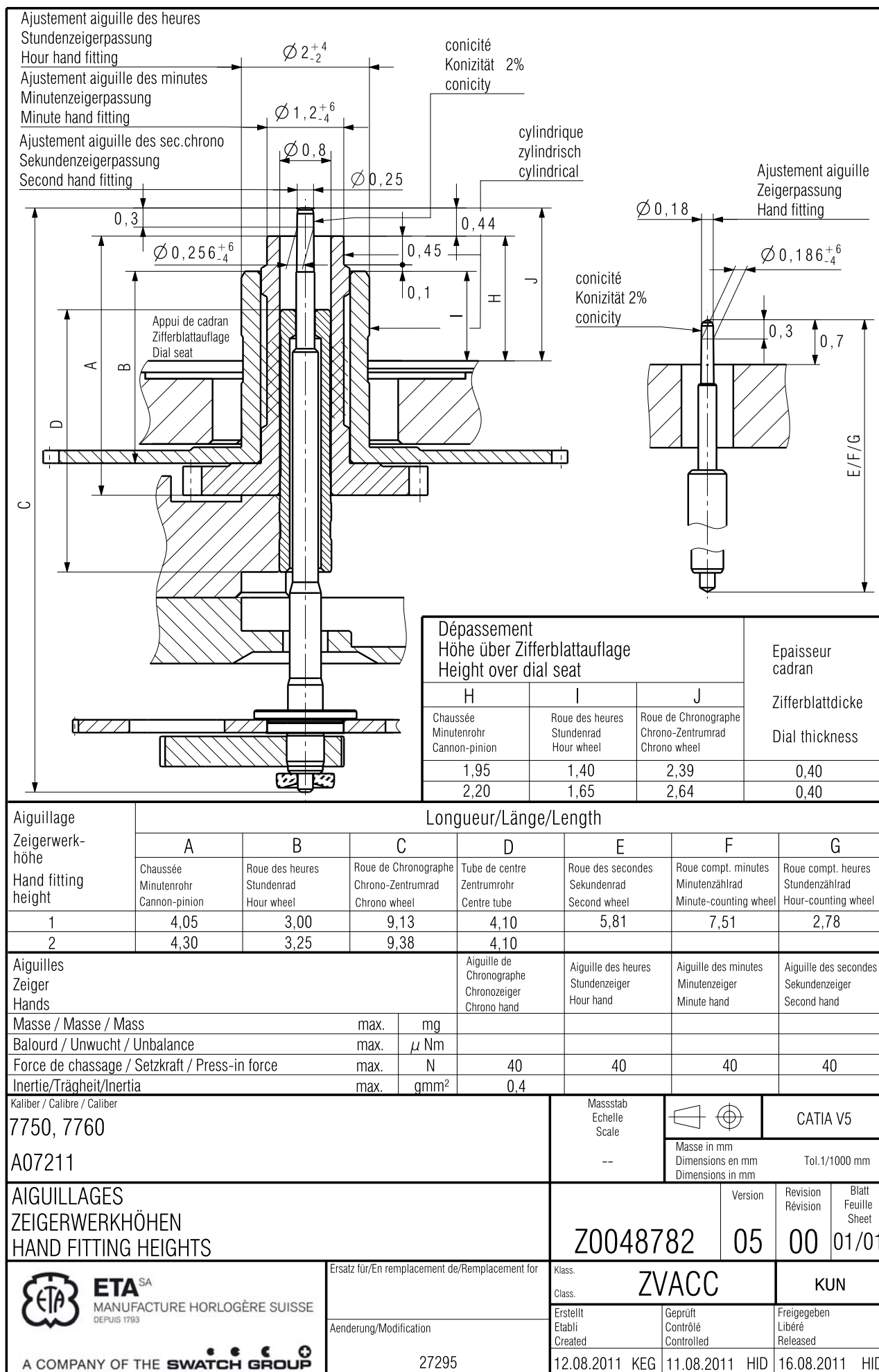
On Chapuis apparatus
 (movement in motion) 2h
 (Rotation 16 cycles/min)
 On Cyclotest (stopped movement,
 stem pulled out) 1500 turns
 (Rotation 4 t/min)

