



INFORMATION HABILLAGE FABRIKANTEN INFORMATION MANUFACTURING INFORMATION

11 1/2" ETA 2892A2

IH 2892A2 FDE 285962 11 24.02.2011

Spécifications techniques

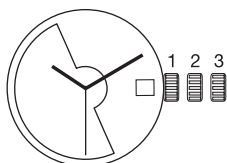
1. Forme et genre

Calibre rond 11 1/2"
Mouvement ancre mécanique.
Remontoir automatique.
28'800 alternances par heure
(4 Hz).
Pierres: 21

2. Dimensions en mm

Diamètre total 26,20
Diamètre d'encageage 25,60
Hauteur totale du mouvement 3,60

3. Fonctions



Affichage par aiguilles:
heures, minutes, secondes.
Quantième à guichet.

4. Manipulations et corrections

Tige de remontoir à 3 positions:

- Pos. 1 Position de marche et remontage manuel.
Pos. 2 Correction rapide de la date.
Pos. 3 Mise à l'heure avec stop seconde.

5. Principe de construction

Platine et ponts fabriqués en laiton.

Masse oscillante avec segment en métal lourd et roulement à billes.

Mécanisme du dispositif automatique intégré dans le mouvement.

Technische Spezifikationen

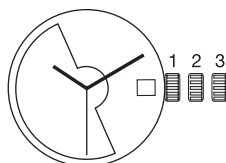
1. Form und Art

Rundes Kaliber 11 1/2"
Mechanisches Ankerwerk.
Automatischer Aufzug.
28'800 Halbschwingungen pro Stunde
(4 Hz).
Steine: 21

2. Abmessungen in mm

Gesamtdurchmesser 26,20
Gehäusepassungsdurchmesser 25,60
Gesamtwerkhöhe 3,60

3. Funktionen



Anzeige durch Zeiger:
Stunden, Minuten, Sekunden.
Datumanzeige im Fenster.

4. Manipulationen und Korrekturen

Aufzugwelle mit 3 Stellungen:

- Pos. 1 Gangstellung und Handaufzug.
Pos. 2 Schnellkorrektur des Datum.
Pos. 3 Zeigerstellung mit Sekunden-stopp.

5. Konstruktionsprinzip

Werkplatte und Brücken aus Messing hergestellt.

Schwingmasse aus Schwermetallsegment und Kugellager.

Integrierter Automatik-Mechanismus im Werk.

Technical specifications

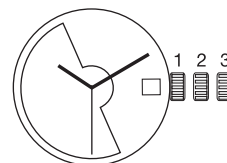
1. Shape and type

Round calibre 11 1/2"
Mechanical lever movement.
Self winding.
28'800 vibrations per hour
(4 Hz).
Jewels: 21

2. Dimensions in mm

Overall diameter 26.20
Case fitting diameter 25.60
Overall movement height 3.60

3. Functions



Display by means of hands:
hours, minutes, seconds.
Date display in window.

4. Handling and corrections

Winding stem with 3 positions:

- Pos. 1 Running position and manual winding.
Pos. 2 Quick correction of date.
Pos. 3 Time setting with stop-second.

5. Principle of construction

Main plates and bridges are made of brass.

Oscillating weight with segment of heavy metal and ball bearing.

Automatic mechanism integrated in the movement.



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Marketing-Sales | Bahnhofstrasse 9 | 2540 Grenchen | Switzerland
Phone +41 (0)32 655 71 11 | Fax +41 (0)32 655 71 74 | etamarketing@eta.ch | www.eta.ch

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

5. Principe de construction

Raquetterie ETACHRON avec dispositif de réglage fin.

6. Habillage

Le cadran est maintenu par 2 fixateurs de cadran.

Les positions du guichet et des pieds (attention, longueur différente) sont identiques avec plusieurs calibres, voir plan "INDICATION POUR CADRAN".

Fixation du mouvement par 2 brides d'emboîtement.

Emboîtement

Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtement que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,10 mm au maximum (voir plan *TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE*).

7. Outillage

Outillage No 091456 pour poser et enlever le piton ETACHRON.

Porte-pièce No 047806 pour ouvrir et fermer les fixateurs de cadran.

Porte-pièce "presse-tirette" No 013860 pour enlever la tige de mise à l'heure.

Outil No 013787 pour verrouillage et déverrouillage de la bague de fixation du roulement à billes.

Ces outils peuvent être commandés chez:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
P.O. Box 359
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
etacs@eta.ch
www.eta.ch

5. Konstruktionsprinzip

Rückersystem ETACHRON, mit Feinregulierungsvorrichtung.

6. Ausstattung

Das Zifferblatt ist durch 2 Zifferblatthalter gehalten.

Die Positionen des Fensters und der Füße (Achtung: verschiedene Länge) sind identisch mit mehreren Kalibern, siehe Zeichnung "ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT".

Werkbefestigung durch 2 Befestigungsplättchen.

Werkeinbau

Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugswelle muß beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäusemittelteil überprüft werden, er darf höchstens 0,10 mm betragen (siehe Zeichnung *STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION*).

7. Werkzeuge

Werkzeug Nr. 091456 zum Ein- und Herausdrücken des Spiralklotzchens ETACHRON.

Werkstückhalter Nr. 047806 zum Öffnen und Schliessen der Zifferblatthalter.

