



INFORMATION HABILLAGE FABRIKANTEN INFORMATION MANUFACTURING INFORMATION

13 1/4" ETA A05H21 "Silicium"

IH A05H21 FDE 697539 00 06.02.2018

Spécifications techniques

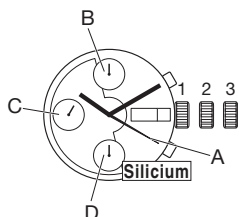
1. Forme et genre

Calibre rond 13 1/4"
Remontoir automatique ou manuel.
28'800 alternances par heure
(4 Hz).
Pierres: 25

2. Dimensions en mm

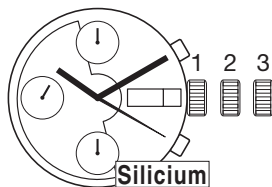
Diamètre total 30,40
Diamètre d'encastrement 30,00
Hauteur totale du mouvement 7,90

3. Fonctions



Heures, minutes, petite seconde (C).
Chronographe 60 s (A).
Compteur 30 min (B) et 12 h (D).
Quantième et jour à guichet.

4. Manipulations et corrections



Tige de remontoir à 3 positions:

- Pos. 1 Position de marche et remontage manuel.
Pos. 2 Correction de la date et du jour.
Pos. 3 Mise à l'heure avec stop seconde.

Technische Spezifikationen

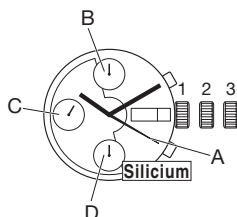
1. Form und Art

Rundes Kaliber 13 1/4"
Automatischer oder manueller Aufzug.
28'800 Halbschwingungen pro Stunde
(4 Hz).
Steine: 25

2. Abmessungen in mm

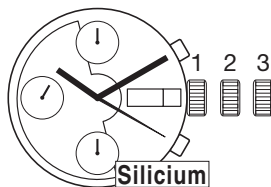
Gesamtdurchmesser 30,40
Gehäusepassungsdurchmesser 30,00
Gesamtwerkhöhe 7,90

3. Funktionen



Stunden, Minuten, kleine Sekunde (C).
Chronograph 60 Sek (A).
Zähler 30 Min (B) und 12 Std (D).
Datum- und Tagesanzeige im Fenster.

4. Manipulationen und Korrekturen



Aufzugswelle mit 3 Stellungen:

- Pos. 1 Gangstellung und Handaufzug.
Pos. 2 Korrektur des Datums und des Tages.
Pos. 3 Zeigerstellung mit Sekunden-stopp.

Technical specifications

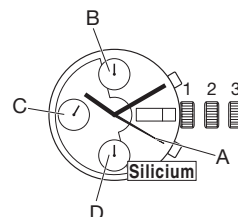
1. Shape and type

Round calibre 13 1/4"
Self or manual winding.
28'800 vibrations per hour
(4 Hz).
Jewels: 25

2. Dimensions in mm

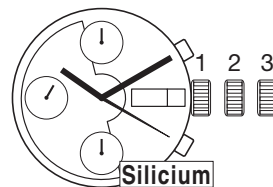
Overall diameter 30.40
Case fitting diameter 30.00
Overall movement height 7.90

3. Functions



Hours, minutes, small second (C).
Chronograph 60 s (A).
Counter 30 min (B) and 12 h (D).
Date and day in window.

4. Handling and corrections



Winding stem with 3 positions:

- Pos. 1 Running position and manual winding.
Pos. 2 Correction of date and day.
Pos. 3 Time setting with stop-second.



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
SC Marketing & Communication | Bahnhofstrasse 9 | 2540 Grenchen | Switzerland
Phone +41 (0)32 655 71 11 | Fax +41 (0)32 655 71 74 | contact@eta.ch | www.eta.ch

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

4. Manipulations et corrections

2 poussoirs:

Poussoir à 2 h:

Départ–arrêt du chronographe.

Poussoir à 4 h:

Remise à zéro du chronographe.

5. Principe de construction

Mécanisme chronographe à cames, intégré au mouvement.