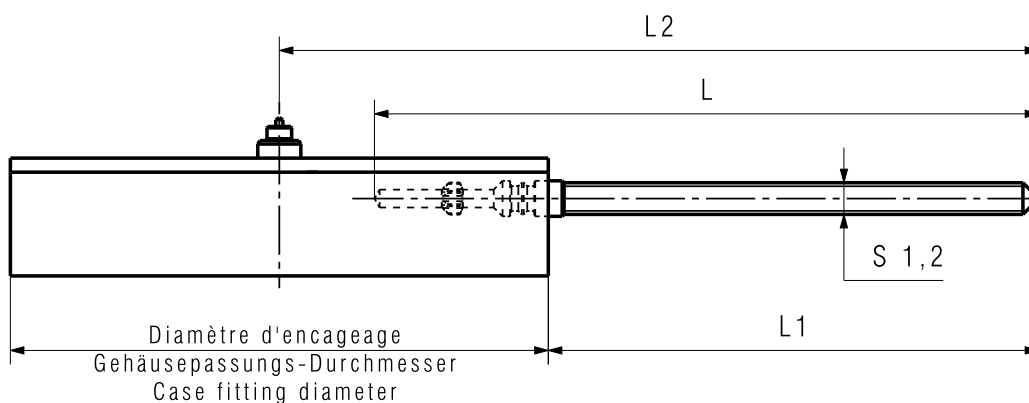
10. Marking CE



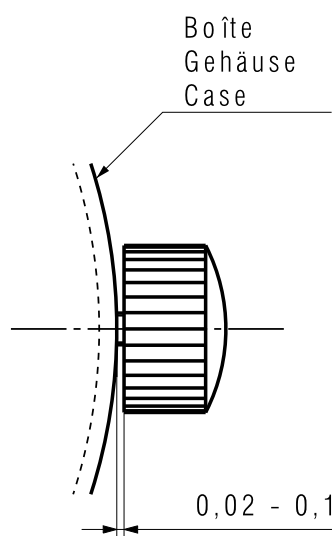
The mechanical movements are not concerned by a CE directive and therefore cannot carry the CE logo.





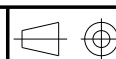


Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Normal	18,85	10,19	25,19



Kaliber / Calibre / Caliber
7750 , 7751 , 7753 , 7754 , 7760 , 7770

Massstab
Echelle
Scale



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm
Tol.1/1000 mm

TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE
STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION
STEM: LENGTH, CROWN POSITION

Z0071940

Version

Revision

03

00

Blatt

Feuille

01

Ersatz für
En remplacement de
Remplacement for

Änderung
Modification

Geprüft
Contrôlé
Controlled

Freigegeben
Libéré
Released

20797MEA

22.12.2005

BEB

22.12.2005

FEU



ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
CH-2540 Grenchen

A COMPANY OF THE SWATCH GROUP

Klass.

Class.

ZVACC

KUN

Erstellt
Établi
Created

Geprüft
Contrôlé
Controlled

Freigegeben
Libéré
Released

28.01.2003

BRJ

17.02.2003

BEB

24.02.2003

FEU

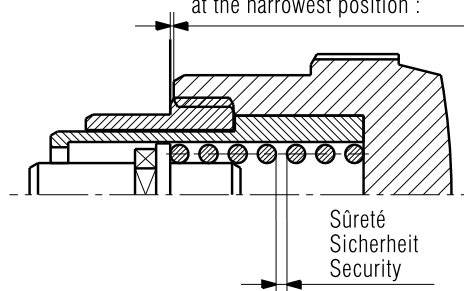
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Force du ressort
Federkraft
Force of spring

max. 13N



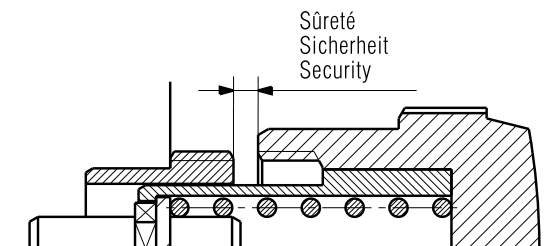
Espace entre la carrure et la couronne
à l'endroit le plus étroit :
Abstand zwischen Gehäuse und Krone
an der engsten Stelle :
Space between case and crown
at the narrowest position : 0,02-0,1



Sûreté
Sicherheit
Security

Fonction
Funktion
Function

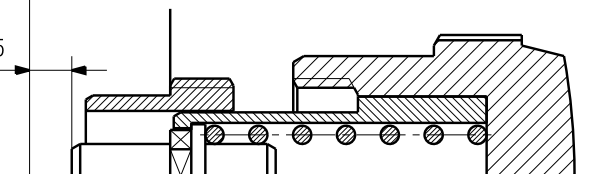
Couronne vissée
Krone zugeschraubt
Crown tightened



Sûreté
Sicherheit
Security

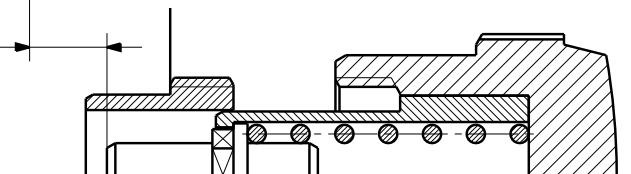
Remonter
Aufziehen
Wind up

~ 0,65



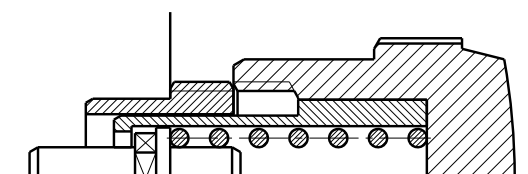
Correction date
Datum einstellen / 24h
Adjust date

max. 1,2



Mise à l'heure
Zeiger stellen
Adjust time

min. 9N



Position neutre
Neutrale Stellung
Neutral position

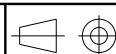
Kaliber / Calibre / Caliber

7750 , 7751 , 7754 , 7760

A07.111, A07.161, A07.171, A07.211, A07511

Massstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

COURONNE VISSEE: POSITIONS
GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN
SCREWED CROWN: POSITIONS

Z0078094

Version

Revision

Révision

05

00

01/01

Blatt

Feuille

Sheet

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Aenderung/Modification

25708

Klass.