Werkhalter "presse-tirette" Nr. 013860 zum Herausnehmen der Aufzugswelle.

Werkzeug Nr. 013787 für das Ein- und Ausklinken des Kugellager-Halterings.

Diese Werkzeuge können bei folgender Adresse bestellt werden:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
P.O. Box 359
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
etacs@eta.ch
www.eta.ch

5. Principle of construction

Regulator system ETACHRON, with fine timing device.

6. Casing

The dial is fixed by means of 2 dial fasteners.

The positions of window and feet (attention: different length) are identical with several calibres, see drawing "INDICATIONS FOR DIAL".

Movement fixed by 2 casing clamps.

Casing

To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0.10 mm when fixing the movement in its case (see drawing *STEM: LENGTH, CROWN POSITION*).

7. Tools

Tool No 091456 for fitting and removing the hairspring stud ETACHRON.

Movement holder No 047806 for opening and closing the dial fasteners.

Movement holder "presse-tirette" No 013860 for extracting the winding stem.

Tool No 013787 for engaging and disengaging the ball bearing locking spring.

These tools can be ordered from:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
P.O. Box 359
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
etacs@eta.ch
www.eta.ch

8. Caractéristiques techniques complémentaires

Données indicatives, correspondantes au prix selon tarif en vigueur.

8. Ergänzende technische Daten

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

8. Supplementary technical characteristics

Recommended values, according to the current price list.

Exécution / Ausführung / Range		Elaboré	Top	Chronomètre
Ressort de barillet / Zugfeder / Barrel spring				
Type Typ Type		Nivaflex NM		
Moment de force Kraftmoment Moment of force	M1½ max. M24 mini.	7.45 Nmm (760 pmm) 5.98 Nmm (610 pmm)		
Moment de glissement Mittleres Gleitmoment Mean sliding moment	mini. max.	7.70 Nmm (785 pmm) 10.44 Nmm (1065 pmm)		
Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve				
Position Position Position	CH* 5) mini.	42 h		
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock-absorber		Incabloc		
Assortiment / Assortiment / Escapement				
Roue d'échappement Hemmungsrad Escape wheel	Acier, plat poli, un biseau, inclinés polis, épilamée, Lubrifar. Stahl, flachpoliert, 1 Abschrägung, polierte Hebungsf lächen, epilamisiert, Lubrifar. Steel, flat polished, 1 bevel, polished inclinations, epilame-coated, Lubrifar.			
Ancre Anker Pallet fork	Acier, plat poli, entrée bercée, renversement bercés. Stahl, flachpoliert, Gabeleinschnitt abgerundet, Anschläge gerundet. Steel, flat polished, rounded-off lever-notch, rounded-up pallet cock.			
Levées Hebelsteine Pallets	Rubis rouge, épilamées Roter Rubin, epilamisiert Red ruby, epilame-coated			
Balancier Unruh Balance wheel	Nickel doré Nickel vergoldet Nickel gilt	Glucydur doré Glucydur vergoldet Glucydur gilt		
Axe Unruhwelle Staff	Epilamé Epilamisiert Epilame-coated			
Viole Spiralrolle Collet	Nivatronic			
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle	51°			
Spiral Spiralfeder Hair-spring	Nivarox 2	Anachron		
Traitement thermique Thermische Behandlung Heat treatment	Etable			
Réglage Regulierung Timing	Super II-A	Omégamétrie pour chronomètre Omégametrik für Chronometer Omégametric for chronometers		
Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)				
Positions Lagen Positions	(4) CH, 6H, 9H, 3H	(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H		
Marche moyenne Mittelwert Gang Middel rate	0 h	5 ±5 s/d	4 ±4 s/d	Critères COSC COSC Kriterien COSC criteria
Ecart max toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions	0 h	20 s/d	15 s/d	
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h – CH 24 h	±15 s/d	±10 s/d	

Exécution / Ausführung / Range	Elaboré	Top	Chronomètre
Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)			
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h	315°	
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h	200°	
Indicateurs / Anzeiger / Indicators			
Position du guichet Fenster Window position		3 h	
Forme Fensterform Window shape		Rectangulaire Rechteckig Rectangular	
Traitement, décor / Behandlung, Dekor / Treatment, decor			
Décors masse oscillante Dekor auf Schwungmasse Decoration on oscillating weight		Colimaçonné, nickelé, 7N Gewendelt, vernickelt, 7N Snailed, nickerled, 7N	
Marquage / Markierung / Mark			
Gravé sur pont du dispositif automatique ou sur masse oscillante Graviert auf Brücke für Automatik oder auf Schwungmasse Engraved on automatic device bridge or on oscillating wheel		TWENTY-ONE 21 JEWELS SWISS	
Gravé sur pont barillet Graviert auf Federhausbrücke Engraved on barrel bridge			Numéro consécutif Fortlaufende Nummern Consecutive numbers

* 1) Références pour mesure de marche
Referenzen für Gangmessungen
References to measure the rate

Repère max. (position CH à 0 h)
Abfall Maxi. (Lage CH – 0 h)
Adjusting mark (position CH – 0 h)

0,6 ms

Temps de stabilisation / Reprise de marche
Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges
Stabilisation time / rate resumption