Masse oscillante avec segment en métal lourd et roulement à billes.

Dispositif de réglage fin.

6. Habillage

Le cadran est maintenu par 2 fixateurs de cadran.

Fixation du mouvement par 2 brides d'emboîtement.

Emboîtement

Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtement que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,10 mm au maximum (voir plan TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE).

7. Outillage

Porte-pièce No 133213 pour poser les aiguilles avec 3 poussoirs.

Porte-pièce No 125461 avec 4 poussoirs pour contrôler les fonctions chronographes (côté cadran et côté rouage).

Outil No 139737 pour poser les fixateurs de cadran.

Lame de réglage excentrique No 131962.

Outil No 155834 pour verrouillage et déverrouillage de la bague de fixation du roulement à billes.

Plaque de contrôle des fonctions du quantième et des phases de lune (plexi) No 161097.

Porte-pièce «presse-tirette» No 178961 pour enlever la tige de remontoir.

Porte-pièce No 204850.

Ces outils peuvent être commandés chez:

4. Manipulationen und Korrekturen

2 Drücker:

Drücker bei 2 Uhr:

Start–Stopp des Chronographen.

Drücker bei 4 Uhr:

Null–Rückstellung des Chronographen.

5. Konstruktionsprinzip

Im Werk integrierter Chronographenmechanismus mit Nocken.

Schwungmasse mit Schwermetallsegment und Kugellager.

Feinregulierungsvorrichtung.

6. Ausstattung

Das Zifferblatt ist durch 2 Zifferblatthalter gehalten.

Werkbefestigung durch 2 Befestigungsplättchen.

Werkeinbau

Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugwelle muß beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäuseteil überprüft werden, er darf höchstens 0,10 mm betragen (siehe Plan STELLWELLE: LAENGE, KRONENPOSITION).

7. Werkzeuge

Werkstückhalter Nr. 133213 zum Zeiger setzen mit 3 Drückern.

Werkstückhalter Nr. 125461 mit 4 Drückern zur Kontrolle der Chronograph–Funktionen (Zifferblattseite und Räderwerkseite).

Werkzeug Nr. 139737 zum Setzen der Zifferblatthalter.

Exzenter–Klinge Nr. 131962.

Werkzeug Nr. 155834 für das Ein– und Ausklinken des Kugellager–Halterings.

Niederhaltescheibe zur Kontrolle der Funktionen von Datumanzeigers und Mondphase (plexi) Nr. 161097.

Werkstückhalter «presse-tirette» Nr. 178961 zum Herausnehmen der Aufzugwelle.

Werkstückhalter Nr. 204850.

Diese Werkzeuge können bei folgender Adresse bestellt werden:

4. Handling and corrections

2 push–buttons:

Push–button at 2 o'clock:

Start–stop of chronograph.

Push–button at 4 o'clock:

Return to zero of chronograph.

5. Principle of construction

Chronograph mechanism with cams, integrated into the movement.

Oscillating weight with segment of heavy metal and ball bearing.

Fine timing device.

6. Casing

The dial is fixed by means of 2 dial fasteners.

Movement is fixed by 2 casing clamps.

Casing

To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0.10 mm when fixing the movement in its case (see the plan STEM: LENGTH, CROWN POSITION).

7. Tools

Movement holder No. 133213 for fitting the hands with 3 push–pieces.

Movement holder No. 125461 with 4 push–pieces to check the chronograph functions (dial and movement up).

Tool No. 139737 to fit the dial fasteners.

Steel–rod to turn the excenter No. 131962.

Tool No. 155834 for engaging and disengaging the ball bearing locking spring.

Disc for controlling the functions of date indicator and moonphase (plexi) No. 161097.

Movement holder «presse–tirette» No. 178961 for extracting the winding stem.

Movement holder No. 204850.

These tools can be ordered from:

7. Outillage

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

7. Werkzeuge

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

7. Tools

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
cs@eta.ch
www.eta.ch

8. Caractéristiques techniques complémentaires

Données indicatives, correspondantes au prix selon tarif en vigueur.