Class.

Erstellt

Etabli

Created

15.12.2009

HID

ZVACC

Geprüft

Contrôlé

Controlled

15.12.2009

HID

Freigegeben

Libéré

Released

16.12.2009

STF

A COMPANY OF THE SWATCH GROUP

Poussoirs cylindriques

La course doit être limitée dans le poussoir lui-même. Sa position poussée doit être contrôlée.

Zylindrische Drücker

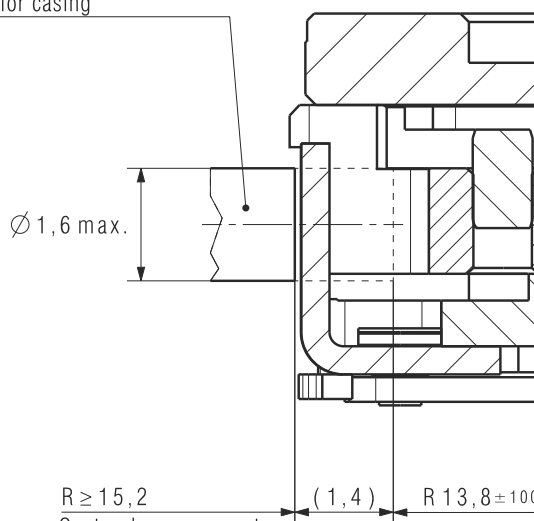
Die Weglänge des Drückers ist im Drücker selbst zu begrenzen. In der gedrückten Stellung ist seine Position zu kontrollieren.

Cylindrical push-pieces

The length of travel of the push-piece has to be limited in the push-piece itself. In the pressed-in position, its position must be checked.

Pos. 2h / 4h

Position intérieure extrême pour l'emboîtement
Innerste Position zum Einschalen
Innermost position for casing



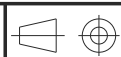
Poussoir position poussé
Gedrückte Position des Drückers
Pressed-in position of the push-pieces
Centre du mouvement
Werkzentrum
Center of movement

Kaliber / Calibre / Caliber

7750, 7754, 7758, 7760

Massstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

POUSOIR: POSITION,COURSE
DRÜCKER: POSITION,WEG
PUSH-PIECE: POSITION,TRAVEL

Z0330459

Version

02

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Änderung/Modification

31934

Klass.

Class.

ZVACC

KUN

Ursprung Erzeugung

Création Origine

Creation Original

24.10.2005 MEA

Version Erzeugung

Création Version

Creation Version

07.10.2015 ADG

Freigegeben

Libéré

Released

07.10.2015 MEA

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers. Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden. We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

**Modifications comparées aux versions
précédentes du document****Änderungen gegenüber
vorhergehenden Dokumentversionen****Modifications compared with previous
document versions**

Version	Date Datum Date	Modification	Änderung	Modification	Page Seite Page
17	15.04.2016	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	7
16	08.10.2015	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	11
15	28.04.2015	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	11
14	06.01.2014	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	7
13	01.03.2013	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	7
		Nouvelle adresse	Neue Adresse	New address	1, 3, 16
12	23.08.2011	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	10
11	25.01.2011	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	10
10	18.01.2010	Correction angle de levée	Korrektur des Hebungswinkels	Correction of lift angle	3
		Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	12
09	27.10.2009	Marquage CE	CE-Markierung	Marking CE	5
		Corrections chapitre 9.1	Kapitel 9.1 Korrekturen	Chapter 9.1 corrections	5
08	28.04.2009	Correction réserve de marche (Elaboré)	Korrektur für Gangreserve (Elaboré)	Correction of the power-reserve (Elaboré)	3
		Correction amplitude max.	Korrektur für Max. Schwingungsweite	Correction of the min. amplitude	4
07	17.03.2009	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	6–10, 12
		Répartition des calibres	Aufteilung pro Kaliber	Allocation per caliber	1–16
		Nouveau layout	Neues layout	New layout	1–16

Sous réserve de toutes modifications.

Änderungen vorbehalten.

All modifications reserved.

**Ce document se trouve sur le
Customer Service Portal (CSP) :****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Documents techniques

**Dieses Dokument finden Sie im
Customer Service Portal (CSP):****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technische Dokumente

**This document can be found on the
Customer Service Portal (CSP):****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technical Documents

**ETA**^{SA}MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

SC MARKETING & COMMUNICATION

Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
SwitzerlandPhone +41 (0)32 655 71 11
Fax +41 (0)32 655 71 74contact@eta.ch
www.eta.ch