20 s

Valeur conseillée
Empfohlener Wert
Recommended value

Temps d'intégration / mesure
Integrationszeit / Messung
Integration time / measuring

40 s

Valeur conseillée
Empfohlener Wert
Recommended value

- 2) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.
The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 3) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- 4) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

5)	Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS	Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers
CH	Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up	HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up
FH	Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down	HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down
6H	Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up	VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left
9H	Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr oben / Vertical, 9 o'clock up	VB - Verticale Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down
3H	Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up	VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU - Position Up

9. Remontage

9.1 Par la tige de remontoir

Nombre de tours mini.: 65
A l'aide d'un moteur:
- dispositif automatique monté:
vitesse max.: 100 t/min
temps max.: 40 s

9. Aufzug

9.1 Über die Aufzugswelle

Umdrehungen mini.: 65
Mit Hilfe eines Aufzugmotors:
- Automatik-Mechanismus montiert:
Geschwindigkeit max.: 100 U/min
Zeit max.: 40 s

9. Winding

9.1 With winding stem

Turns mini.: 65
With help of motor:
- self-winding mechanism assembled:
speed max.: 100 t/min
time max.: 40 s

9. Remontage

9.1 Par la tige de remontoir

- dispositif automatique non monté:
vitesse max.: 400 t/min
temps max.: 10 s

9.2 Par le dispositif automatique

Sur machine Chapis
(mouvement en marche) 1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)
Sur Cyclotest (mouvement arrêté,
tige tirée) 1000 tours
(Rotation 4 t/min)

10. Marquage CE



Les mouvements mécaniques ne sont pas concernés par une directive CE et ne peuvent pas être marqués avec le logo CE.

9. Aufzug

9.1 Über die Aufzugswelle

- Automatik-Mechanismus nicht montiert:
Geschwindigkeit max.: 400 U/min
Zeit max.: 10 s

9.2 Über den automatischen Aufzug

Auf Chapis-Maschine
(Werk in Betrieb) 1 h 30
(Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)
Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb,
Stellwelle gezogen) 1000 Umdrehungen
(Drehgeschwindigkeit 4 U/min)

10. CE-Markierung



Die mechanischen Werke sind nicht von einer CE-Richtlinie betroffen und dürfen deshalb nicht mit einer CE-Kennzeichnung versehen werden.

9. Winding

9.1 With winding stem

- self-winding mechanism not assembled:
speed max.: 400 t/min
time max.: 10 s

9.2 With the self winding

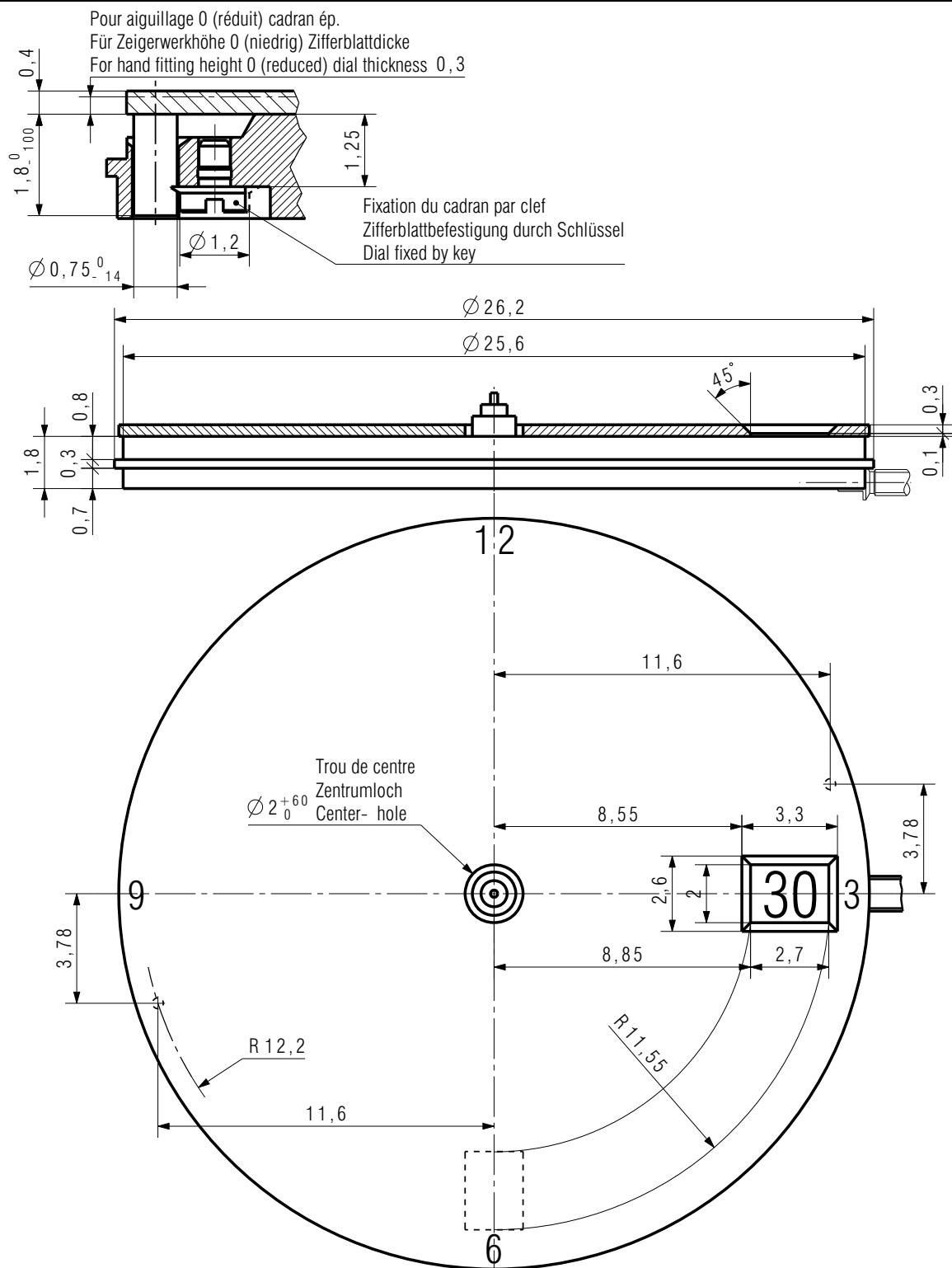
On Chapis apparatus
(movement in motion) 1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)
On Cyclotest (stopped movement,
stem pulled out) 1000 turns
(Rotation 4 t/min)