8. Ergänzende technische Daten

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

8. Supplementary technical characteristics

Recommended values, according to the current price list.

Exécution / Ausführung / Range		Chronomètre
Ressort de barillet / Zugfeder / Barrel spring		
Type Typ Type		Nivaflex NM
Moment de force Kraftmoment Moment of force	M½ max. M24 mini.	9.22 Nmm (940 pmm) 7.84 Nmm (800 pmm)
Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment	mini. max.	9.46 Nmm (965 pmm) 13.34 Nmm (1360 pmm)
Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve		
Position Position Position	CH* 5) mini.	mini: 60 h typique: 66 h
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock-absorber		Nivachoc-A3
Assortiment / Assortiment / Escapement		
Roue d'échappement Hemmungsrads Escape wheel		Acier, plat poli, un biseau, inclinés polis, épilamée, Lubrifar. Stahl, flachpoliert, 1 Abschrägung, polierte Hebungsf lächen, epilamisiert, Lubrifar. Steel, flat polished, 1 bevel, polished inclinations, epilame-coated, Lubrifar.
Ancre Anker Pallet fork		Acier, plat poli, entrée bercée, renversements bercés. Stahl, flachpoliert, Gabeleinschnitt abgerundet, Anschläge gerundet. Steel, flat polished, rounded-off lever-notch, rounded-up pallet cock.
Levées Hebelsteine Pallets		Rubis rouge, épilamées Roter Rubin, epilamisiert Red ruby, epilame-coated
Balancier Unruh Balance wheel		Doré Vergoldet Gilt
Axe Unruhswelle Staff		Epilamé, bouts plats Epilamisiert, Zapfenende flach Epilame-coated, flat ends
Virole Spiralrolle Collet		Monobloc triangulaire
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle		50°
Spiral Spiralfeder Hair-spring		Silicium
Réglage Regulierung Timing		HTE (High-Tech Escapments sans raquette) HTE (High-Tech Escapments ohne Rücker) HTE (High-Tech Escapments without regulator)

Exécution / Ausführung / Range		Chronomètre	
Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)			
Positions Lagen Positions		(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H	
Marche moyenne Mittelwert Gang Middel rate	0 h		Critères COSC COSC Kriterien COSC criteria
Ecart max toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions	0 h		
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h – CH 24 h		
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h	310°	Chrono non embrayé Chrono ausgekuppelt Chrono not coupled
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h	200°	Chrono non embrayé Chrono ausgekuppelt Chrono not coupled

Indicateurs / Anzeiger / Indicators

Position du guichet Fenster Window position	3 h
Forme Fensterform Window shape	Rectangulaire Rechteckig Rectangular

Traitement, décor / Behandlung, Dekor / Treatment, decor

	Nickelage Vernickelt Nickeled
Décors masse oscillante Dekor auf Schwungmasse Decoration on oscillating weight	Colimaçonné, nickelé Gewendelt, vernickelt Snail finish, nickeled

Marquage / Markierung / Mark

Frappé sur pont barillet Auf Federhausbrücke geprägt Stamped on barrel bridge	TWENTY-FIVE 25 JEWELS SWISS
Gravé sur pont barillet Auf Federhausbrücke graviert Engraved on barrel bridge	Numéro consécutif Fortlaufende Nummer Consecutive numbers

* 1) Références pour mesure de marche
Referenzen für Gangmessungen
References to measure the rate

Repère max. (position CH à 0 h)
Abfall Maxi. (Lage CH – 0 h)
Adjusting mark (position CH – 0 h)

0,6 ms

Temps de stabilisation / Reprise de marche
Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges
Stabilisation time / rate resumption

20 s

Valeur conseillée
Empfohlener Wert
Recommended value

Temps d'intégration / mesure
Integrationszeit / Messung
Integration time / measuring

40 s

Valeur conseillée
Empfohlener Wert
Recommended value

2) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.

Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.
The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.

3) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.

4) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitkontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

5)	Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS	Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers
CH	Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up	HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up
FH	Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down	HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down
6H	Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up	VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left
9H	Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr oben / Vertical, 9 o'clock up	VB - Verticale Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down
3H	Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up	VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU - Position Up

9. Remontage

9.1 Par la tige de remontoir

Nombre de tours mini.: 40
 A l'aide d'un moteur:
 - masse oscillante montée:
 vitesse max.: 100 t/min
 temps max.: 25 s
 - masse oscillante non montée:
 vitesse max.: 300 t/min
 temps max.: 10 s

9. Aufzug

9.1 Über die Aufzugswelle

Umdrehungen mini.: 40
 Mit Hilfe eines Aufzugmotors:
 - Schwungmasse montiert:
 Geschwindigkeit max.: 100 U/min
 Zeit max.: 25 s
 - Schwungmasse nicht montiert:
 Geschwindigkeit max.: 300 U/min
 Zeit max.: 10 s

9. Winding

9.1 With winding stem

Turns mini.: 40
 With help of motor:
 - oscillating weight assembled:
 speed max.: 100 t/min
 time max.: 25 s
 - oscillating weight not assembled:
 speed max.: 300 t/min
 time max.: 10 s

9.2 Par le dispositif automatique

Sur machine Chapuis
 (mouvement en marche) 2,5h
 (Rotation 16 cycles/min)
 Sur Cyclotest (mouvement arrêté,
 tige tirée) 1750 tours
 (Rotation 4 t/min)

9.2 Über den automatischen Aufzug

Auf Chapuis-Maschine
 (Werk in Betrieb) 2,5h
 (Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)
 Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb,
 Stellwelle gezogen) 1750 Umdrehungen
 (Drehgeschwindigkeit 4 U/min)

9.2 With the self winding

On Chapuis apparatus
 (movement in motion) 2.5h
 (Rotation 16 cycles/min)
 On Cyclotest (stopped movement,
 stem pulled out) 1750 turns
 (Rotation 4 t/min)

10. Marquage CE



Les mouvements mécaniques ne sont pas concernés par une directive CE et ne peuvent pas être marqués avec le logo CE.

10. CE-Markierung



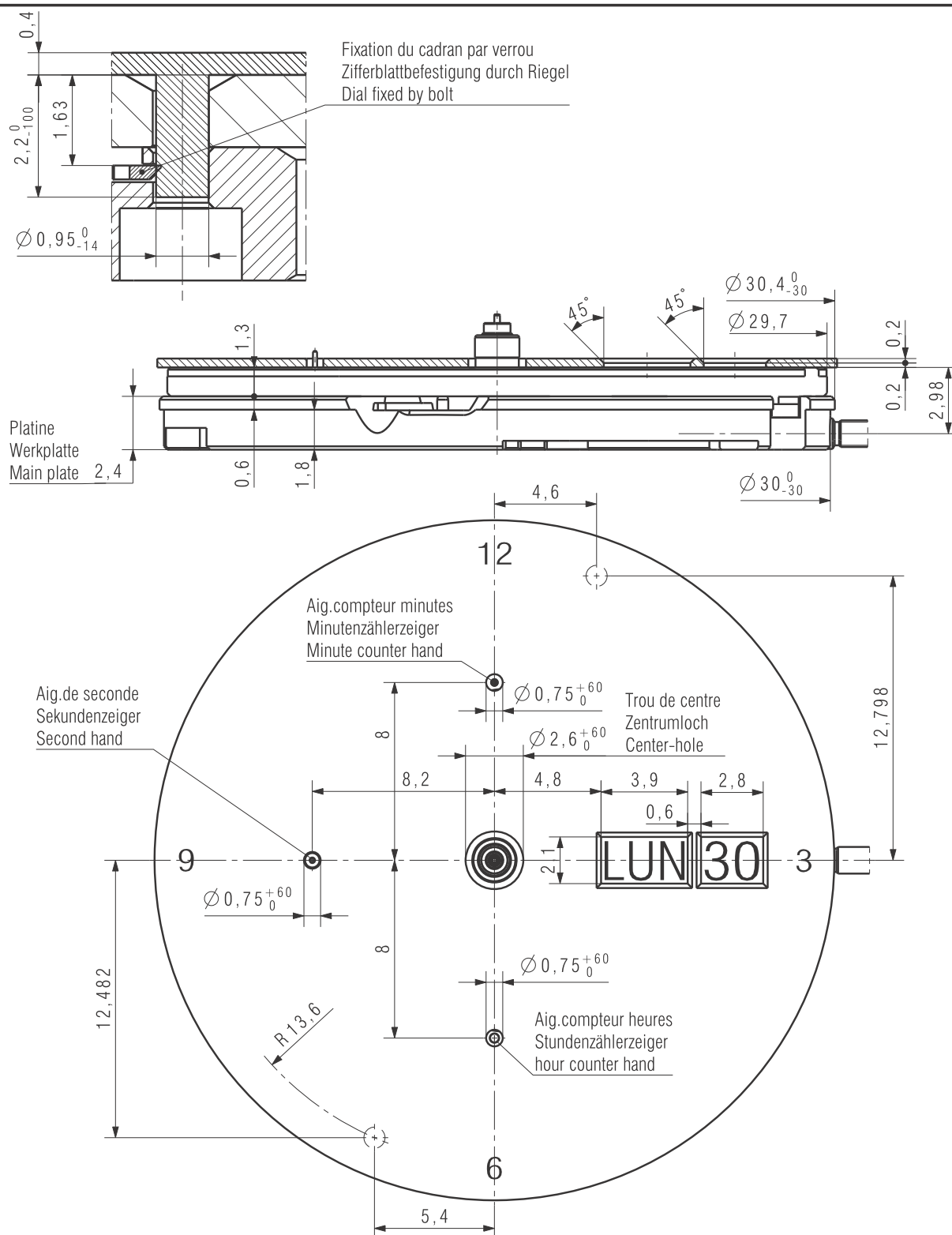
Die mechanischen Werke sind nicht von einer CE-Richtlinie betroffen und dürfen deshalb nicht mit einer CE-Kennzeichnung versehen werden.