10. Marking CE



The mechanical movements are not concerned by a CE directive and therefore cannot carry the CE logo.



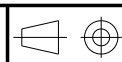


Kaliber / Calibre / Caliber

2892A2

Massstab
Echelle
Scale

- -



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol. 1/1000 mm

INDICATIONS POUR CADRAN
ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT
INDICATIONS FOR DIAL

Z0435377

Version

01

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Änderung/Modification

26490

Klass.
Class.

ZVACC

KUN

Erstellt
Etabli
Created

18.08.2010 SSR

Geprüft
Contrôlé
Controlled

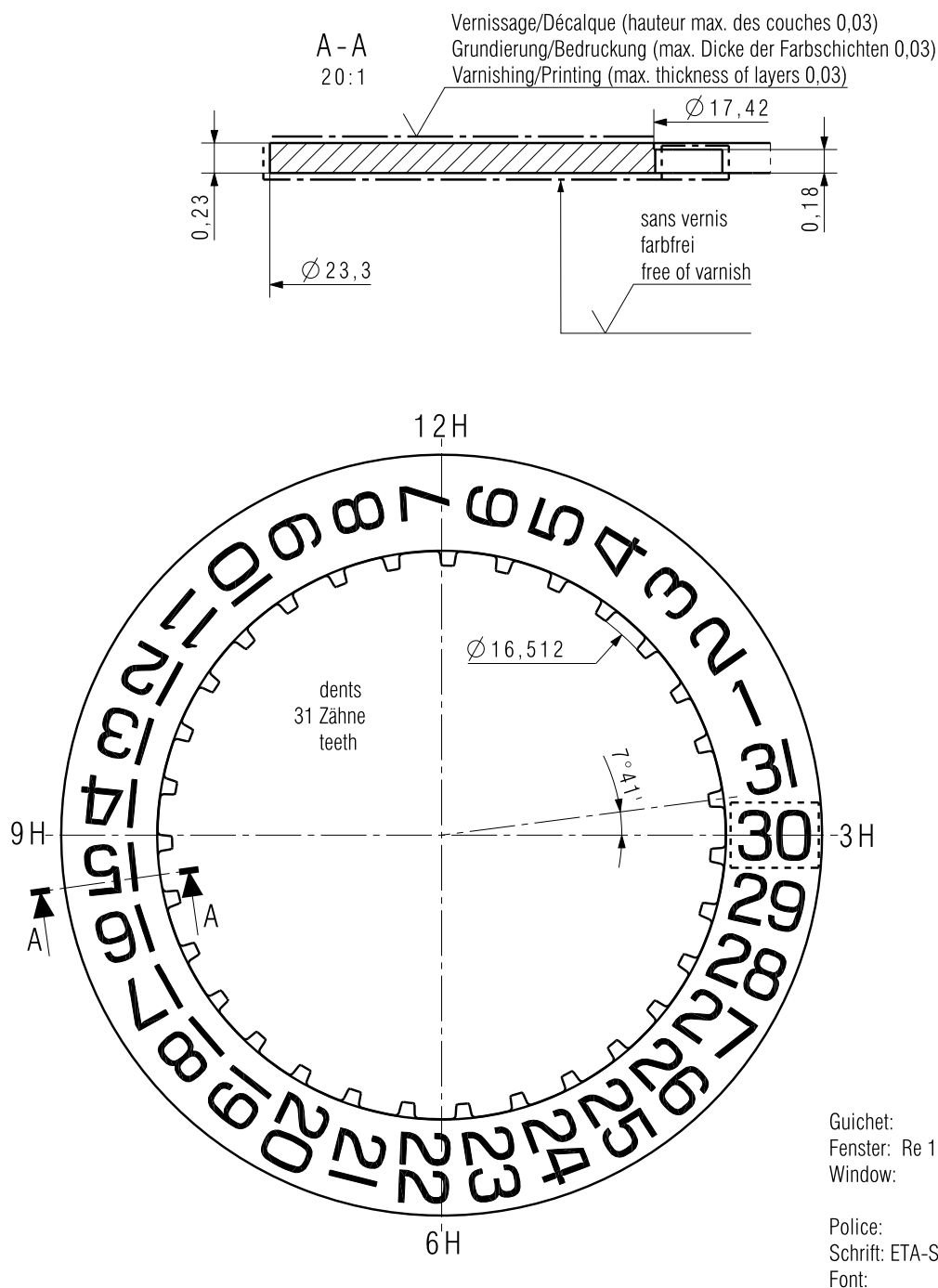
19.01.2011 HID

Freigegeben
Libéré
Released

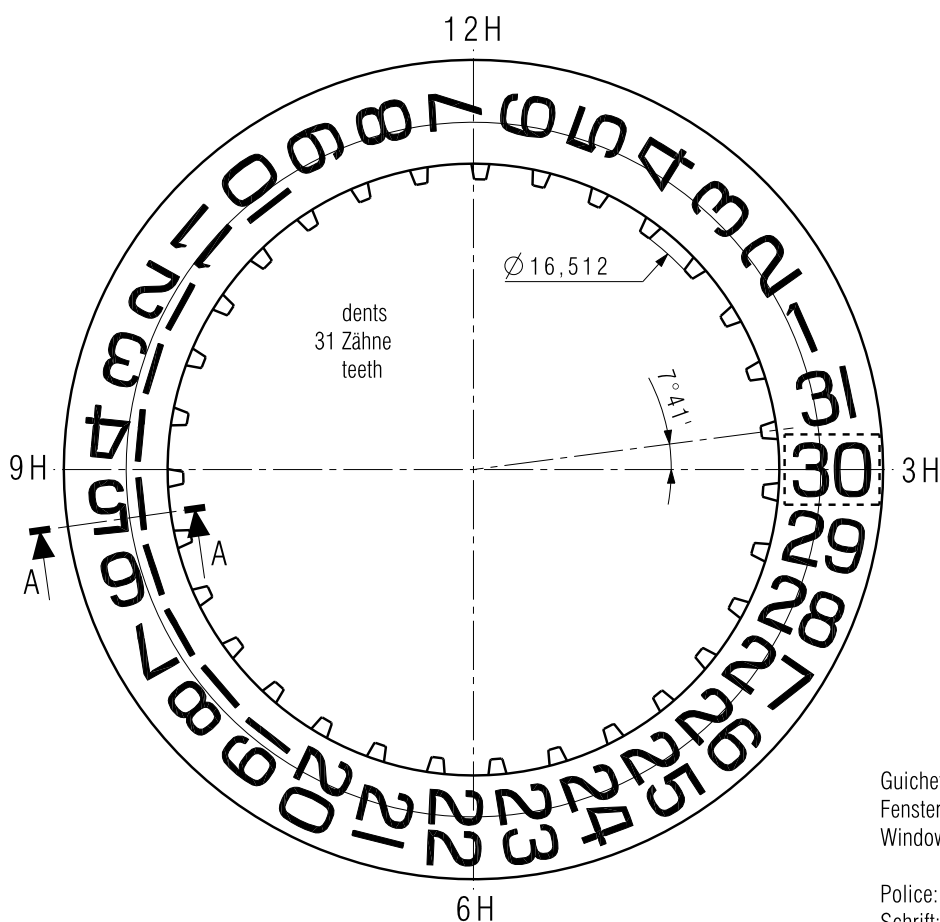
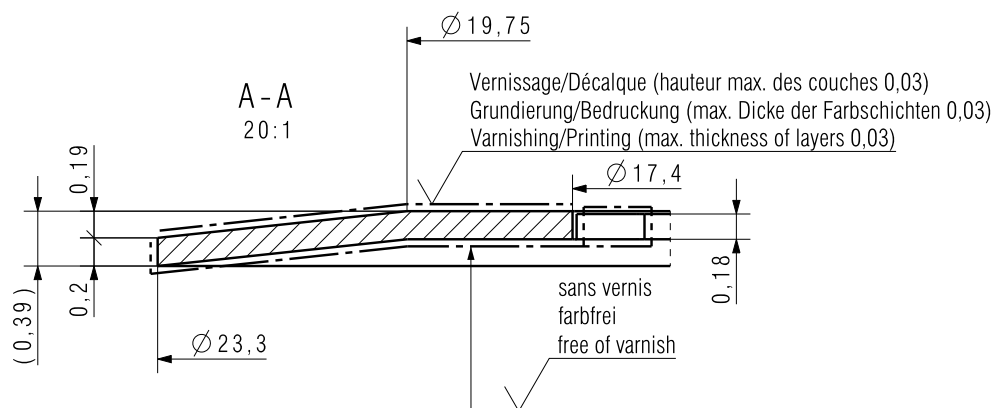
19.01.2011 HID

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

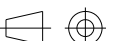


Kaliber / Calibre / Caliber		Massstab Echelle Scale	 	CATIA V5			
2804-2 / 2824-2 / 2892A2				Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm		Tol.1/1000 mm	
INDICATEUR DE QUANTIEME DATUMANZEIGER DATE INDICATOR		GUICHET SUR 3 HEURES FENSTER AUF 3 UHR WINDOW AT 3 O'CLOCK		Version Revision Révision Blatt Feuille Sheet			
		Z0465620		02	00 01/01		
 ETA SA MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793  A COMPANY OF THE SWATCH GROUP	Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for		Klass. Class.		ZVACC	KUN	
	Änderung/Modification		Erstellt Établi Created			Geprüft Contrôlé Controlled	Freigegeben Libéré Released
	25724		11.01.2010 KEG		12.02.2010 HID	12.02.2010	HID