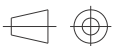
10. Marking CE



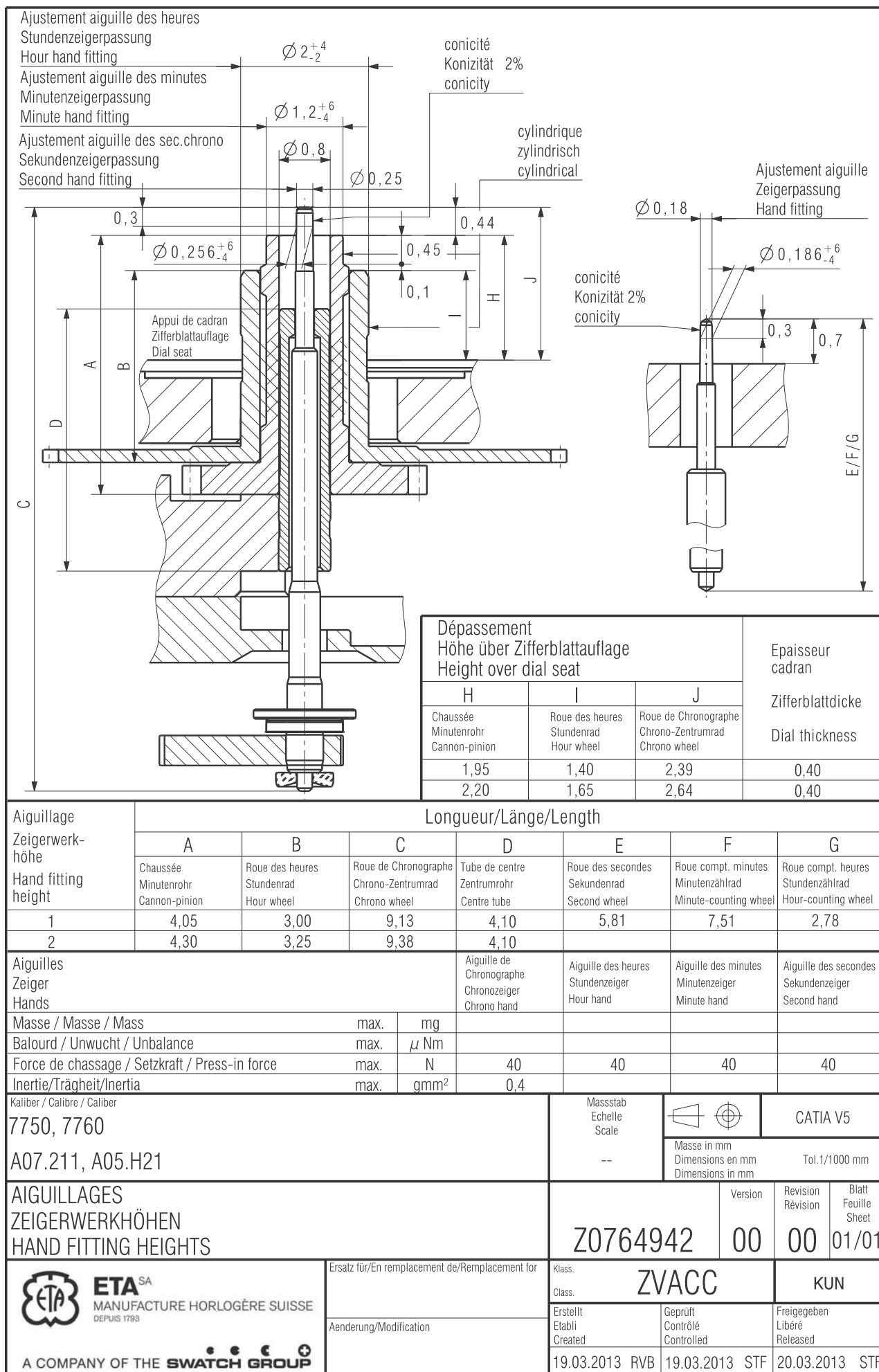
The mechanical movements are not concerned by a CE directive and therefore cannot carry the CE logo.