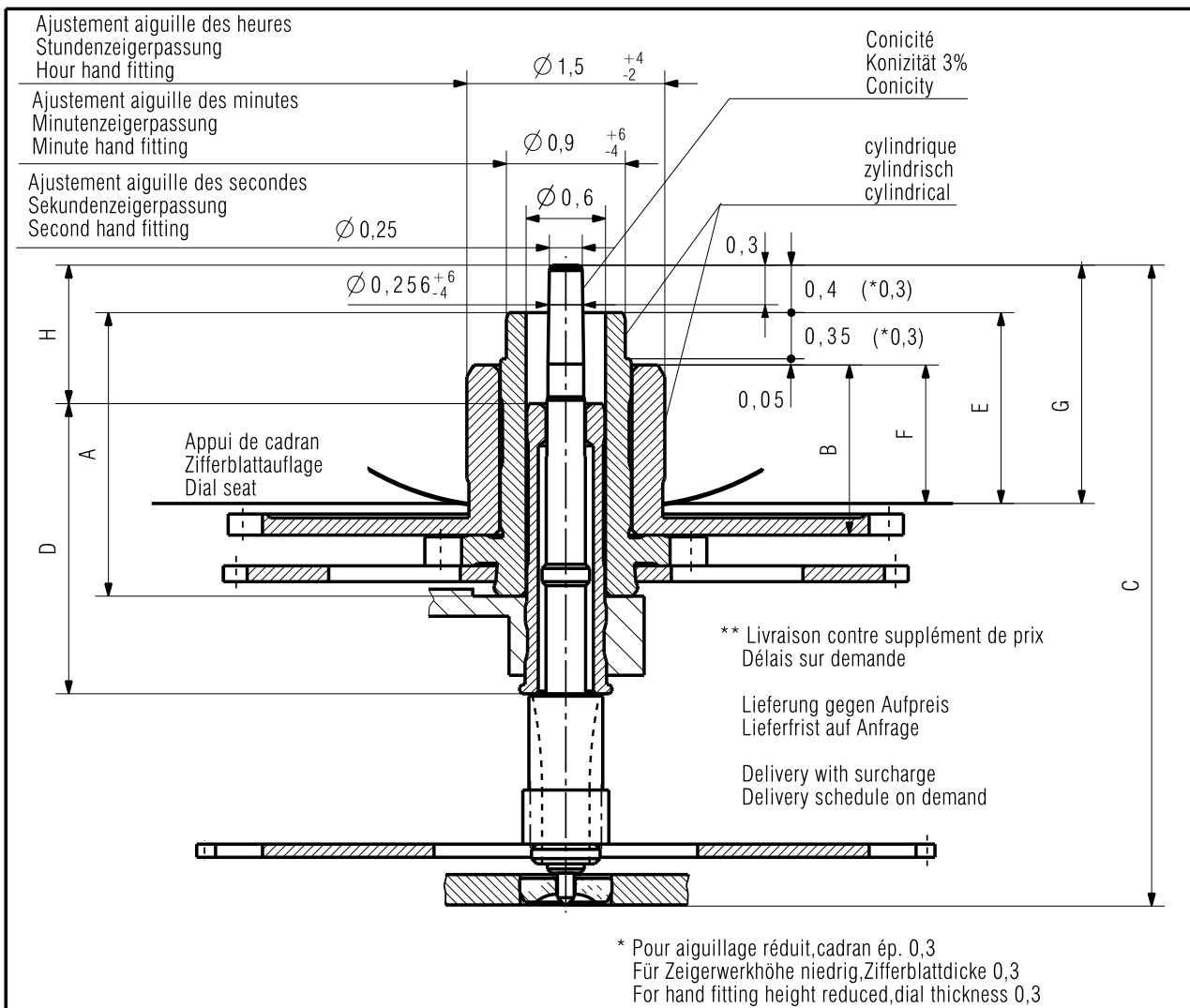


Guichet:
Fenster: Re 11,55/2 x 2,7
Window:

Police:
Schrift: ETA-STANDARD
Font:

Kaliber / Calibre / Caliber 2804-2 / 2824-2 / 2892A2		Massestab Echelle Scale			CATIA V5		
			Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm		Tol.1/1000 mm		
INDICATEUR DE QUANTIEME DATUMANZEIGER DATE INDICATOR		GUICHET SUR 3 HEURES FENSTER AUF 3 UHR WINDOW AT 3 O'CLOCK		Z0112468	Version 03	Revision 00	Blatt Feuille Sheet 01/01
 ETA SA MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793  A COMPANY OF THE SWATCH GROUP		Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for		Klass. ZVACC		KUN	
		Aenderung/Modification 25724		Erstellt Etabli Created 11.01.2010 KEG		Geprüft Contrôlé Controlled 12.02.2010 HID	