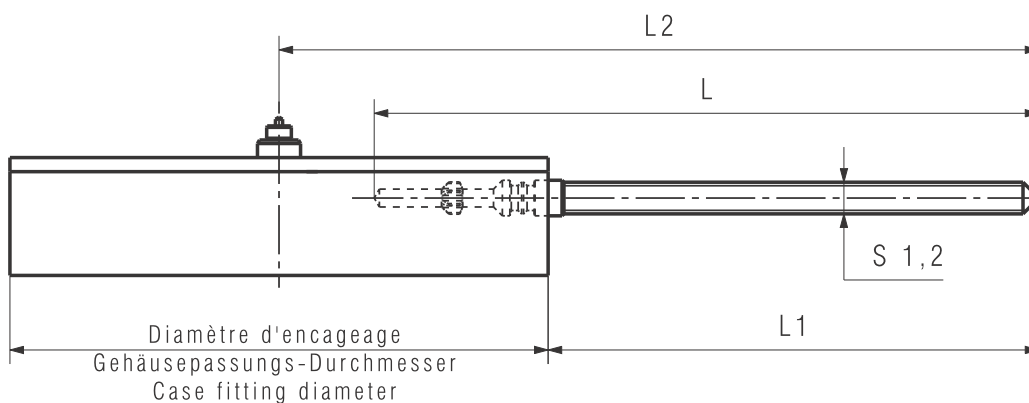




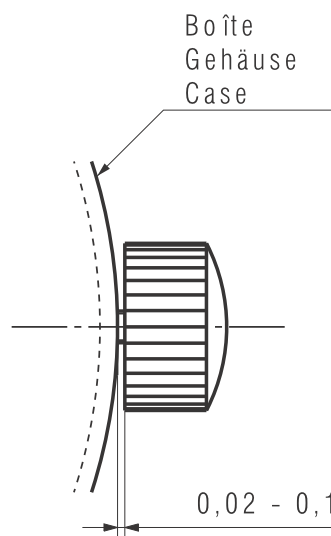
Kaliber / Calibre / Caliber A05.H21		Masstab Echelle Scale --			CATIA V5		
			Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm Tol.1/1000 mm				
INDICATIONS POUR CADRAN ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT INDICATIONS FOR DIAL		Guichets sur 3 heures Fenster auf 3 Uhr Windows at 3 o'clock	Z0764944		Version 01	Revision Révision 00	Blatt Feuille Sheet 01/01
 ETA SA MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793  A COMPANY OF THE SWATCH GROUP		Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for	Klass. Class. ZVACC		KUN		
		Aenderung/Modification	Ursprung Erzeugung Création Origine Creation Original	Version Erzeugung Création Version Creation Version	Freigegeben Libéré Released		
		15.03.2013 RVB		12.04.2016 MGI	12.04.2016	REC	

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



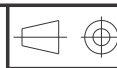


Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Normal	18,85	10,19	25,19



Kaliber / Calibre / Caliber
7750, 7751, 7753, 7754, 7760, 7770, A05H21, A05H31

Massstab
Echelle
Scale



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm
Tol. 1/1000 mm

TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE
STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION
STEM: LENGTH, CROWN POSITION

Z0763721

Version

00

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Änderung/Modification

Klass.

Class.

ZVACC

KUN

Erstellt

Etébli

Created

15.03.2013

RVB

Geprüft

Contrôlé

Controlled

15.03.2013

STF

Freigegeben

Libéré

Released

18.03.2013

STF

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Force du ressort
Federkraft
Force of spring

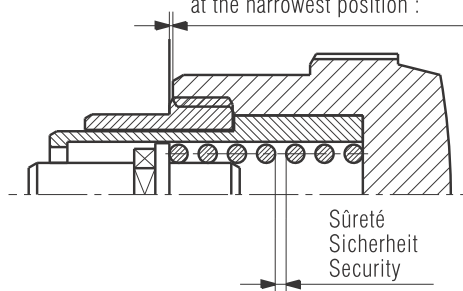
max. 13N



Espace entre la carrure et la couronne
à l'endroit le plus étroit :
Abstand zwischen Gehäuse und Krone
an der engsten Stelle :
Space between case and crown
at the narrowest position : 0,02-0,1

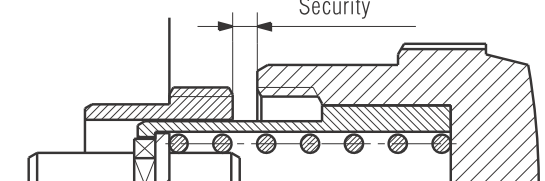
Fonction
Funktion
Function

Couronne vissée
Krone zugeschraubt
Crown tightened



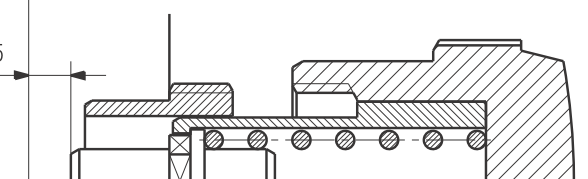
Sûreté
Sicherheit
Security

Remonter
Aufziehen
Wind up

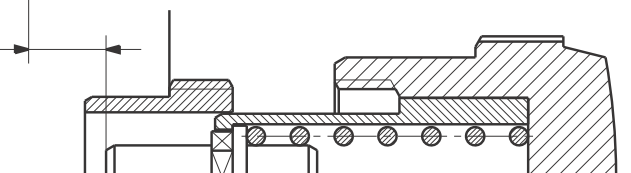


Correction date
Datum einstellen / 24h
Adjust date

~ 0,65

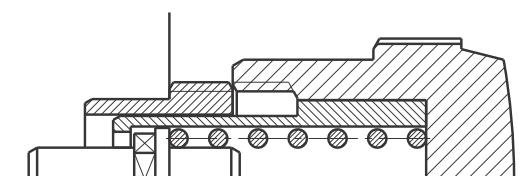


max. 1,2



Mise à l'heure
Zeiger stellen
Adjust time

min. 9N



Position neutre
Neutrale Stellung
Neutral position

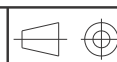
Kaliber / Calibre / Caliber

7750, 7751, 7754, 7760

A07.111, A07.161, A07.171, A07.211, A07511, A05H21

Massstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

COURONNE VISSEE: POSITIONS
GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN
SCREWED CROWN: POSITIONS

Z0763281

Version

00

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Aenderung/Modification

Klass.