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

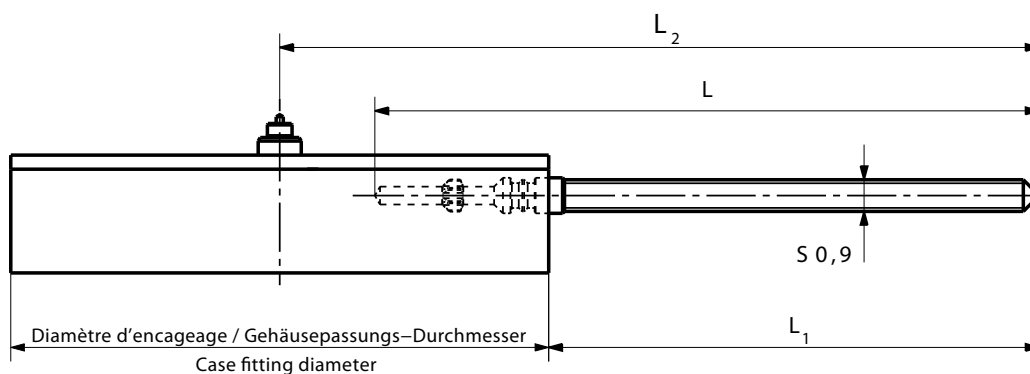


Aiguillage Zeigerwerk- höhe Hand fitting height	Longueur/Länge/Length				Dépassement Höhe über Zifferblattaufgabe Height over dial seat			H
	A	B	C	D	E	F	G	
	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig. des sec. Sekundentrieb Sec. wheel pin.	Tube de centre Zentrumrohr Centre tube	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig. des sec. Sekundentrieb Sec. wheel pin.	
réduit niedrig reduced	1,75	0,94	4,36	2,2	1,05	0,7	1,35	0,55
1 normal	1,9	1,04	4,61	2,2	1,2	0,8	1,6	0,8
2 **	2,15	1,29	4,86	2,2	1,45	1,05	1,85	1,05
5 **	2,9	2,04	5,61	2,2	2,2	1,8	2,6	1,8
8 **	3,65	2,79	6,36	3,5	2,95	2,55	3,35	1,25

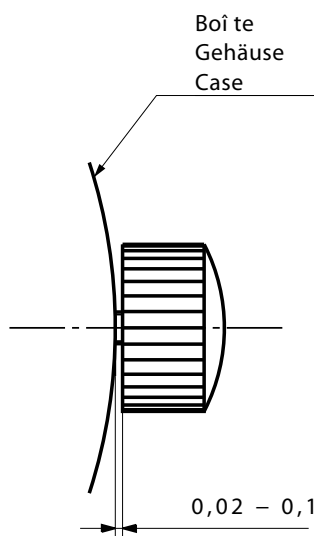
Kaliber / Calibre / Caliber		Massestab Echelle Scale		CATIA V5
2892A2 , 2892S2				Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm

AIGUILLAGES ZEIGERWERKHÖHEN HAND FITTING HEIGHTS				Version 03		Revision 00	Blatt Feuille Sheet 01/01
Z0072587							

ETA SA MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793		Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for Aenderung/Modification 22457		Klass. ZVACC		KUN	
A COMPANY OF THE SWATCH GROUP				Erstellt Etabli Created 03.07.2007	Geprüft Contrôlé Controlled HID	Freigegeben Libéré Released 04.07.2007	Blatt Feuille Sheet 05.07.2007



Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L ₁	L ₂
Normal	18,70	9,08	21,88
1	24,00	14,38	27,18

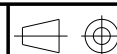


Kaliber / Calibre / Caliber

2890A9 , 2891A9 , 2892A2 , 2892S2 , 2893-1/2/3
2894-2 , 2894S2 , 2895-1/2 , 2896 , 2897

Massstab
Echelle
Scale

—



Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

CATIA V5

Tol.1/1000 mm

TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE
STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION
STEM: LENGTH, CROWN POSITION

Z0070129

Version

04

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

A COMPANY OF THE SWATCH GROUP

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Änderung/Modification

21569

Klass.

Class.

Erstellt

Etabli

Created

05.09.2006 KEG

ZVACC

Geprüft

Contrôlé

Controlled

05.09.2006 RIP

KUN

Freigegeben

Libéré

Released

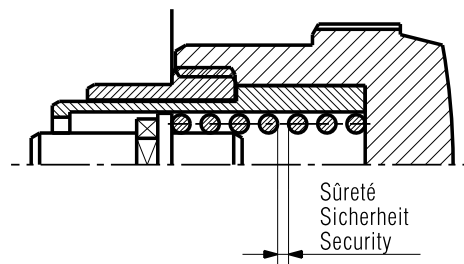
06.09.2006 FEU

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers. Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden. We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Force du ressort
Federkraft
Force of spring