Class.

ZVACC

KUN

Erstellt

15.03.2013

Etébli

RVB

Geprüft

15.03.2013

Contrôle

STF

Freigegeben

18.03.2013

STF

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Poussoirs cylindriques

La course doit être limitée dans le poussoir lui-même. Sa position poussée doit être contrôlée.

Zylindrische Drücker

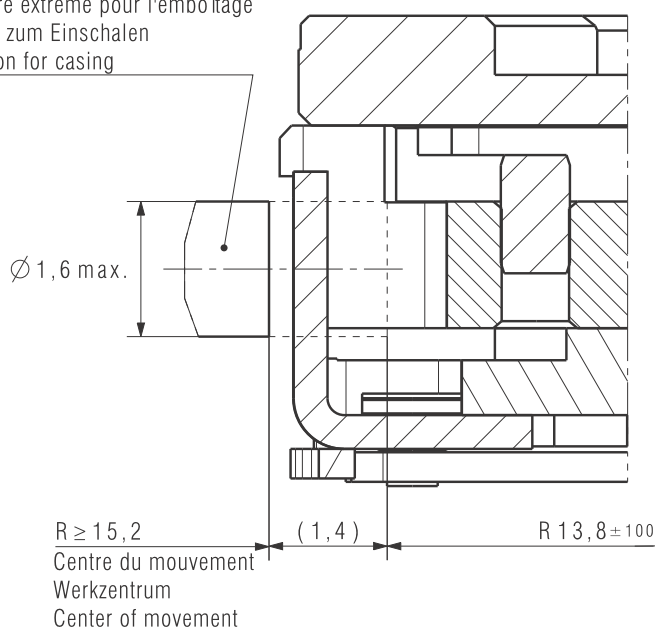
Die Weglänge des Drückers ist im Drücker selbst zu begrenzen. In der gedrückten Stellung ist seine Position zu kontrollieren.

Cylindrical push-pieces

The length of travel of the push-piece has to be limited in the push-piece itself. In the pressed-in position, its position must be checked.

Pos. 2h / 4h

Position intérieure extrême pour l'emboîtement
Innerste Position zum Einschalen
Innermost position for casing



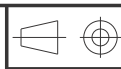
Poussoir position poussé
Gedrückte Position des Drückers
Pressed-in position of the push-pieces
Centre du mouvement
Werkzentrum
Center of movement

Kaliber / Calibre / Caliber

7750, 7754, 7758, 7760, A05.H21

Massstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

POUSSOIR: POSITION,COURSE
DRÜCKER: POSITION,WEG
PUSH-PIECE: POSITION,TRAVEL

Z0763223

Version

01

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Aenderung/Modification

30232

Klass.

Class.

ZVACC

Ursprung Erzeugung

Création Origine

Creation Original

15.03.2013

Version Erzeugung

Création Version

Creation Version

RVB 08.01.2015

Freigegeben

Libéré

Released

HID 24.02.2015

KUN

ME

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

13 ¼" ETA A05H21 "Silicium"

IH A05H21 FDE 697539 00 06.02.2018

**Modifications comparées aux versions
précédentes du document**

**Änderungen gegenüber
vorhergehenden Dokumentversionen**

**Modifications compared with previous
document versions**

Version	Date Datum Date	Modification	Änderung	Modification	Page Seite Page
00	06.02.2018	Version de base	Basis Version	Basic version	--

Sous réserve de toutes modifications.

Änderungen vorbehalten.

All modifications reserved.

**Ce document se trouve sur le
Customer Service Portal (CSP) :**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Documents techniques

**Dieses Dokument finden Sie im
Customer Service Portal (CSP):**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technische Dokumente

**This document can be found on the
Customer Service Portal (CSP):**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technical Documents



ETA^{SA}
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

SC MARKETING & COMMUNICATION

Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 71 11
Fax +41 (0)32 655 71 74

contact@eta.ch
www.eta.ch