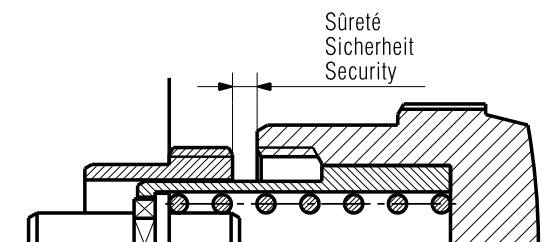
Fonction
Funktion
Function

max. 13N ←

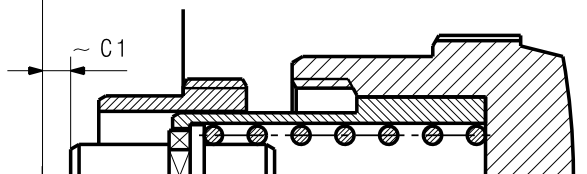


Couronne vissée
Krone zugeschraubt
Crown tightened

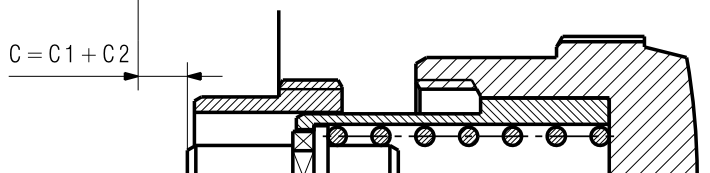
sans calendrier ohne Kalender without calendar		avec calendrier mit Kalender with calendar	
course de la tige Weg der Stellwelle Travel of setting stem		course de la tige Weg der Stellwelle Travel of setting stem	
C	0,83	C1	0,46
		C2	0,37



Remonter
Aufziehen
Wind up

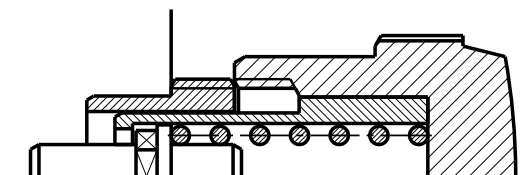


Correction date
Datum einstellen
Adjust date



Mise à l'heure
Zeiger stellen
Adjust time

min. 9N ←



Position neutre
Neutrale Stellung
Neutral position

Kaliber / Calibre / Caliber		Massstab Echelle Scale --	 	CATIA V5		
2890A9 , 2891A9 , 2892A2 , 2892S2 , 2893-1/2/3 2894-2 , 2894S2 , 2895-1/2 , 2896 , 2897				Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm		Tol.1/1000 mm
COURONNE VISSEE: POSITIONS GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN SCREWED CROWN: POSITIONS		Z0021093		Version 07	Revision Révision 00	Blatt Feuille Sheet 01/01
 ETA SA MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793 A COMPANY OF THE 	Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for		Klass. Class. ZVACC		KUN	
	Aenderung/Modification 22457		Erstellt Établi Created 03.07.2007	Geprüft Contrôlé Controlled HID	Freigegeben Libéré Released RIP	05.07.2007
				03.07.2007		FEU

Cette page est laissée vide
intentionnellement en cas d'impression
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer
gelassen für den Fall, dass im
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been
left blank in case of A3 format
printing.

Cette page est laissée vide
intentionnellement en cas d'impression
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer
gelassen für den Fall, dass im
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been
left blank in case of A3 format
printing.

Cette page est laissée vide
intentionnellement en cas d'impression
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer
gelassen für den Fall, dass im
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been
left blank in case of A3 format
printing.

**Modifications comparées aux versions
précédentes du document****Änderungen gegenüber
vorhergehenden Dokumentversionen****Modifications compared with previous
document versions**

Version	Date Datum Date	Modification	Änderung	Modification	Page Seite Page
11	24.02.2011	Amplitude min	Min. Schwingungsweite	Min. amplitude	4
10	26.01.2011	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	7
09	26.02.2010	Suppression chapitre "Contrôle à réception"	Kapitel "Eingangskontrolle" entfernt	Abolition of the chapter "Incoming inspection"	5
		Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	8–9
08	02.12.2009	(4) CH, 6H, 9H, 3H "Elaboré"	(4) CH, 6H, 9H, 3H "Elaboré"	(4) CH, 6H, 9H, 3H "Elaboré"	3
		(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H "Top et Chronomètre"	(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H "Top und Chronomètre"	(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H "Top and Chronomètre"	
07	26.10.2009	Marquage CE	CE-Markierung	Marking CE	5
		Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	7–9
		Nouveau layout	Neues Layout	New layout	1–16
06	06.11.2007	Corrections dans tableau des caractéristiques techniques	Korrekturen in Ergänzende technische Daten	Corrections of the supplementary technical characteristics	3–4
		Dispositif automatique: machine Chapuis, mouvement en marche, (rotation 8 cycles/min)	Automatischer Aufzug: Chapuis-Maschine, Werk in Betrieb, (Drehgeschw. 8 Zyklen/min)	Self winding: Chapuis apparatus, movement in motion, (rotation 8 Cycles/min)	5
		Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	6, 8, 9, 10
		Nouveaux logos	Neue Logos	New logos	1, 12
05	23.02.2006	Nouveau tableau des performances	Neue Leistungstabelle	New performances table	3, 4

Sous réserve de toutes modifications.

Änderungen vorbehalten.

All modifications reserved.

**Ce document se trouve sur le
Customer Service Portal (CSP) :**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Documents techniques

**Dieses Dokument finden Sie im
Customer Service Portal (CSP):**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technische Dokumente

**This document can be found on the
Customer Service Portal (CSP):**

www.eta.ch

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technical Documents



ETA^{SA}

MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

MARKETING-SALES

Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 71 11
Fax +41 (0)32 655 71 74

etamarketing@eta.ch
www.eta.ch